

WolVision II

MANUAL – PT | ES | EN



Conteúdo

Português	3
1. Apresentação	3
2. Instruções Importantes de Segurança	4
3. Descrição do Produto.....	5
4. Modelos dos Equipamentos	7
5. Composição do Equipamento	8
6. Especificações Técnicas.....	9
7. Instalação	10
8. Ligando o equipamento	14
9. Integração Eletrônica – Módulo PCCSV	16
10. Instruções de Uso.....	20
11. Mecanismo.....	22
12. Manutenção Preventiva.....	23
13. Lubrificantes e Adesivos.....	25
14. Regulagens e Intervenções Técnicas.....	26
15. Vista Explodida do Mecanismo	27
16. Lista de Peças do Mecanismo	28
17. Lista de Componentes de Reposição	29
18. Dimensões gerais	32
19. Garantia.....	35
Español	37
1. Introducción.....	37
2. Instrucciones Importantes de Seguridad	38
3. Descripción del producto	39
4. Modelos de equipos.....	41
5. Composición del equipo.....	42
6. Especificaciones Técnicas.....	43
7. Instalación	44
8. Encendido del equipo	48
9. Integración Electrónica – Modulo PCCS V.....	50
10. Instrucciones de Uso	54
11. Mecanismo.....	56
12. Mantenimiento Preventivo	57
13. Lubricantes y Adhesivos.....	59
14. Ajustes e intervenciones técnicas.....	60

15.	Vista Explosionada del Mecanismo.....	61
16.	Lista de piezas del mecanismo.....	62
17.	Lista de componentes de reemplazo	63
18.	Dimensiones generales.....	66
19.	Garantía.....	69
English	71
1.	Introduction	71
2.	Important Safety Instructions	72
3.	Product Description	73
4.	Equipment Models.....	75
5.	Equipment Composition	76
6.	Technical Specifications	77
7.	Installation	78
8.	Turning on the equipment.....	82
9.	Electronic Integration – PCCS V	84
10.	Instructions for Use.....	88
11.	Mechanism.....	90
12.	Preventive Maintenance.....	91
13.	Lubricant and Adhesive.....	93
14.	Adjustments and Technical Interventions	94
15.	Exploded View of Mechanism.....	95
16.	Mechanism Parts List	96
17.	List of Replacement Components	97
18.	Overall dimensions.....	100
19.	Warranty	103

1. Apresentação

A **WOLPAC Soluções em Controle de Acesso** é uma empresa especializada em equipamentos para controle de acesso e se orgulha de ser reconhecida no mercado pela funcionalidade e eficiência de seus produtos. Agora, colocamos à sua disposição toda a qualidade e garantia técnica que nos caracterizam.

Para esclarecimentos adicionais, comentários ou sugestões sobre este manual, entre em contato com a divisão de suporte técnico, prestado por nossa coligada **ATA Service**.

Site.: <https://www.ataservice.com.br/contato.php>

Certifique-se de que esta é a versão mais atualizada do manual, pois a **WOLPAC Soluções em Controle de Acesso** se reserva o direito de realizar alterações neste documento ou nas especificações técnicas do produto, sem a obrigatoriedade de aviso prévio ou posterior a qualquer entidade.

Seja bem-vindo à tecnologia **WOLPAC**.

2. Instruções Importantes de Segurança

Instruções Gerais:

Este manual descreve as principais características, a instalação e os cuidados necessários para o correto funcionamento do equipamento. Leia atentamente antes de operar para garantir seu pleno desempenho. A Wolpac se empenha em revisar os manuais periodicamente, especialmente quando são feitas alterações significativas no projeto. No entanto, devido à nossa política de melhoria contínua, podem ocorrer pequenas diferenças entre a unidade fornecida e as informações descritas neste documento.

Cuidados Elétricos:

A energia elétrica utilizada na alimentação deste equipamento possui tensão elétrica suficiente para colocar em risco a vida de uma pessoa. Antes de realizar qualquer manutenção ou reparo, certifique-se de que o equipamento está completamente desligado e desconectado da fonte de energia. Se a interrupção do fornecimento de energia não for possível, testes funcionais, manutenção e reparos em componentes elétricos devem ser realizados exclusivamente por profissionais qualificados, cientes dos riscos envolvidos e devidamente treinados para aplicar as precauções necessárias.

Notas sobre Propriedade:

Todas as informações contidas neste documento são de propriedade da Wolpac. A posse deste manual e o uso de suas informações são estritamente restritos às pessoas previamente autorizadas pela Wolpac. É proibida a reprodução, transcrição, armazenamento em servidores ou tradução, total ou parcial, deste documento sem a prévia autorização da Wolpac.

Alterações do Equipamento:

Nenhuma alteração no produto pode ser realizada sem a autorização da Wolpac, que é responsável por garantir que a modificação proposta seja aceitável em termos de segurança e funcionalidade do equipamento. Somente pessoas autorizadas pela Wolpac podem efetuar alterações no equipamento.

Boas Práticas de Utilização:

Nunca abandone o equipamento durante a instalação sem antes eliminar todos os riscos elétricos e mecânicos. Caso a instalação apresente algum risco, uma pessoa responsável deve permanecer no local. Para garantir a segurança e evitar danos ao equipamento, siga estas práticas:

- Desligue e desconecte a alimentação elétrica antes de qualquer intervenção.
- Nunca deixe o equipamento em condições inseguras.
- Utilize apenas ferramentas adequadas, preferencialmente as recomendadas neste manual.
- Remova joias condutivas e evite roupas que possam se prender às partes mecânicas do equipamento.

Aviso Importante:

Este é um produto de segurança, qualquer criança ou menor que for utilizar o equipamento deve ser supervisionado e acompanhado por um adulto responsável. A Wolpac não se responsabiliza por nenhum incidente se esta regra não for aplicada.

3. Descrição do Produto

O produto **WolVision II** é um equipamento de controle de acesso tipo porta de vidro utilizado para médio fluxo (igual ou inferior a 2.500 ciclos*/dia) e médio nível de segurança, podendo ser utilizado nos dois sentidos de passagem, equipado com um módulo eletrônico de controle capaz de processar e prover informações ao sistema no qual o equipamento estiver integrado/interligado.

O equipamento pode ser configurado para trabalhar em diferentes estados e posições de instalação definindo desta forma o sentido de fluxo de A para B ou vice-versa, conforme especificação do cliente.

Por critério de segurança, o equipamento é fornecido originalmente para operar com as barreiras fechadas, liberando a abertura apenas mediante autorização de passagem do usuário. Alternativamente, pode ser configurado para manter as barreiras abertas, conforme especificações do projeto do cliente.

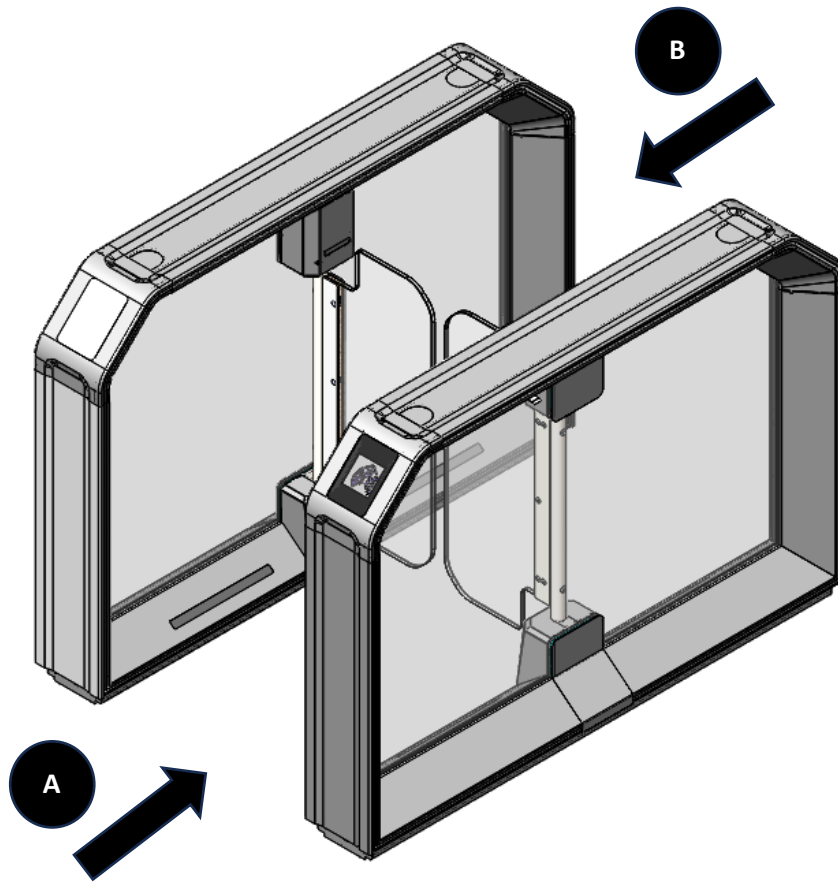
A configuração do estado operacional do equipamento é realizada através do software de configuração do módulo de controle PCCS V (fornecido pela Wolpac), por meio de interface serial RS-232 para comunicação com computador e, Bluetooth para comunicação com smartphone. As configurações são realizadas através do software ou aplicativo de configuração do módulo de controle PCCS V, este fornecido pela Wolpac.

Os comandos operacionais do equipamento podem ser realizados através de sinais digitais (I/O) ou pela porta serial disponível.

Aplicações

- Empresas
- Indústrias
- Escolas
- Edifícios Comerciais
- Clubes
- Parques

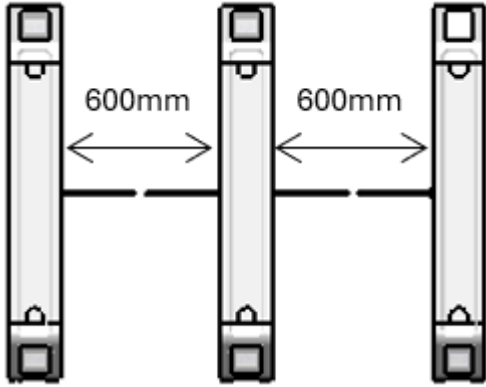
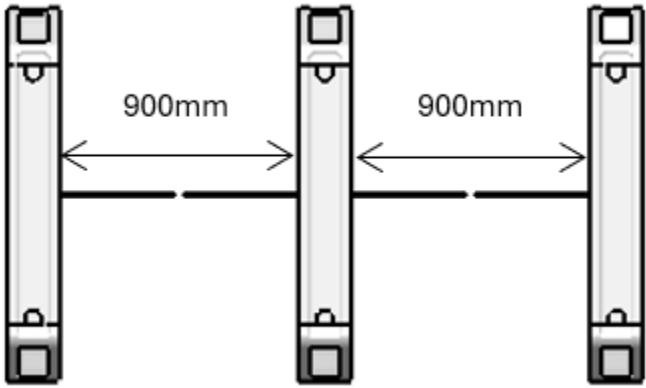
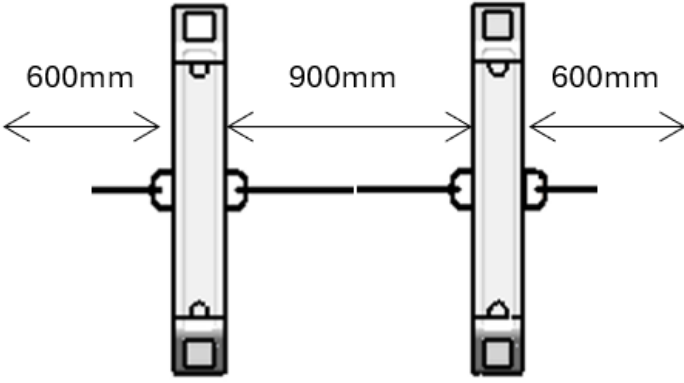
Detalhe das posições de instalação e sentidos de passagem



- A. Posição de instalação à **direita** do usuário
- B. Posição de instalação à **esquerda** do usuário

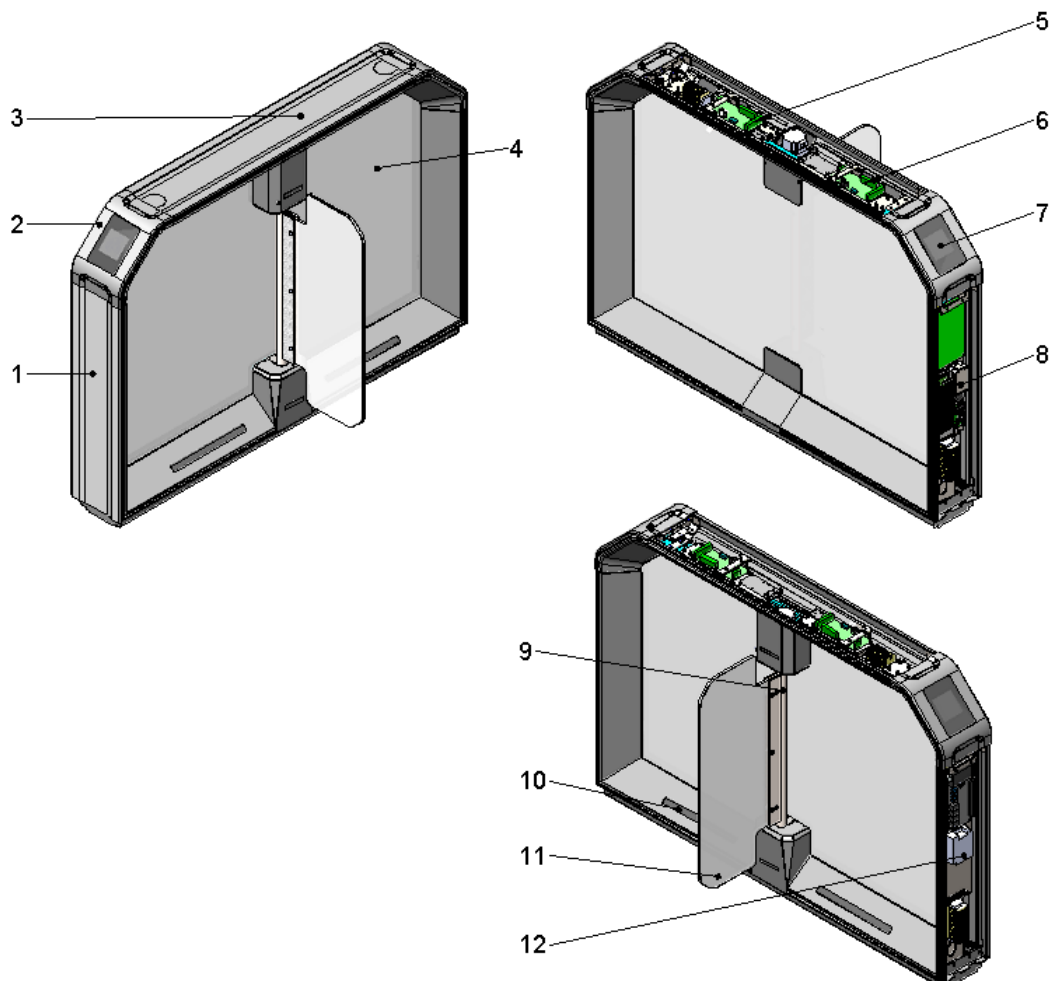
* Definição de ciclo: É a passagem de um usuário pelo equipamento, independente do sentido de passagem.

4. Modelos dos Equipamentos

MODELO	CONFIGURAÇÃO	ALTURA DO VIDRO
WOLVISION II STANDARD		<ul style="list-style-type: none"> ✓ 870mm ✓ 1840mm
	<div style="display: flex; justify-content: space-around; width: 100%;"> ESQUERDA INTERMEDIÁRIA DIREITA </div>	
WOLVISION II LARGE		<ul style="list-style-type: none"> ✓ 870mm ✓ 1840mm
	<div style="display: flex; justify-content: space-around; width: 100%;"> ESQUERDA INTERMEDIÁRIA DIREITA </div>	
WOLVISION II HÍBRIDA		<ul style="list-style-type: none"> ✓ 870mm ✓ 1840mm
	<div style="display: flex; justify-content: space-around; width: 100%;"> LARGE ESQUERDA LARGE DIREITA </div>	

5. Composição do Equipamento

Unidade Típica:



Item	Descrição
1	Tampa coluna
2	Conexão superior
3	Tampa superior
4	Vidro de fechamento
5	Conjunto Placas Master 1
6	Conjunto Placas Slave
7	Pictograma
8	Conjunto Placas Master 2
9	Eixo do mecanismo
10	Sensores de passagem
11	Barreira de passagem
12	Conjunto Placas master 3

6. Especificações Técnicas

Material	Tampo	Alumínio EN AW- com tinta epóxi a pó
	Conexão superior	Em polímero de engenharia
	Barreira de passagem	Vidro temperado com 10 mm de espessura
	Vidros Centrais	Vidro temperado fumê com 10 mm de espessura
Dimensões	1000mm (A) x 195mm (L) x 1400mm (P)	
Instalação	Passagem à direita, à esquerda ou ambos os sentidos.	
Funcionalidade	Motorizado para o controle de passagem nos dois sentidos	
Mecanismo	O controle da operação do equipamento é realizado por um mecanismo motorizado localizado na parte interna do gabinete. Seu fechamento é automático após a passagem de um usuário pelo equipamento.	
Interrupção de Energia	Nos casos de interrupção de energia ou eventos de emergência, o equipamento foi desenvolvido para que os painéis se abram automaticamente, deixando o vão de passagem livre para o usuário, voltando ao seu funcionamento normal após o restabelecimento da energia interrompida.	
Interface	Equipamento equipado com o módulo de controle chamado PCCS V, responsável pelo controle de passagem do usuário, bem como os sinais operacionais e orientativos, como alarmes sonoros e pictogramas.	
Fonte de alimentação	Chaveada "Fullrange" (110/220V)	
Consumo máximo	300W	
Índice de proteção	IP-42	
MCEF (Média de ciclos entre falhas)	10 milhões de ciclos	
MTEF (Média de tempo entre falhas)	Acima de 100.000 horas	
MTTR (Média de tempo para reparo)	Máx. 30 min.	
Temperatura de trabalho	-5 a 50°C	
Temperatura de armazenagem	-10 a 55°C	
Umidade relativa	Máx. 95% sem condensação	
Peso aproximado	80 kg modelo Standard e 82 kg modelo Large	

7. Instalação

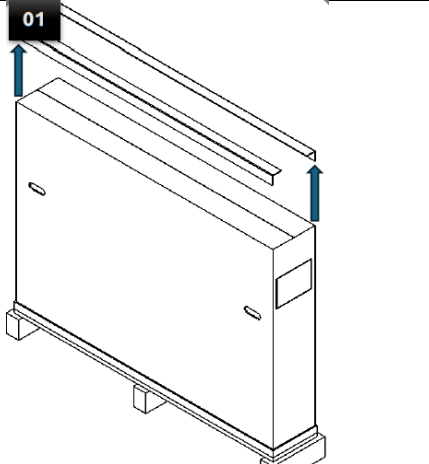
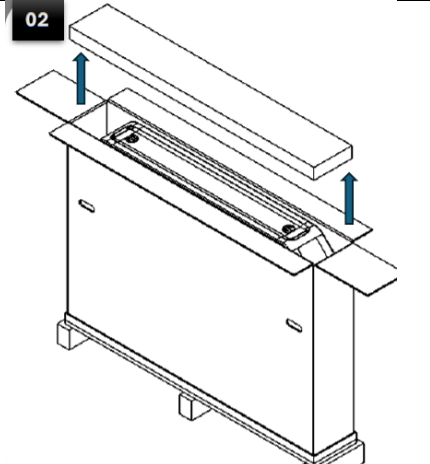
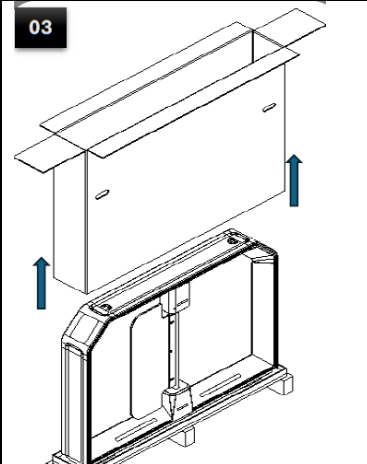
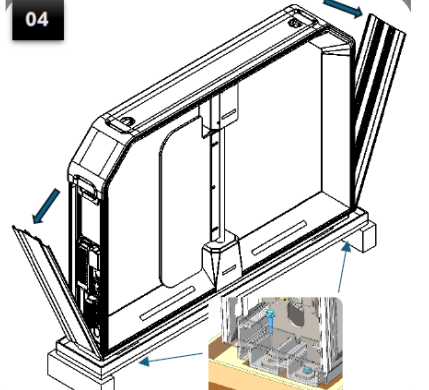
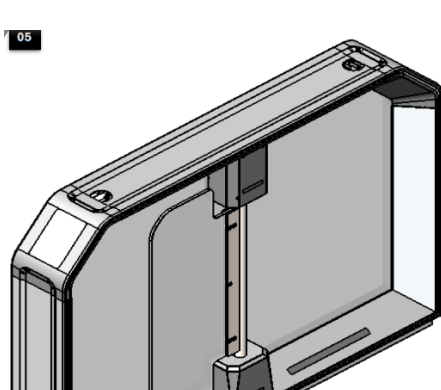

Desembalando o produto

Ao receber o produto no local de instalação, verifique se todos os itens estão completos e não danificados. Em caso de algum dano ocorrido pelo transporte do produto, a extensão da avaria deve ser reportada ao transportador e caso necessário, reportar o incidente para a Wolpac.

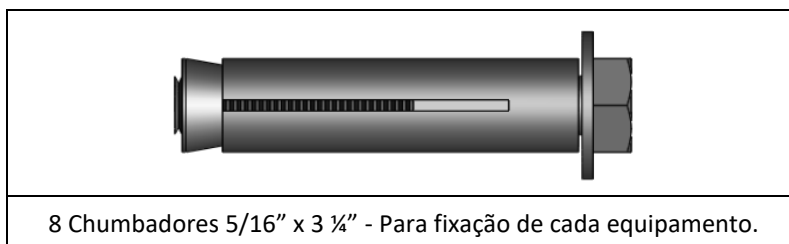
Tenha em mãos o guia de instalação que deve ser encontrado dentro da embalagem do equipamento.

A Wolpac não se responsabiliza por qualquer prejuízo ou dano ocorrido pelo não cumprimento das instruções contidas neste Manual Técnico ou no Guia de Instalação disponibilizado com o produto.

Instruções para desembalar

 <p>01</p>	 <p>02</p>	 <p>03</p>
<p>1. Após cortar as cintas de amarração, remova as cantoneiras de reforço</p>	<p>2. Abra as abas da caixa e retire a tampa de apoio</p>	<p>3. Retire totalmente a caixa principal</p>
 <p>04</p>	 <p>05</p>	
<p>4. Remova as portas das extremidades, e solte os parafusos que estão fixando o pallet, retirando as porcas da parte inferior. Por fim, retire o equipamento do pallet</p>	 <p>RECICLÁVEIS</p>	

Itens e acessórios



Nota: Todas as ferramentas necessárias para a instalação do equipamento, bem como a forma de como devem ser realizadas as furações e fixação do equipamento no piso estão descritas no Guia de Instalação.

Preparação do piso

Antes da instalação do seu equipamento os seguintes itens abaixo devem ser verificados:

- Condições do ambiente de instalação;
- Características da energia de alimentação do produto;
- Espaço físico do local;
- Layout de cabeamento;

Condições do ambiente

Para o correto funcionamento do equipamento instalado, as seguintes condições devem ser encontradas:

- Temperatura de trabalho entre -5 à 50°C
- Umidade relativa não superior à 95%
- Ambiente sem a presença de pó de metal
- Ambiente sem a presença de componentes sólidos, líquidos e gasosos poluentes que venham a corroer cabos e componentes metálicos do equipamento.

Cuidado!

Não expor o equipamento a condições climáticas ruins ou ação direta dos raios solares.

Condições gerais do piso

O piso deve ser plano com uma tolerância de caimento não superior a 2%, na área de instalação do equipamento.

O concreto utilizado deve seguir especificações de resistência e possuir camada mínima de 100 mm no local de ancoragem dos chumbadores.

Chumbadores químicos podem ser utilizados em casos em que não há camada de concreto suficiente ou em pisos especiais, como granito.

Sob o piso devem ser previstos conduítes, com diâmetro mínimo de 1 ¼" (32 mm), prevendo-se caixas de passagens nos pontos indicados no desenho de instalação contido no Gabarito de Instalação, e no campo Detalhes para Fixação e Instalação deste manual.

Conexões elétricas

Nota: A instalação elétrica deste produto deve ser realizada por uma equipe técnica e capacitada. O manuseio, instalação e especificações dos cabos devem estar de acordo com as instruções baseadas neste manual.

Preparação básica da instalação elétrica

Para o equipamento **WolVision II** são requeridos dois tipos de cabeamento:

- Cabeamento de alimentação
- Cabeamento de interligação elétrica (acompanha o produto)

Seguem abaixo instruções para a instalação do cabeamento do equipamento:

- Conduítes do piso com diâmetro **não inferior** a 1 ¼" (32 mm).
- Instale conduítes de alimentação e de transmissão de sinais de forma que fiquem separados, evitando possíveis problemas de ruídos.
- Instale os conduítes longe de cabeamento de alta voltagem ou cabeamento de rádio frequência, e outras máquinas.
- Posicione os conduítes o mais longe possível dos furos de ancoragem do equipamento no piso.
- Todos os cabos de alimentação, comunicação e conduítes são fornecidos pelo cliente e devem estar no local antes da instalação (Excluindo apenas o cabo de interligação entre os equipamentos, pois este é fornecido com o produto).
- Verifique se fonte de energia principal está isolada.

Importante!

Além da alimentação do equipamento, a conexão do aterramento é essencial para um bom e seguro funcionamento do produto.

Especificações

Para a alimentação do equipamento devem ser utilizados cabos elétricos condutores com seção mínima de 1,5 mm² (14 AWG), ligando-se o equipamento diretamente ao quadro de energia elétrica, sem a utilização de tomadas ou conectores.

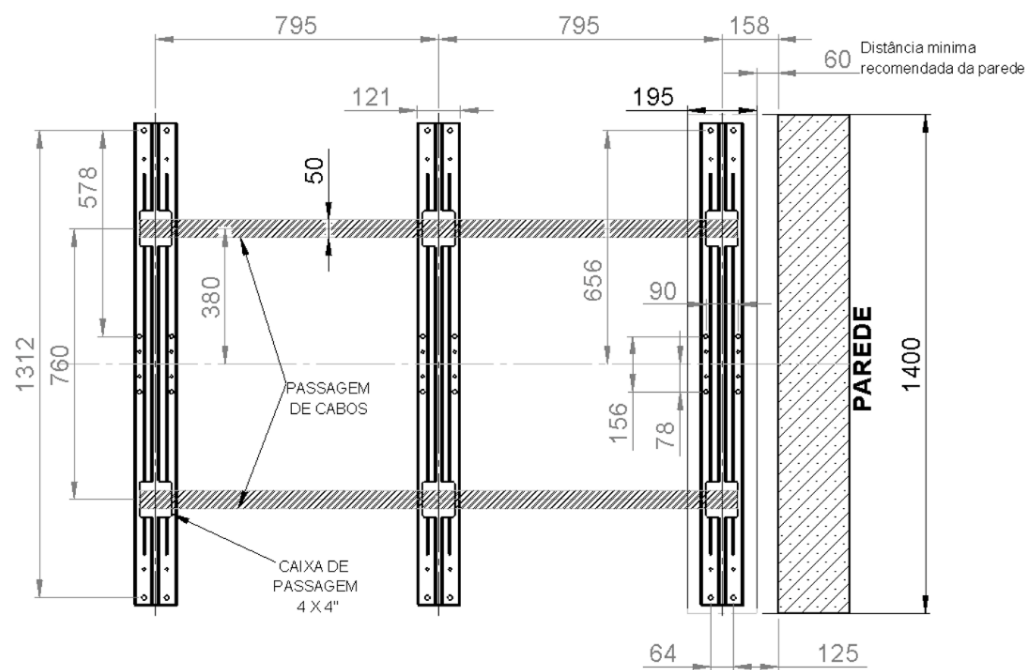
O equipamento aceita uma variação de +/- 10% sobre o valor nominal da tensão de alimentação, sendo que a fonte do produto trabalha em ambas as tensões 110 e 220V.

Importante!

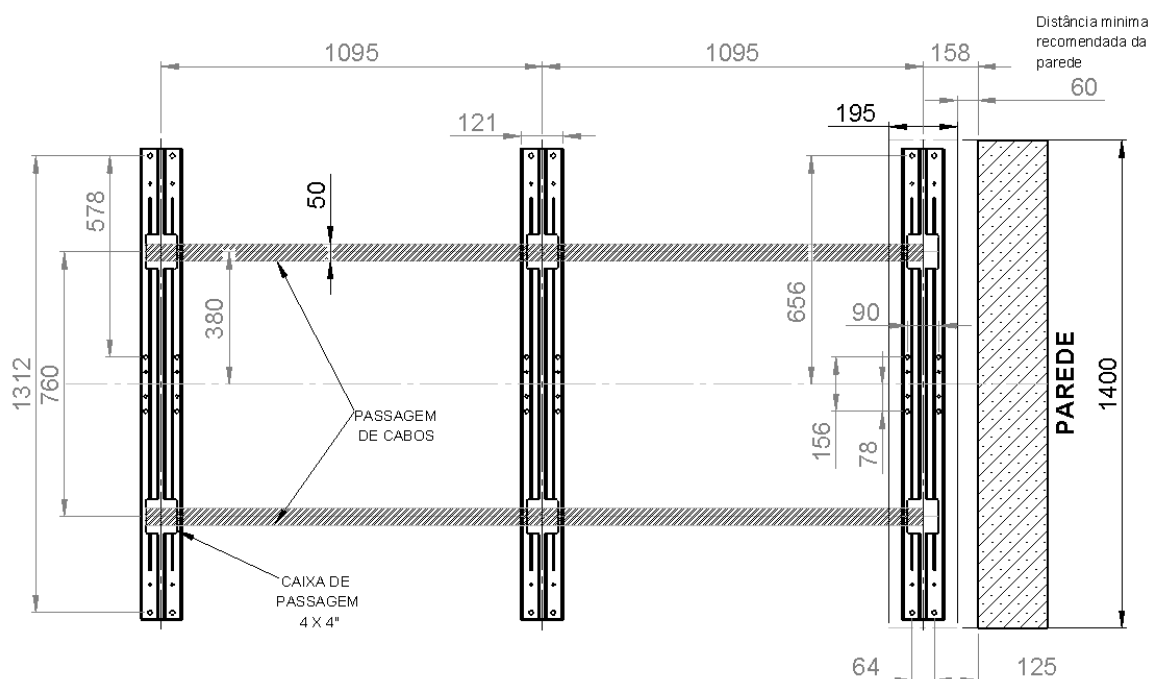
Para instalações com grandes oscilações de tensão é recomendada a utilização de estabilizadores de voltagem.

Detalhe para Fixação e instalação

WolVision II Standard



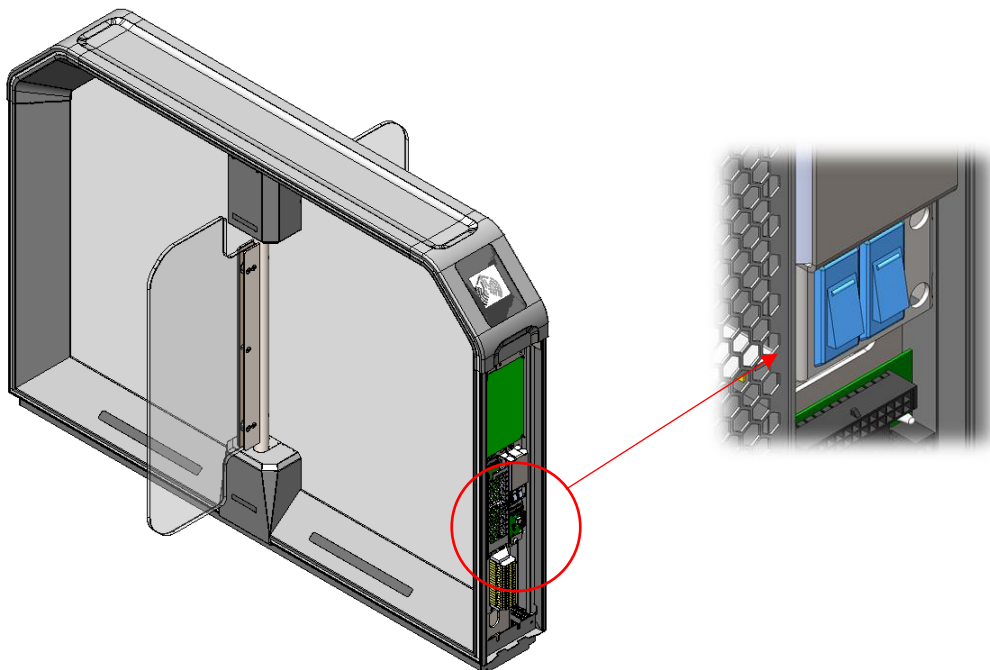
WolVision II Large



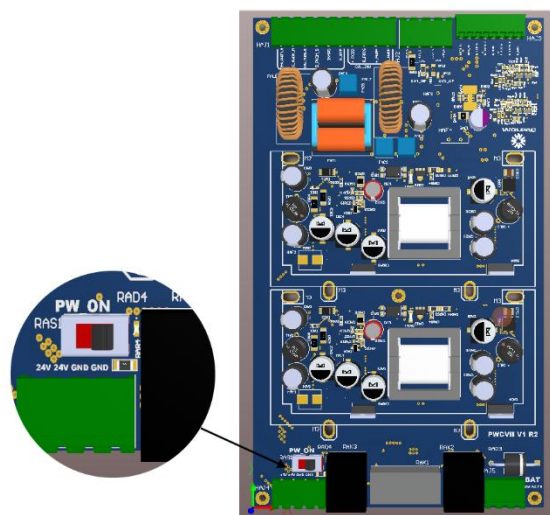
8. Ligando o equipamento

Após a realização de toda a etapa de instalação do produto, proceda com os seguintes passos:

1. Confira se a interligação elétrica foi realizada corretamente;
2. Acione as duas chaves interruptor/disjuntor destacadas:



3. Ligue a chave on/off da placa PWCVII, destacada como PW_ON



4. Após o acionamento da chave de alimentação verifique se o equipamento executa as funções abaixo:
 - a. Um beep sonoro é acionado durante aproximadamente 3 segundos, indicando o funcionamento de todos os sensores fotoelétricos;
 - b. Os pictogramas operacionais piscam três vezes, exibindo as três cores operacionais (verde, vermelho e azul);
 - c. Novamente um beep sonoro é acionado, porém desta vez por três vezes com os pictogramas acesos na cor azul;
 - d. Após o beep sonoro os painéis de vidro se movimentarão realizando o ciclo de abertura e fechamento, neste caso observe os pictogramas de orientação que indicará a cor vermelha;
 - e. Transcorrido o período do item anterior o equipamento ficará travado em ambos os sentidos com os pictogramas acesos na cor azul.

Observação: Caso a operação acima não se realizar, as interligações devem ser verificadas, incluindo a ligação do cabo de aterramento, bem como a presença de energia elétrica. Após a checagem, as etapas devem ser refeitas e persistindo o problema, a assistência técnica deve ser acionada pelo endereço eletrônico:

Site: <https://www.ataservice.com.br/contato.php>

Parabéns! O equipamento está pronto para o uso e integração!

9. Integração Eletrônica – Módulo PCCSV

O módulo de controle PCCS V é um conjunto eletrônico microprocessado capaz de integrar, de forma completa, qualquer sistema de controle de acesso proprietário, contando com entradas e saídas para receber sinais de liberação de passagens e envio de informações ao sistema de controle operante, como passagens realizadas e alarmes. Por se tratar de um conjunto microprocessado o módulo de controle poderá ser configurado de acordo com especificações predefinidas pelo sistema a ser integrado, para isso o módulo conta com interface RS-232, RS-485, CAN e Bluetooth para comunicação com um computador ou smartphone, as configurações são realizadas através do software ou aplicativo de configuração do módulo de controle PCCS V, este fornecido pela Wolpac.

Conexão com Smartphone

Para realizar a conexão do módulo PCCS V é necessário que o aparelho Smartphone esteja com o Bluetooth habilitado. Ao ativar, ele irá buscar todos os dispositivos próximos disponíveis e encontrará o **WolVision**, então, basta clicar e aguardar o pareamento.

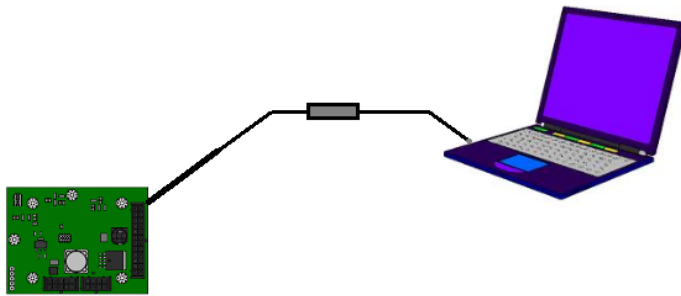
Feito isso abra o aplicativo **Wolpac Tech**. Pronto, agora o usuário tem o **WolVision** em suas mãos, podendo assim efetuar liberações de passagem, time out e outras configurações com facilidade, isso de acordo com o Hardware existente ou mesmo conforme requisitos de funcionamento.



Essas mesmas configurações podem ser realizadas pelo Software **PT_PCCS V**.

Utilizando o software de configuração

1. Instalar no computador o programa de configuração;
2. Conectar cabo de comunicação entre o computador e o conector **P1** da placa PCCS V;
3. Executar o programa **PT_PCCS V**.
4. Escolher a porta serial.
5. Iniciar a comunicação clicando no botão “Abrir COM”.



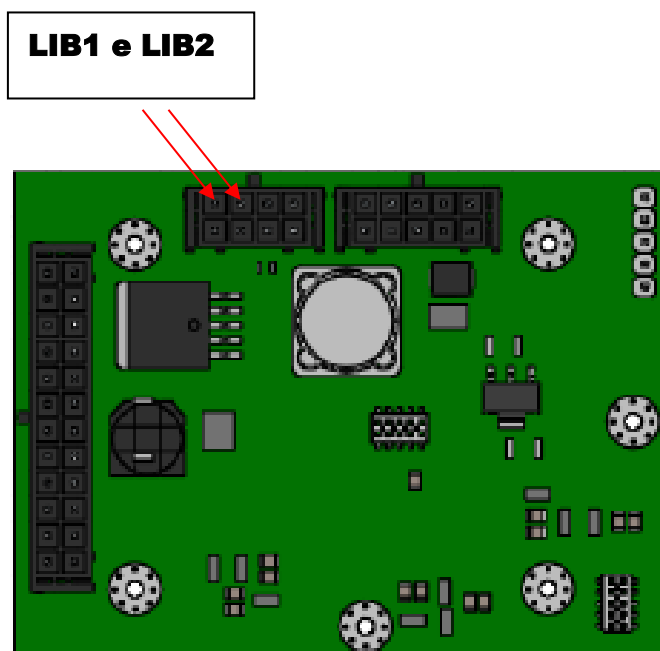
Importante!

O equipamento adquirido possui uma configuração padrão de fábrica baseada em nossa experiência de utilização. Tenha certeza da real necessidade de modificar esta configuração!

Entradas de sinais de liberação de passagem

Os sinais de entrada de liberação podem ser originados em contato seco. As tabelas a seguir especificam a as entradas LIB1 e LIB2.

Localização das entradas de sinais LIB2 e LIB1



Configuração de sinais de liberação e confirmação de passagem

No modo de liberação convencional, por IO, a liberação de passagem de usuário é realizada pelos sinais destacados como LIB1 e LIB2, onde na configuração padrão, o acionamento é realizado conectando esses sinais ao GND do equipamento (destacado na borneira "X1")

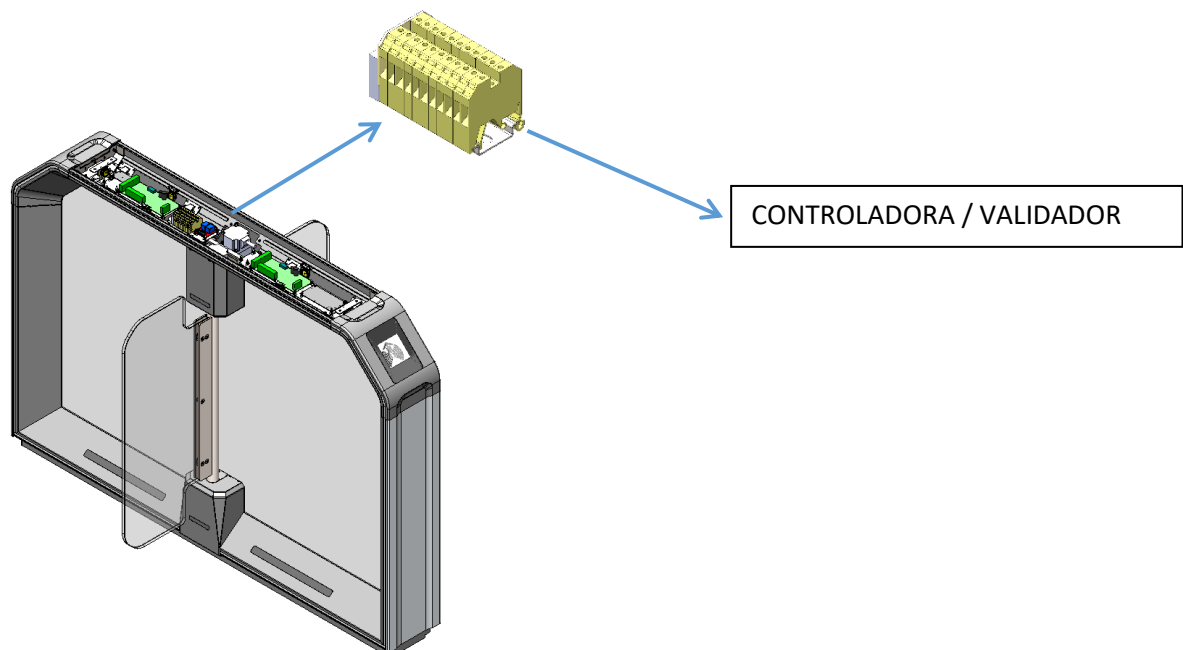
Entradas de liberação, LIB1 liberação a direita do usuário e LIB2 liberação a esquerda do usuário.

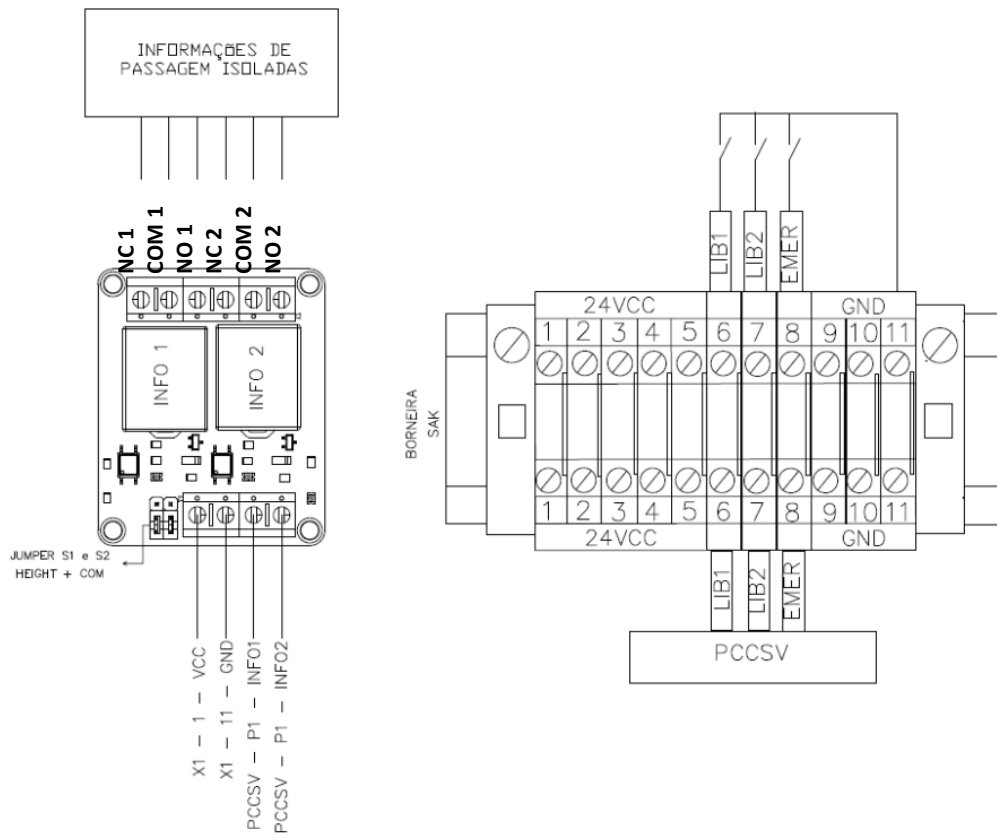
Conexões para controladora Modo IO(padrão)	Descrição	Borneira-pino
LIB1	Liberação passagem à direita do usuário	X1-6 LIB1
LIB2	Liberação passagem à esquerda do usuário	X1-7 LIB2
INFO1	Confirmação de passagem para controladora, referente à liberação 1	COM 1 + NC 1 Ou COM 1 + NO 1
INFO2	Confirmação de passagem para controladora, referente à liberação 2	COM 2 + NC 2 Ou COM 2 + NO 2

O comando de emergência está disponível em "X1-8 EMER", que ao ser conectado ao GND da mesma borneira X0, abrirá as portas para o sentido de saída.

A largura mínima do pulso de liberação deve ser de 200ms (não configurável via programa de teste).

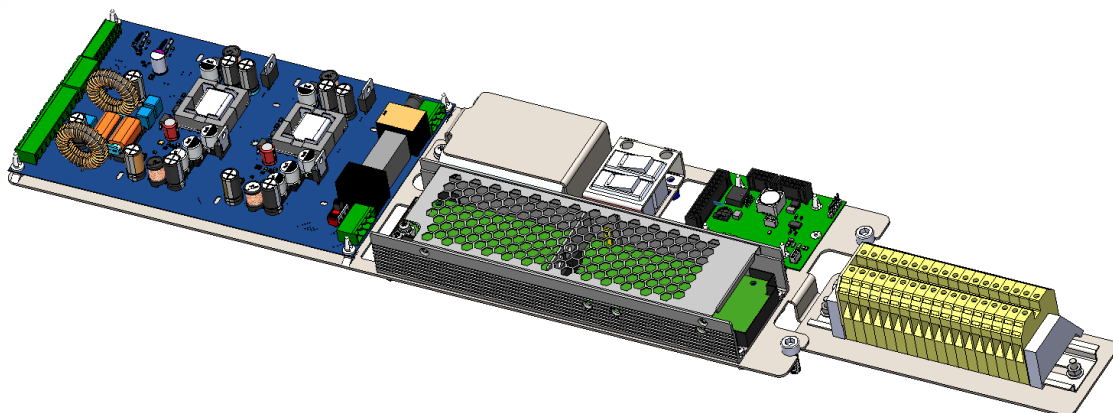
Ilustração de ligações com a placa controladora/integrador/validador





Entrada de alimentação

Os cartões eletrônicos devem ser energizados por uma fonte de alimentação estabilizada especialmente para atender a linha de bloqueio de segurança Wolpac. Essa fonte é full range e pode trabalhar em tensão de 127 V / 220V.



10. Instruções de Uso

As informações contidas neste item devem ser utilizadas como base para a instrução dos usuários sobre o uso correto do equipamento **WolVision II**.

Utilizando a WolVision II

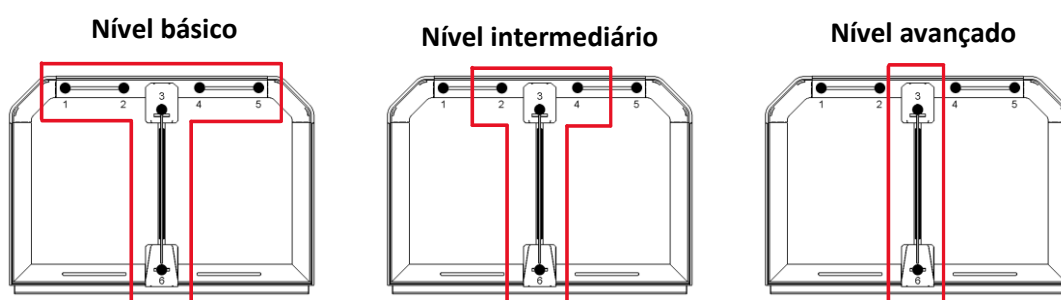
A **WolVision II** é equipada com um mecanismo motorizado que, por configuração de fábrica, está configurado para manter o vão de passagem do usuário normalmente fechado através de seus painéis de vidro, podendo trabalhar na forma uni ou bidirecional (em um ou nos dois sentidos), e mediante um sinal de liberação, por meio de um leitor ou simplesmente um botão de liberação, a passagem do usuário é permitida através da abertura dos painéis de vidro.

No caso de um usuário não proceder com a ultrapassagem pelo equipamento, o módulo de controle, quando no modo “Pulso Momentâneo”, aguardará por um tempo determinado e após este tempo (Time Out), o módulo eliminará a liberação realizada, fazendo com que os painéis de vidro voltem a proceder com o fechamento do vão e assim estará pronto para receber a liberação de um próximo usuário.

A ultrapassagem do usuário é monitorada através de sensores fotoelétricos posicionados estrategicamente ao longo de seu gabinete, permitindo um acompanhamento eficaz do movimento do usuário. Isto, além de permitir a segurança do usuário ao utilizar o equipamento, também garante a segurança contra a violação do sistema.

No caso de intenção de passagem dupla, ou seja, dois usuários que pretendem percorrer o caminho livre apenas para uma liberação, o equipamento emite um sinal sonoro, alertando o ocorrido.

O equipamento permite ainda uma configuração de controle, prezando por um maior ou menor controle do nível de segurança contra antiesmagamento da região de passagem, isto permitido pelo sistema de monitoramento dos sensores de barreira e a lógica de processamento das informações, logo abaixo seguem as configurações:



Para configuração do sistema de segurança da **WolVision II** é necessário o software de configuração do produto, para mais informações, consultar Manual PCCS V.

Notas Importantes!




- O equipamento deve ser utilizado por uma pessoa de cada vez;
- Não tente segurar com as mãos o painel do equipamento enquanto você estiver passando pelo vão de passagem;

- Não passe pelo bloqueio utilizando malas ou pacotes grandes na sua frente, procure puxá-los, arrastando por trás de você;
- Não arraste bolsas e/ou similares por cima do gabinete do equipamento;
- Nenhum item deve estar preso nos painéis de vidro do equipamento, caso isto ocorra, pare e não continue forçando a passagem na mesma direção.

Instruções para usuários

Logo abaixo foram colocadas instruções básicas de como utilizar o equipamento **WolVision II**, com as seguintes instruções visuais oferecidas pelo pictograma operacional. Estas foram desenvolvidas para que os usuários possam se acostumar com a utilização do produto de maneira rápida e prática.

O pictograma de orientação altera a cor conforme o pictograma de operação.

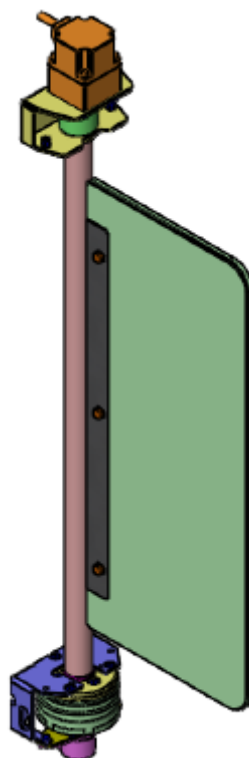
	Azul	Equipamento em modo de operação normal, presente o cartão ou outro sistema de liberação
	Verde	Solicitação de liberação autorizada, proceda com a ultrapassagem pelo equipamento
	Vermelho	Passagem não autorizada ou tentativa de violação, deve-se apresentar novamente o cartão ou solicitar auxílio de uma autorizada.

11. Mecanismo

Está fixado na parte interior da estrutura do equipamento por parafusos de fácil acesso e sua retirada é efetuada pela parte frontal do equipamento de forma completa, sendo necessária a retirada de acabamentos frontais, facilitando deste modo a manutenção do mesmo.

- Mecanismo acionado por motor elétrico do tipo Brushless;
- Régua de fixação do vidro em aço Inox escovado;
- Eixo rolamentado;
- Painel em vidro transparente de segurança temperado com 10 mm de espessura;
- Acoplamento elástico;
- Freio dentado eletromagnético;
- Encoder para monitoramento de giro;
- Seus componentes recebem tratamentos superficiais que propiciam durabilidade e resistência à corrosão.

Vista geral do mecanismo WolVision Standard



12. Manutenção Preventiva

Estimando-se o fluxo de no máximo 60.000 usuários por mês, em condições normais de uso, é recomendada uma verificação mais efetiva e possível substituição dos componentes abaixo citados:

Ciclos	1.000.000	2.000.000	5.000.000	10.000.000
Moto-reductor			X	X
Freio eletromagnético		X		X
Rolamentos		X		X
Acoplamento Elástico	X			X

Nota!

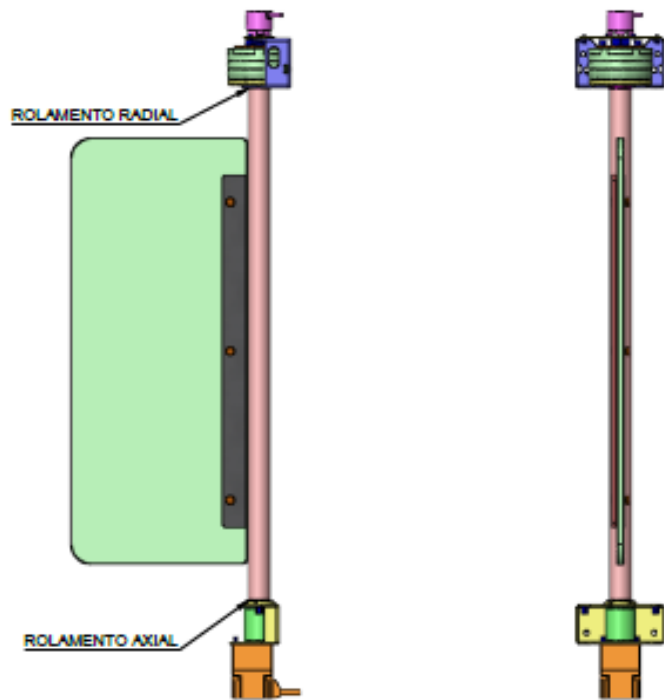
A cada intervenção deverá ocorrer uma limpeza para a retirada de poeira e qualquer corpo estranho das partes internas do equipamento.

Para a remoção de resíduos, utilizar flanela seca (ou tecido que não solte fiapos). Não utilizar benzinhas, solventes, ácidos ou outros produtos químicos agressivos, nem esponjas de aço ou estopa na limpeza do equipamento.

As operações descritas abaixo deverão ser realizadas a cada 4 meses ou 240.000 ciclos, o que ocorrer primeiro, podendo ser alterado conforme a intensidade do fluxo de pessoas.

- Verificar se o deslocamento do bloqueio ocorre suavemente, observando a atuação do moto-reductor;
- Observar se o componente de trava, como o freio eletromagnético, não possui desgaste excessivo;
- Verificar se os rolamentos giram livremente;
- Verificar fixação do acoplamento elástico;
- Observar se todos os parafusos e porcas estão apertados e travados;
- Verificar se todos os cabos estão conectados e posicionados de forma que não prejudique o acionamento das peças móveis do equipamento;
- Checar se os conectores e terminais estão fixados corretamente;
- Proceder com testes elétricos verificando pictogramas, travamento dos braços etc.
- Neste mecanismo há algumas peças que requerem cuidados especiais, sendo necessária a lubrificação dos itens mecânicos conforme descrito e demonstrado na figura a seguir, além de ser imprescindível a utilização de lubrificantes específicos descritos no **Conteúdo 13**;

- Principais pontos de lubrificação



Obs.: O uso excessivo de lubrificante poderá ser prejudicial ao equipamento!

13. Lubrificantes e Adesivos

A fim de se evitar desgastes prematuros das partes mecânicas do equipamento, sujeita às ações de abrasão e corrosão, recomenda conforme tabela abaixo a utilização do(s) seguinte(s) lubrificante(s). Assim como, nas peças e componentes de fixação (porcas, parafusos etc.), o uso de adesivos é recomendado para se manter o bom funcionamento dos mesmos:

Lubrificante	Aplicação
Graxa lubrificante MP-2	Rolamento Radial
	Rolamento Axial

Adesivo	Aplicação	Exemplos de aplicação
Permabond HH 120 (Alto torque)	Fixação de parafusos ou outros elementos roscados que não tenham sua remoção prevista	Parafuso de fixação do eixo do ponto de giro do painel
		Parafusos de fixação do mancal do ponto de giro do painel
		Parafusos de fixação dos batentes da alavanca
Permabond HH 115 (Médio torque)	Fixação de parafusos e outros elementos que tenham sua remoção prevista	Parafusos de fixação do mecanismo
		Parafusos de fixação de suportes

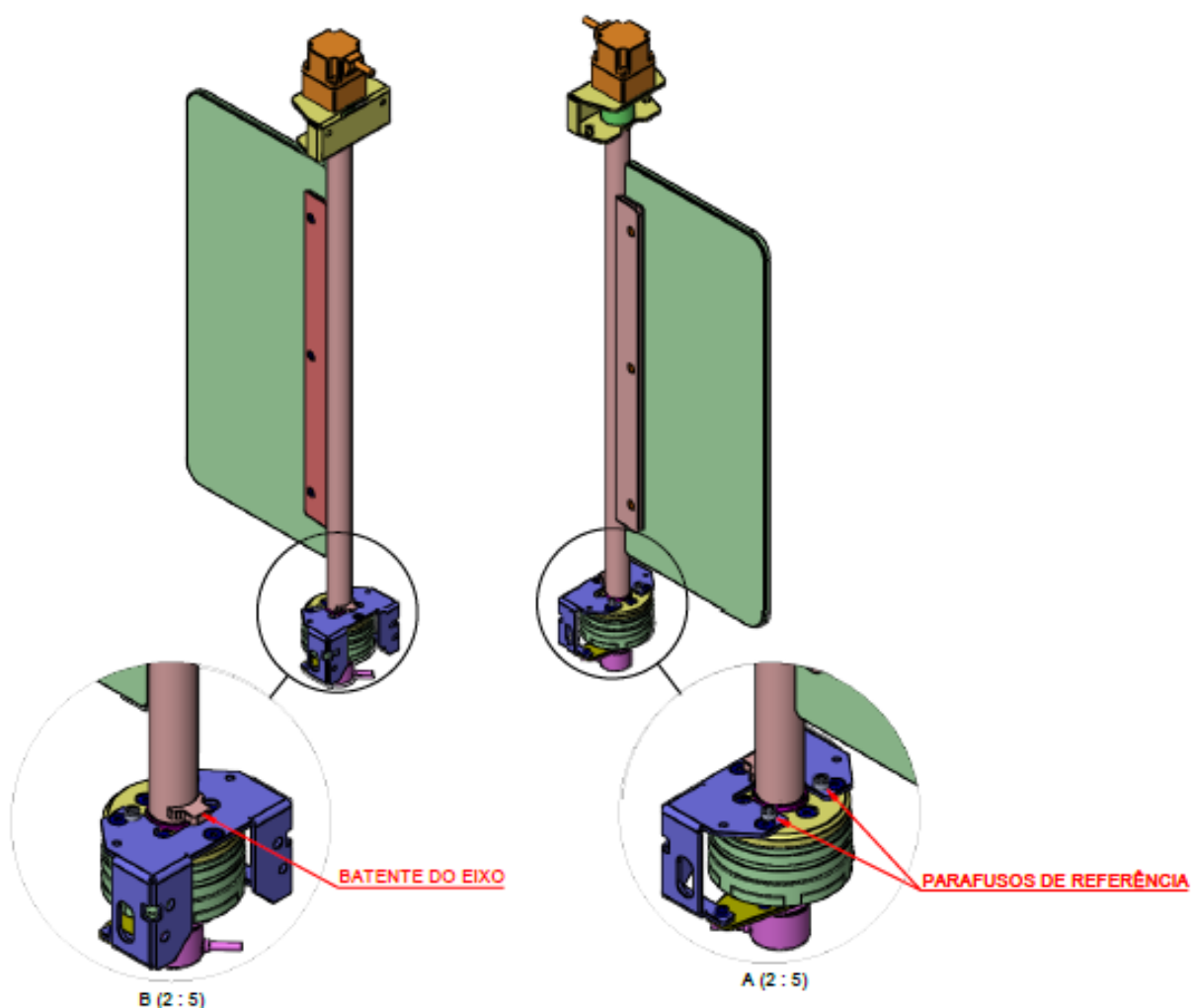
14. Regulações e Intervenções Técnicas

Atenção!

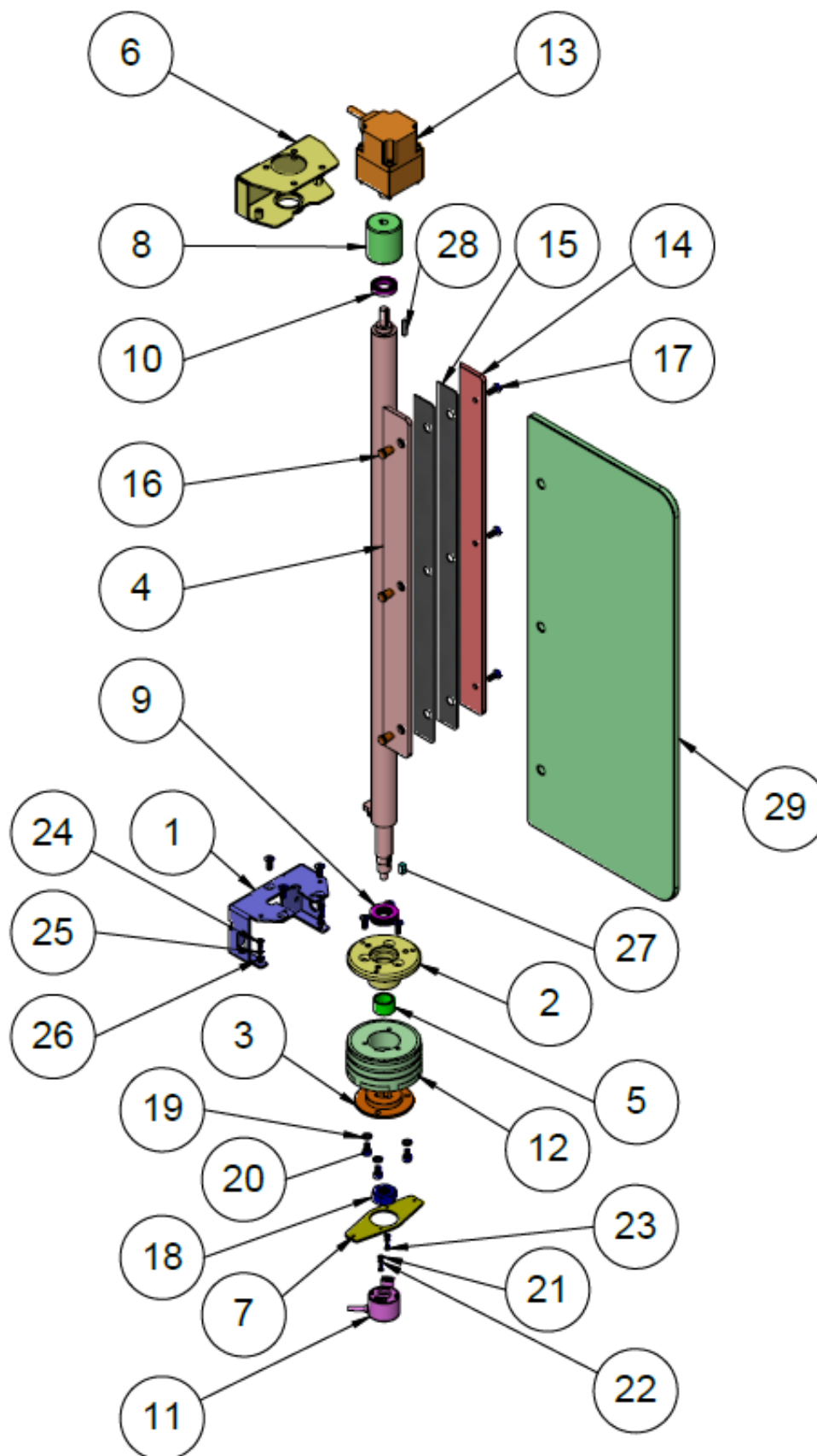
O equipamento contém itens mecânicos e elementos eletroeletrônicos, qualquer negligência durante uma intervenção pode causar graves consequências para sua segurança e para o bom funcionamento do produto. Assim quando houver a necessidade de se efetuar uma intervenção técnica deve-se antes cortar a alimentação, a manipulação de elementos deverá se proceder com cuidado e por pessoas capacitadas para desenvolver tais serviços.

Mecanismo de amortecimento de giro

- A regulação no sistema de batentes do equipamento é realizada na própria fábrica, não sendo necessário uma nova regulação ou substituição dos batentes.






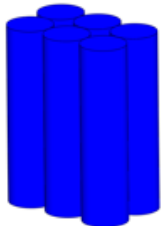
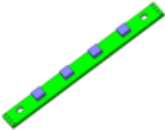
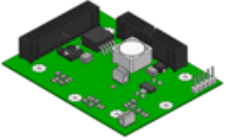
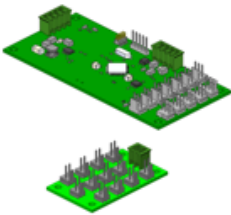
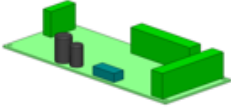
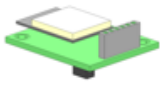
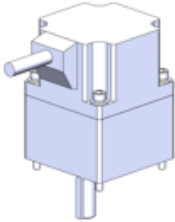
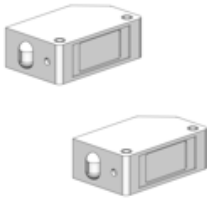
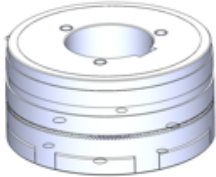
15. Vista Explodida do Mecanismo

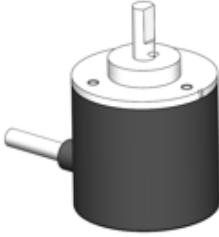

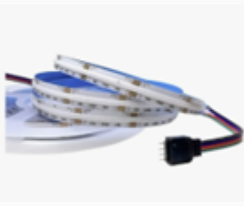
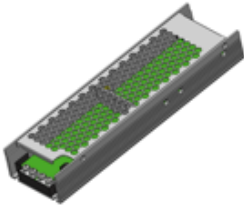
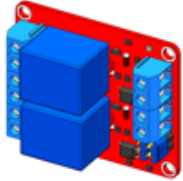
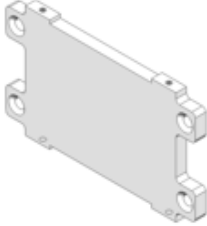










16. Lista de Peças do Mecanismo

ITEM	QT.	DESCRIÇÃO	CÓD. WOLPAC
1	1	SUPORE DA EMBREAGEM	31901
2	1	MANCAL DO ROLAMENTO AXIAL	31902
3	1	FLANGE DA EMBREAGEM	31903
4	1	SUBCONJ. EIXO DO MECANISMO	31907
5	1	BUCHA DO MECANISMO	31908
6	1	SUBCONJ. SUPORTE DO MOTOR	31912
7	1	SUPORE DO ENCODER	31915
8	1	ACOPLAMENTO ELÁSTICO DUPLO DIAFRAGMA TAMANHO 44x50	29230
9	1	ROLAMENTO AXIAL 20x35x10	29240
10	1	ROLAMENTO 6804 ZZ	23587
11	1	ENCODER K38 24V	28983
12	1	EMBREAGEM DENTADA ELETROMAGNÉTICA	29229
13	1	MOTOR BRUSHLESS 24V 30W	29329
14	1	CONTRA REGUA DE FIXAÇÃO DO VIDRO	31913
15	2	CORTIÇA DO VIDRO ARTICULÁVEL	31914
16	3	BUCHA DA REGUA	29317
17	9	PARAFUSO DIN7991 M6 X 16 mm	4330
18	1	PORCA SEXTAVADA M16	6371
19	3	ARRUELA DE PRESSÃO 6 mm	4561
20	3	PARAF.DIN912 CABEÇA CILÍNDRICA C/SEXT.INT.M6x10	251
21	2	ARRUELA LISA 3 mm	315
22	2	ARRUELA DE PRESSÃO 3 mm	326
23	2	PARAFUSO DIN7985 CABEÇA CILÍNDRICA C/ FENDA CRUZ M3x6	289
24	2	PARAFUSO DIN7985 M4 x 10 mm	2937
25	2	ARRUELA DE PRESSÃO 4 mm	327
26	2	ARRUELA LISA 4 mm	316
27	1	CHAVETA PARALELA QUADRADA	5777
28	1	CHAVETA PARALELA QUADRADA DIN6885	29228
29	1	VIDRO DA PORTA 461 X 1560 LARGE PLUS	31920
29	1	VIDRO DA PORTA 461 X 630 LARGE	31919
29	1	VIDRO DA PORTA 261 X 1560 STD. PLUS	31918
29	1	VIDRO DA PORTA 261 X 630 PLUS	31917

17. Lista de Componentes de Reposição

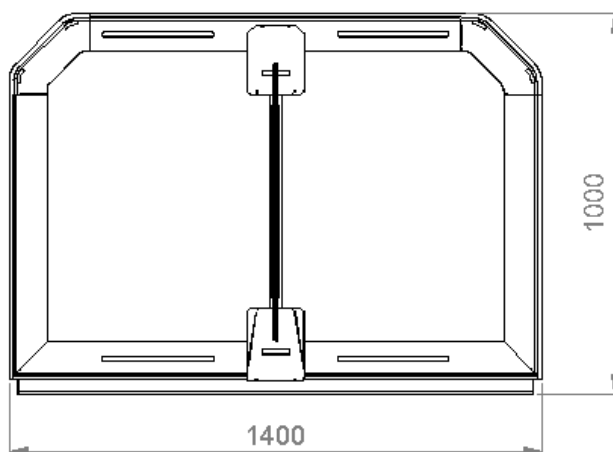
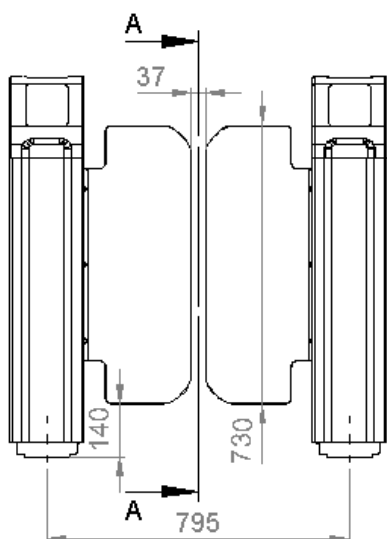
LISTA DE PEÇAS DE REPOSIÇÃO PARA WOLVISION II			
<p>29230</p>  <p>ACOPLAMENTO ELÁSTICO DUPLO DIAFRAGMA TAMANHO 44x50 - EIXO DIAM. 10mm - CHAVETA 4mmx4mm DIN 6885</p>	<p>37422</p>  <p>ACRÍLICO DE PROTEÇÃO DOS SENSORES WVNII</p>	<p>35889</p>  <p>ACRILICO MENOR PROTEÇÃO DOS SENSORES WOLSLIDE II TRANSPORTE</p>	<p>31282</p>  <p>BATERIA - PACK 6 CELULAS 21 P6-21,6V2200MAH COM PLACA PCI-6S10A-S6A10</p>
<p>31387</p>  <p>CARTÃO LED C/ CABO PICTOG. ORIENTAÇÃO (24V) WAIII</p>	<p>28940</p>  <p>CARTÃO PCCS V</p>	<p>30528</p>  <p>CARTÃO PLACA PWSP PLACA WOLPAC SENSORES DE PASSAGEM</p>	<p>28847</p>  <p>CARTÃO PWDMI - PLACA WOLPAC DRIVER DO MOTOR</p>
<p>28686</p>  <p>CARTÃO PWWB - PLACA WOLPAC WIFI E BLUETOOTH</p>	<p>29329</p>  <p>CONJ. MOTOR</p>	<p>31388</p>  <p>CONJUNTO SENSOR FOTOELÉTRICO EMISSOR/RECEPTOR WAIII</p>	<p>29229</p>  <p>EMBREAGEM DENTADA ELETROMAGNÉTICA - DLYO-10AZ-24V</p>

<p>37363</p> 	<p>51670</p> 	<p>37905</p> 	<p>37357</p> 
<p>ENCODER E6B2-CWZ6C 1024P/R 0.5M DIÂMETRO EXTERNO 40mm</p>	<p>LEDS12-TIRA D LED 5050 RGB IP68 C/ CAMADA SILICONADA D ALTO GRAU D PROTEÇÃO P/ HASTES ILUMINADAS (M</p>	<p>FITA DE LED RGB FCOB 12 VOLTS WS2811 IP30 ROLO DE 5m</p>	<p>FONTE CHAVEADA AC/DC UHP- 350-24 350W,24V,PERFIL BAIXO,PFC-MEAN WELL</p>
<p>37133</p> 	<p>38009</p> 	<p>23587</p> 	<p>25679</p> 
<p>INTERFACE RELE 24V - 2 CANAIS - CHIPSKEY</p>	<p>ACRÍLICO DO PICTOGRAMA - SC</p>	<p>ROLAMENTO 6804 ZZ</p>	<p>SINALIZADOR ACÚSTICO S- 3/30V-1-C (SONALARME)</p>
<p>37848</p> 	<p>37849</p> 	<p>37403</p> 	<p>37406</p> 
<p>VIDRO CENTRAL 909 X 1261 - WVNII</p>	<p>VIDRO DA PORTA 314 X 730 - WVNII STD BAIXO</p>	<p>EIXO DO MECANISMO WVNII</p>	<p>RÉGUA "A" P/ SUPORTE DA PORTA WVNII</p>

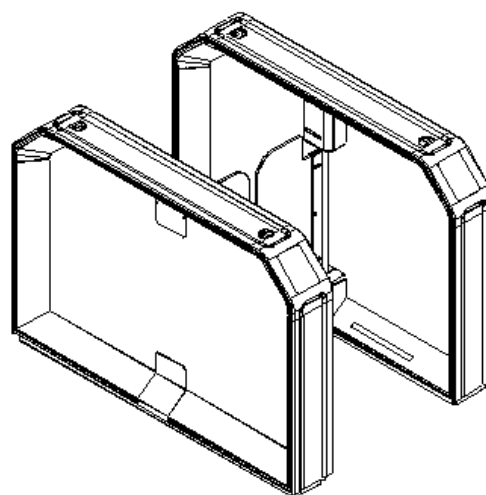
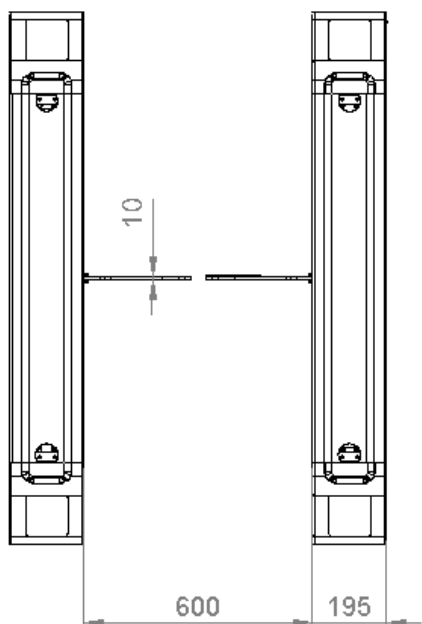
<p>37407</p> 	<p>37408</p> 	<p>29317</p> 	<p>38026</p> 
<p>RÉGUA "B" P/ SUPORTE DA PORTA WVNII</p>	<p>CORTIÇA DO VIDRO ARTICULÁVEL 40x504mm - WVNII</p>	<p>BUCHA DA REGUA</p>	<p>ADESIVO PICTOGRAMA - SC</p>
<p>37850</p> 	<p>37851</p> 	<p>37852</p> 	<p>37927</p> 
<p>VIDRO DA PORTA 464 X 730 - WVNII LG BAIXO</p>	<p>VIDRO DA PORTA 314 X 1660 - WVNII STD ALTO</p>	<p>VIDRO DA PORTA 464 X 1660 - WVNII LG ALTO</p>	<p>CARTÃO PWCV II - PLACA CONVERSORA DC-DC</p>
<p>38131</p> 	<p>37943</p> 		
<p>CIRCUIT BRAKER</p>	<p>DISSIPADOR PWCV II</p>		

18. Dimensões gerais

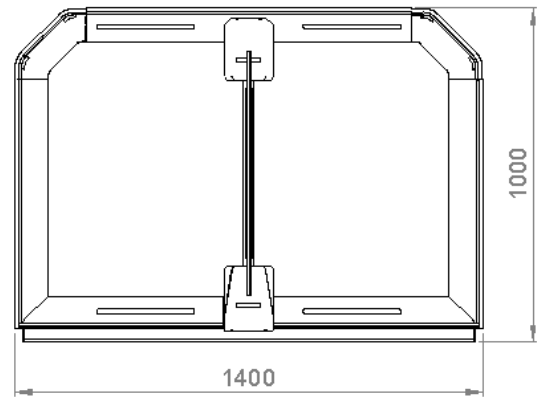
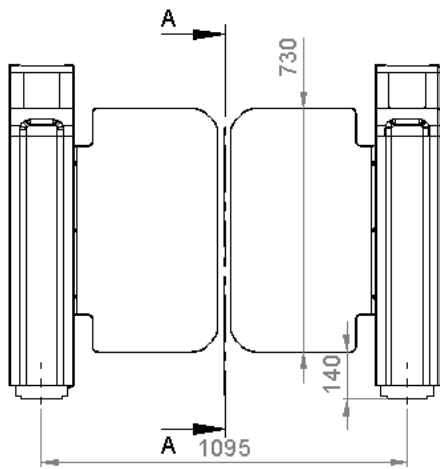
WolVision II Standard



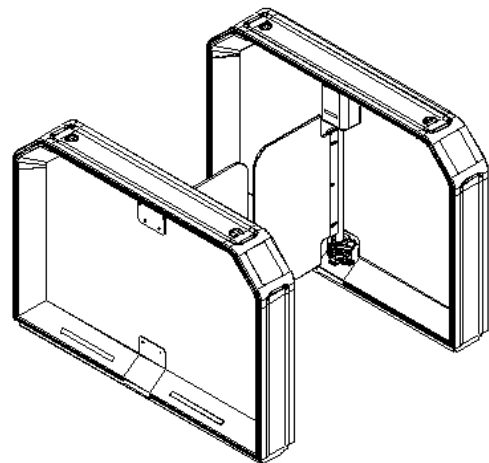
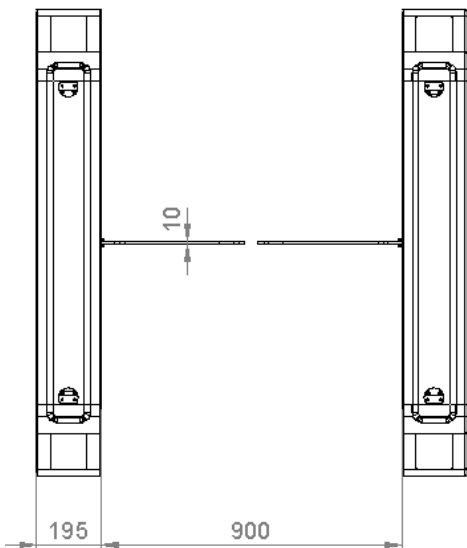
A-A (1 : 15)



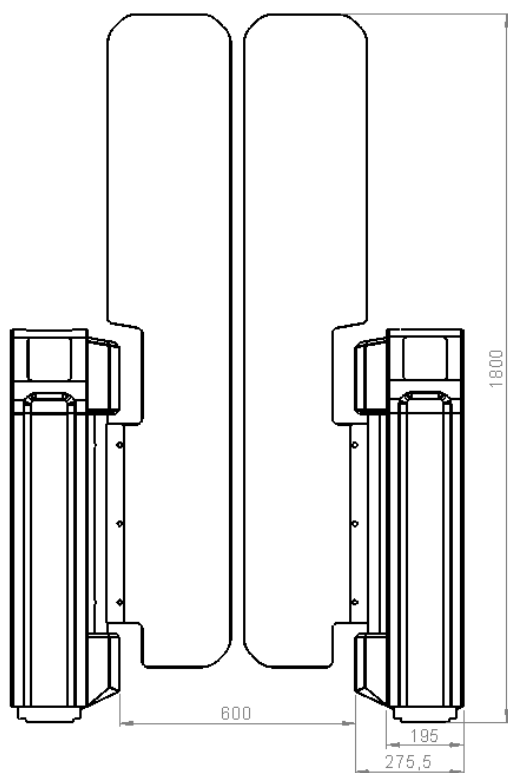
WolVision II Large



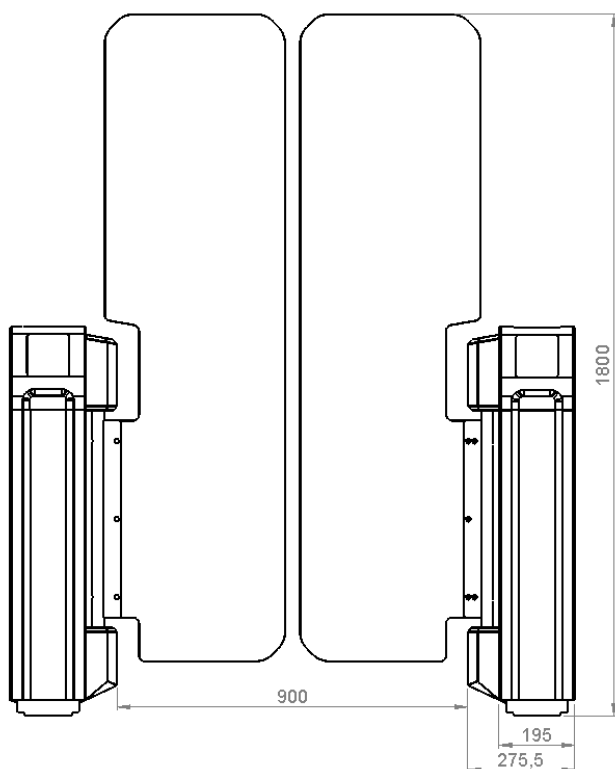
A-A (1 : 15)



WolVision II Standard Vidro Alto



WolVision II Large Vidro Alto



19. Garantia

I - Este produto é garantido pela Wolpac – Sistemas de Controle Ltda por um período de 365 dias (garantia limitada), contra eventuais defeitos de material ou fabricação, desde que observadas as seguintes condições:

- a) Para que a garantia tenha validade é imprescindível que, o produto mantenha seus lacres intactos e sua etiqueta de identificação não apresente sinais de violação.
- b) O período de garantia será contado a partir da data de entrega do produto ao primeiro adquirente, mesmo que o produto seja transferido a terceiros, por isso é necessário a apresentação do documento fiscal.
- c) Nos primeiros 90 (noventa) dias do período de garantia, estão cobertos os custos de peças e serviços de reparo efetuados obrigatoriamente nos Centros de Serviços Técnicos Autorizados Wolpac. Para o período restante, estão cobertos apenas os custos de peças que eventualmente necessitem substituição para reparo do produto, ficando excluídos os custos relativos aos serviços de reparo (mão de obra), a remoção do produto (envio e retorno) e a locomoção e estadia do técnico especializado.
- d) Os produtos enviados aos Centros Autorizados devem estar acondicionados em embalagens que garantam a integridade física deles, sendo que as despesas de envio e retorno são de responsabilidade do cliente.
- e) Os produtos enviados aos Centros Autorizados devem estar acompanhados de uma breve descrição do problema apresentado.
- f) A Wolpac não se responsabiliza por eventuais perdas ou prejuízos advindos ao proprietário do produto, durante o período em que o produto estiver em manutenção.
- g) As peças substituídas serão de propriedade da Wolpac.

II - Resultará nula e sem efeito esta garantia, defeitos causados por:

- a) Uso indevido ou erro de operação do produto.
- b) Manutenção e/ou alteração no produto não aprovada previamente pelo Centro de Serviço Técnico Autorizado Wolpac.
- c) Serviços de instalação, desinstalação e remanejamento do produto não autorizado pela Wolpac.
- d) Surtos e/ou picos de tensão na rede elétrica típicos de algumas regiões, para as quais deve-se utilizar dispositivos estabilizadores para correção.
- e) Casos fortuitos e de força maior.
- f) Transporte do produto em embalagem inadequada.
- g) Furto ou roubo.

Os Centros de Serviços Técnicos Autorizados Wolpac dispõem de equipes para prestação de serviços no local da instalação dos produtos, pelos quais serão cobradas taxas de atendimento e, eventualmente, de execução de serviços, de acordo com o momento relativo ao período de garantia.

Nenhuma Revenda Credenciada ou Centro de Serviço Técnico Wolpac tem autorização para modificar as condições aqui estabelecidas ou assumir outros compromissos em nome da Wolpac.

WOLPAC SOLUÇÕES EM CONTROLE DE ACESSO

Comercial e Fábrica

Rua Iijima, 554 - Ferraz de Vasconcelos - SP - Brasil

Tel.: +55 11 4674-8000

 @wolpacbrasil

 @wolpacbrasil

 @wolpacbrasil

wolpac.com.br

1. Introducción

WOLPAC Soluções em Controle de Acesso es una empresa especializada en equipos de control de acceso y se enorgullece de ser reconocida en el mercado por la funcionalidad y eficiencia de sus productos. Ponemos a su disposición toda la calidad y garantía técnica que nos caracteriza.

Para cualquier aclaración, comentario o sugerencia sobre este manual, póngase en contacto con el departamento de soporte técnico de nuestra filial **ATA Service**.

Sitio web: <https://www.ataservice.com.br/contato.php>

Asegúrese de que esta sea la versión más actualizada del manual, ya que **WOLPAC Soluções em Controle de Acesso** se reserva el derecho de realizar cambios en este documento o en las especificaciones técnicas del producto, sin obligación de previo aviso.

Bienvenido a la tecnología **WOLPAC**.

2. Instrucciones Importantes de Seguridad

Instrucciones generales:

Este manual describe las características principales, la instalación y el cuidado necesarios para el correcto funcionamiento del equipo. Léalo detenidamente antes de utilizarlo para garantizar su óptimo rendimiento. Wolpac se esfuerza por revisar los manuales periódicamente, especialmente cuando se realizan cambios significativos en el diseño. Sin embargo, debido a nuestra política de mejora continua, pueden existir ligeras diferencias entre la unidad suministrada y la información descrita en este documento.

Precauciones eléctricas:

La energía eléctrica utilizada para alimentar este equipo tiene suficiente voltaje como para poner en peligro la vida de una persona. Antes de realizar cualquier mantenimiento o reparación, asegúrese de que el equipo esté completamente apagado y desconectado de la fuente de alimentación. Si no es posible interrumpir el suministro eléctrico, las pruebas de funcionamiento, el mantenimiento y las reparaciones de los componentes eléctricos deben ser realizadas exclusivamente por profesionales cualificados, conscientes de los riesgos que conlleva y debidamente capacitados para aplicar las precauciones necesarias.

Notas de propiedad:

Toda la información contenida en este documento es propiedad de Wolpac. La posesión de este manual y el uso de su información están estrictamente restringidos a personas previamente autorizadas por Wolpac. Queda prohibida la reproducción, transcripción, almacenamiento en servidores o traducción, total o parcial, de este documento sin la autorización previa de Wolpac.

Cambios en el equipo:

No se podrán realizar cambios en el producto sin la autorización de Wolpac, quien es responsable de garantizar que la modificación propuesta sea aceptable en términos de seguridad y funcionalidad del equipo. Solo las personas autorizadas por Wolpac pueden realizar cambios en el equipo.

Buenas prácticas de uso:

Nunca deje el equipo desatendido durante la instalación sin eliminar primero todos los riesgos eléctricos y mecánicos. Si la instalación presenta algún riesgo, una persona responsable debe permanecer en el lugar. Para garantizar la seguridad y evitar daños al equipo, siga estas prácticas:

- Apague y desconecte el suministro eléctrico antes de cualquier intervención.
- Nunca deje el equipo en condiciones inseguras.
- Utilice únicamente herramientas adecuadas, preferiblemente las recomendadas en este manual.
- Quítense las joyas conductoras y evite la ropa que pueda engancharse en las partes mecánicas del equipo.

Aviso importante:

Este es un producto de seguridad; cualquier niño o menor que utilice el equipo debe estar supervisado y acompañado por un adulto responsable. Wolpac no será responsable de ningún incidente si no se aplica esta regla.

3. Descripción del producto

El producto **WolVision II** es un equipo de control de acceso tipo puerta de vidrio, diseñado para flujo medio (igual o inferior a 2.500 ciclos*/día) y nivel medio de seguridad. Puede ser utilizado en ambos sentidos de paso y está equipado con un módulo electrónico de control capaz de procesar y proporcionar información al sistema con el cual el equipo esté integrado o interconectado.

El equipo puede configurarse para operar en diferentes estados y posiciones de instalación, definiendo así el sentido de flujo de A hacia B o viceversa, según las especificaciones del cliente.

Por criterio de seguridad, el equipo se suministra originalmente para operar con las barreras cerradas, permitiendo la apertura solo mediante autorización de paso del usuario. Alternativamente, puede configurarse para mantener las barreras abiertas, de acuerdo con las especificaciones del proyecto del cliente.

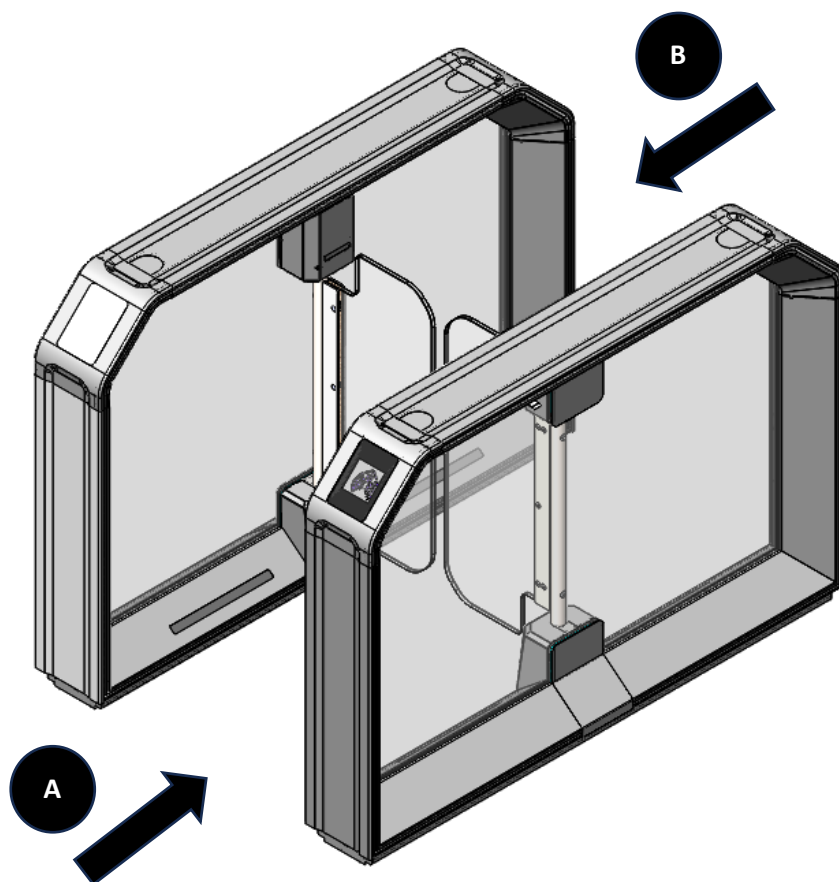
La configuración del estado operativo del equipo se realiza mediante el software de configuración del módulo de control PCCS V (proporcionado por Wolpac), a través de una interfaz serial RS-232 para comunicación con computadora y Bluetooth para comunicación con smartphone. Las configuraciones se efectúan mediante el software o la aplicación de configuración del módulo de control PCCS V, también suministrado por Wolpac.

Los comandos operativos del equipo pueden realizarse mediante señales digitales (I/O) o a través del puerto serial disponible.

Aplicaciones

- Empresas
- Industrias
- Escuelas
- Edificios comerciales
- Clubes
- Parques

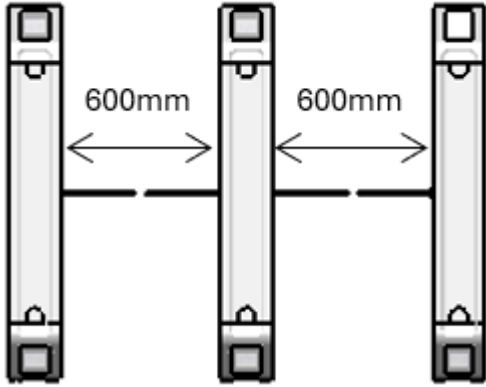
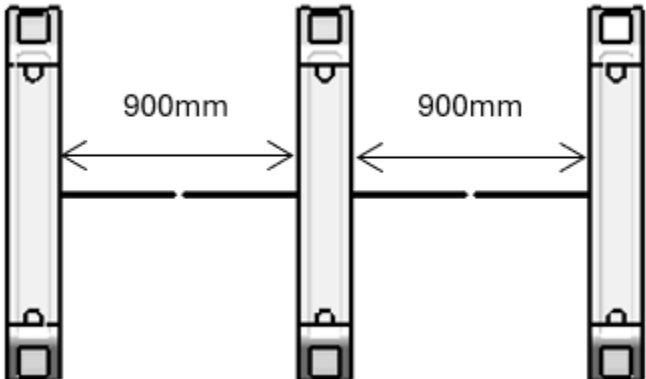
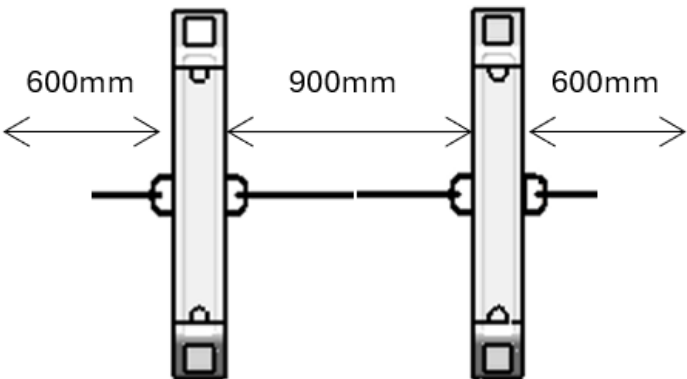
Detalles de las posiciones de instalación y sentidos de paso



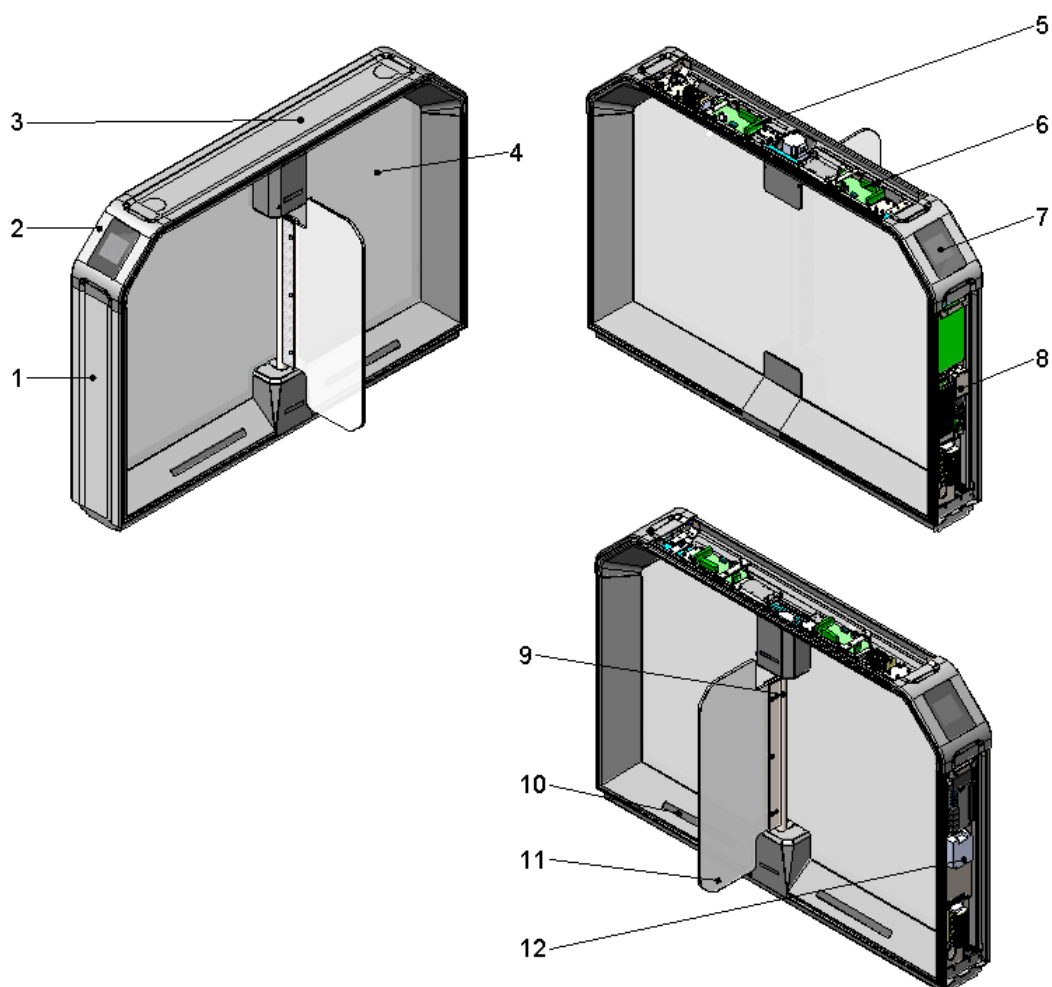
- A Posición de instalación a la **derecha** del usuario
- B Posición de instalación a la **izquierda** del usuario

* Definición de ciclo: Es el paso de un usuario por el equipo, independientemente de su dirección

4. Modelos de equipos

MODELO	CONFIGURACIÓN	ALTURA DEL VIDRIO
WOLVISION II STANDARD	 <p style="text-align: center;">600mm 600mm</p> <p style="text-align: center;">ISQUIERDA INTERMEDIO DERECHA</p>	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 870mm ✓ 1840mm
WOLVISION II LARGE	 <p style="text-align: center;">900mm 900mm</p> <p style="text-align: center;">ISQUIERDA INTERMEDIO DERECHA</p>	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 870mm ✓ 1840mm
WOLVISION II HÍBRIDA	 <p style="text-align: center;">600mm 900mm 600mm</p> <p style="text-align: center;">LARGE ISQUIERDA LARGE DERECHA</p>	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 870mm ✓ 1840mm

5. Composición del equipo



Item	Descripción
1	Tapa de columna
2	Conexión superior
3	Tapa superior
4	Vidrio de cierre
5	Conjunto de placa maestra 1
6	Conjunto de placa esclava
7	Pictograma
8	Conjunto de placa maestra 2
9	Eje del mecanismo
10	Sensores de paso
11	Barrera de paso
12	Conjunto de placa maestra 3

6. Especificaciones Técnicas

Material	Tapa	Aluminio EN AW con recubrimiento de polvo epoxi.
	Conexión superior	Polímero de ingeniería
	Barrera de paso	Vidrio templado de 10 mm de espesor
	Vidrio central	Vidrio templado tintado de 10 mm de espesor
Dimensiones	1000mm (Al) x 195mm (An) x 1400mm (Pr)	
Instalación	Paso a la derecha, izquierda o en ambas direcciones.	
Funcionalidad	Motorizado para control de paso bidireccional.	
Mecanismo	El funcionamiento del equipo se controla mediante un mecanismo motorizado ubicado dentro del gabinete. Se cierra automáticamente al pasar el usuario.	
Corte eléctrico	En casos de cortes de energía o eventos de emergencia, el equipo fue desarrollado para que los paneles se abran automáticamente, dejando el paso libre para el usuario, volviendo a su funcionamiento normal luego de restituido el corte de energía.	
Interfaz	Equipo dotado de un módulo de control denominado PCCS V, encargado de controlar el paso de los usuarios, así como las señales operativas y de guiado, como alarmas sonoras y pictogramas.	
Alimentación	Conmutación de rango completo (110/220 V)	
Consumo máximo	300 W	
Índice de protección	IP-42	
MCBF (Ciclos medio entre fallos):	10 millones de ciclos	
MTEF (Tiempo medio entre fallos)	Más de 100.000 horas	
MTTR (Tiempo medio de reparación)	Máx. 30 min	
Temperatura de funcionamiento	-5 a 50 °C	
Temperatura de almacenamiento	-10 a 55 °C	
Humedad relativa	Máx. 95 % sin condensación	
Peso aproximado	Modelo estándar de 80 kg y modelo Large de 82 kg	

7. Instalación

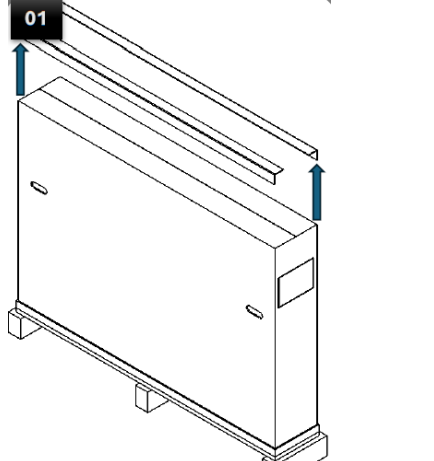
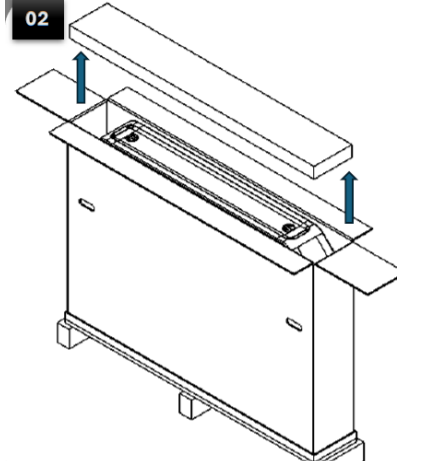
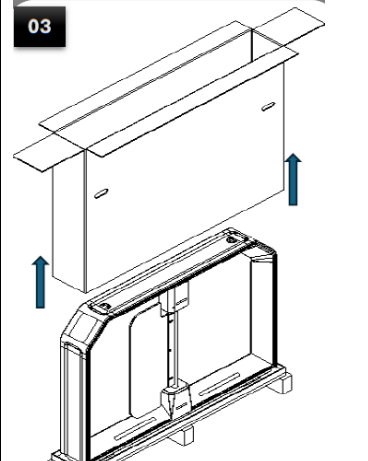
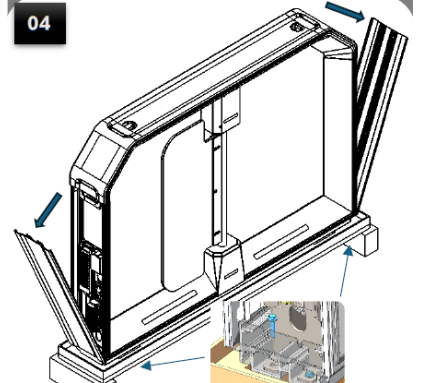
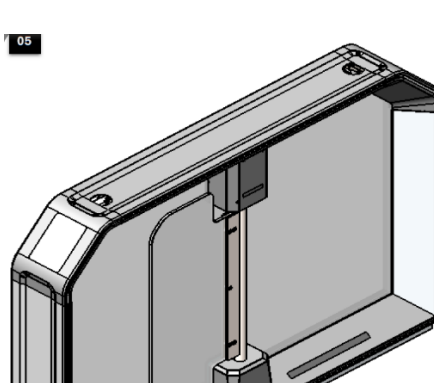

Desembalaje del producto

Al recibir el producto en el lugar de instalación, verifique que todos los ítems estén completos y sin daños. En caso de que se detecte algún daño ocasionado durante el transporte, la magnitud del daño debe ser informada al transportista y, si es necesario, reportar el incidente a Wolpac.

Tenga a mano la guía de instalación, que debe encontrarse dentro del embalaje del equipo.

Wolpac no se responsabiliza por ningún perjuicio o daño ocasionado por el incumplimiento de las instrucciones contenidas en este Manual Técnico o en la Guía de Instalación suministrada con el producto.

Instrucciones para el desembalaje:

		
<p>1. Después de cortar las correas de amarre, retire los ángulos de refuerzo.</p>	<p>2. Abra las solapas de la caja y retire la cubierta de soporte.</p>	<p>3. Retire la caja principal por completo</p>
		
<p>4. Retire las puertas de los extremos y afloje los tornillos que sujetan el palé, retirando las tuercas de la parte inferior. Finalmente, retire el equipo del palé.</p>		

Itens y accesorios



Nota: Todas las herramientas necesarias para la instalación del equipo, así como la forma en que deben realizarse las perforaciones y la fijación del equipo al piso, están descritas en la Guía de Instalación.

Preparación del piso

Antes de la instalación del equipo, deben verificarse los siguientes ítems:

- Condiciones del entorno de instalación;
- Características de la alimentación eléctrica del producto;
- Espacio físico del lugar;
- Diseño del cableado.

Condiciones del entorno

Para el correcto funcionamiento del equipo instalado, deben cumplirse las siguientes condiciones:

- Temperatura de trabajo entre -5 y 50 °C;
- Humedad relativa no superior al 95 %;
- Entorno libre de polvo metálico;
- Entorno sin la presencia de componentes sólidos, líquidos o gaseosos contaminantes que puedan corroer los cables y las partes metálicas del equipo.

¡Cuidado!

No exponga el equipo a condiciones climáticas adversas ni a la acción directa de los rayos solares.

Condiciones generales del piso

El piso debe ser plano, con una tolerancia de inclinación no superior al 2% en el área de instalación del equipo.

El concreto utilizado debe cumplir con las especificaciones de resistencia y tener una capa mínima de 100 mm en el lugar de anclaje de los pernos de fijación.

Se pueden utilizar anclajes químicos en casos donde no haya suficiente capa de concreto o en pisos especiales, como granito.

Debajo del piso deben preverse conductos (tuberías) con **un diámetro mínimo de 1¼" (32 mm)**, considerando cajas de paso en los puntos indicados en el dibujo de instalación contenido en la Plantilla de Instalación y en la sección Detalles para Fijación e Instalación de este manual.

Conexiones eléctricas

Nota: La instalación eléctrica de este producto debe ser realizada por un equipo técnico calificado. La manipulación, instalación y especificaciones de los cables deben seguir las instrucciones descritas en este manual.

Preparación básica de la instalación eléctrica

Para el equipo **WolVision II** se requieren dos tipos de cableado:

- Cableado de alimentación
- Cableado de interconexión eléctrica (se suministra con el producto)

A continuación, se detallan las instrucciones para la instalación del cableado del equipo:

- Conductos del piso con un diámetro no inferior a 1¼" (32 mm).
- Instale los conductos de alimentación y transmisión de señales por separado, evitando posibles problemas de interferencia.
- Instale los conductos lejos de cableado de alta tensión, cableado de radiofrecuencia u otras máquinas.
- Coloque los conductos lo más lejos posible de los orificios de anclaje del equipo en el piso.
- Todos los cables de alimentación, comunicación y conductos son suministrados por el cliente y deben estar disponibles en el lugar antes de la instalación (excepto el cable de interconexión entre los equipos, que se suministra con el producto).
- Verifique que la fuente principal de energía esté aislada.

¡Importante!

Además de la alimentación eléctrica del equipo, la conexión a tierra es esencial para un funcionamiento seguro y confiable del producto.

Especificaciones

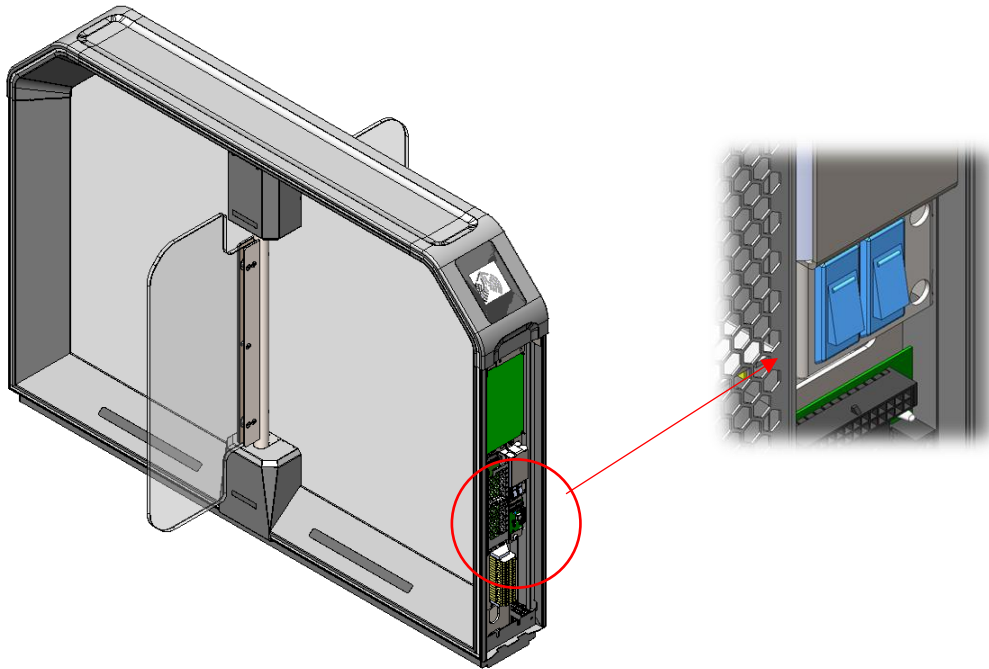
Para la alimentación del equipo deben utilizarse cables eléctricos conductores con una sección mínima de 1,5 mm² (14 AWG), conectando el equipo directamente al cuadro de energía eléctrica, sin el uso de enchufes ni conectores.

El equipo acepta una variación de $\pm 10\%$ sobre el valor nominal de la tensión de alimentación, y la fuente del producto funciona con ambas tensiones, 110 y 220V.

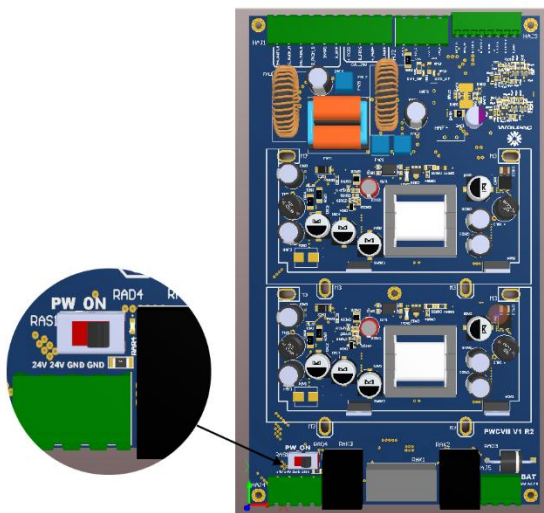
8. Encendido del equipo

Después de completar toda la etapa de instalación del producto, proceda con los siguientes pasos:

1. Verifique que la interconexión eléctrica se haya realizado correctamente.
2. Active los dos interruptores de encendido/apagado/disjuntores ressaltados;



3. Encienda el interruptor de encendido/apagado en la placa PWCVII, marcado PW_ON.



4. Después de accionar el interruptor de alimentación, verifique si el equipo ejecuta las siguientes funciones:
 - a. Se activa un beep sonoro durante aproximadamente 3 segundos, indicando el funcionamiento de todos los sensores fotoeléctricos;
 - b. Los pictogramas operacionales parpadean tres veces, mostrando los tres colores operativos (verde, rojo y azul);
 - c. Nuevamente se activa un beep sonoro, esta vez tres veces, con los pictogramas encendidos en color azul;
 - d. Después del beep, los paneles de vidrio se moverán realizando el ciclo de apertura y cierre; en este caso observe los pictogramas de orientación, que indicarán el color rojo;
 - e. Transcurrido el período del ítem anterior, el equipo quedará bloqueado en ambos sentidos, con los pictogramas encendidos en color azul.

Nota: Si no se realiza la operación anterior, se deben verificar las interconexiones, incluyendo la conexión del cable de tierra, así como la presencia de energía eléctrica. Tras la verificación, se deben repetir los pasos y, si el problema persiste, se debe contactar con asistencia técnica en la siguiente dirección electrónica:

Sitio web: <https://www.ataservice.com.br/contato.php>

¡Felicitaciones! ¡El equipo está listo para usar e integrar!

9. Integración Electrónica – Modulo PCCS V

El módulo de control PCCS V es un conjunto electrónico microprocesado capaz de integrar, de forma completa, cualquier sistema de control de acceso propietario, contando con entradas y salidas para recibir señales de liberación de pasajes y enviar información al sistema de control operativo, como pasajes realizados y alarmas.

Al tratarse de un conjunto microprocesado, el módulo de control puede configurarse de acuerdo con las especificaciones predefinidas por el sistema a integrar. Para ello, el módulo cuenta con interfaces RS-232, RS-485, CAN y Bluetooth para la comunicación con un ordenador o un teléfono inteligente.

Las configuraciones se realizan mediante el software o la aplicación de configuración del módulo de control PCCS V, suministrado por Wolpac.

Conexión con Smartphone

Para realizar la conexión del módulo PCCS V, es necesario que el teléfono inteligente tenga activado el Bluetooth.

Una vez activado, buscará todos los dispositivos disponibles cercanos y encontrará el WolVision. Luego, simplemente haga clic y espere el emparejamiento.

Después de eso, abra la aplicación **Wolpac Tech**.

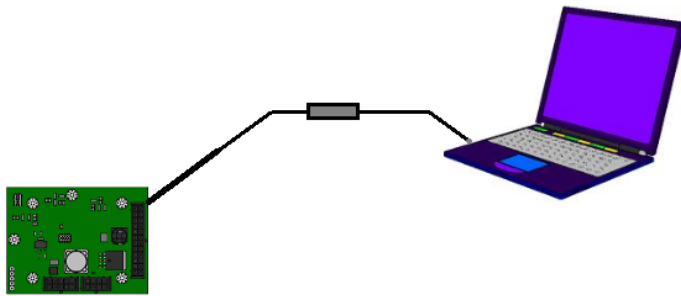
Listo, ahora el usuario tiene el **WolVision** en sus manos, pudiendo realizar liberaciones de paso, configuraciones de tiempo (time out) y otros ajustes con facilidad, según el hardware existente o los requisitos de funcionamiento.



Estas mismas configuraciones se pueden realizar utilizando el software **PT_PCCS V**.

Uso del software de configuración

1. Instale en el ordenador el programa de configuración.
2. Conecte el cable de comunicación entre el ordenador y el conector P1 de la placa PCCS V.
3. Ejecute el programa **PT_PCCS V**.
4. Seleccione el puerto serial.
5. Inicie la comunicación haciendo clic en el botón **“Abrir COM”**.



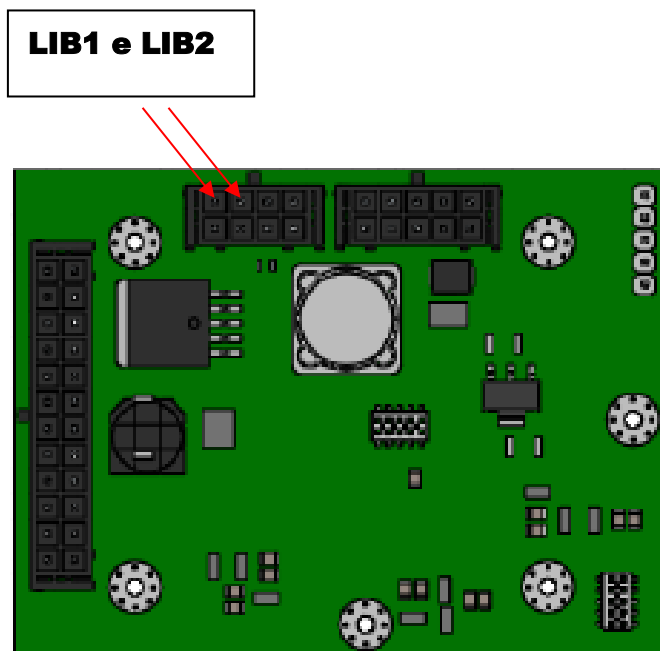
¡Importante!

El equipo adquirido tiene una configuración estándar de fábrica basada en nuestra experiencia de uso. ¡Asegúrese de la verdadera necesidad de modificar esta configuración!

Entradas de señales de liberación de paso

Las señales de entrada de liberación pueden originarse en contacto seco. Las siguientes tablas especifican las entradas LIB1 y LIB2.

Ubicación de las entradas de señales LIB2 y LIB1



Configuración de las señales de liberación y confirmación de paso

En el modo de liberación convencional, a través de E/S, la liberación del paso del usuario se realiza mediante las señales resaltadas como LIB1 y LIB2. En la configuración predeterminada, la activación se realiza conectando estas señales a la toma de tierra del equipo (resaltada en el bloque de terminales "X1").

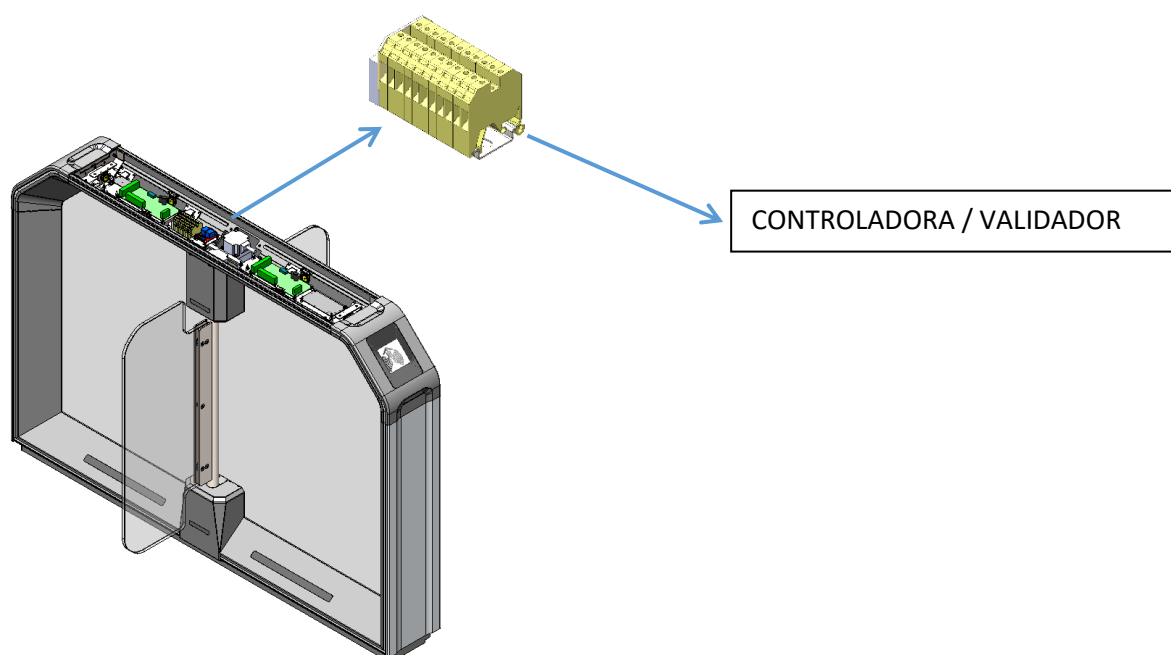
Entradas de liberación: liberación LIB1 a la derecha del usuario y liberación LIB2 a la izquierda del usuario.

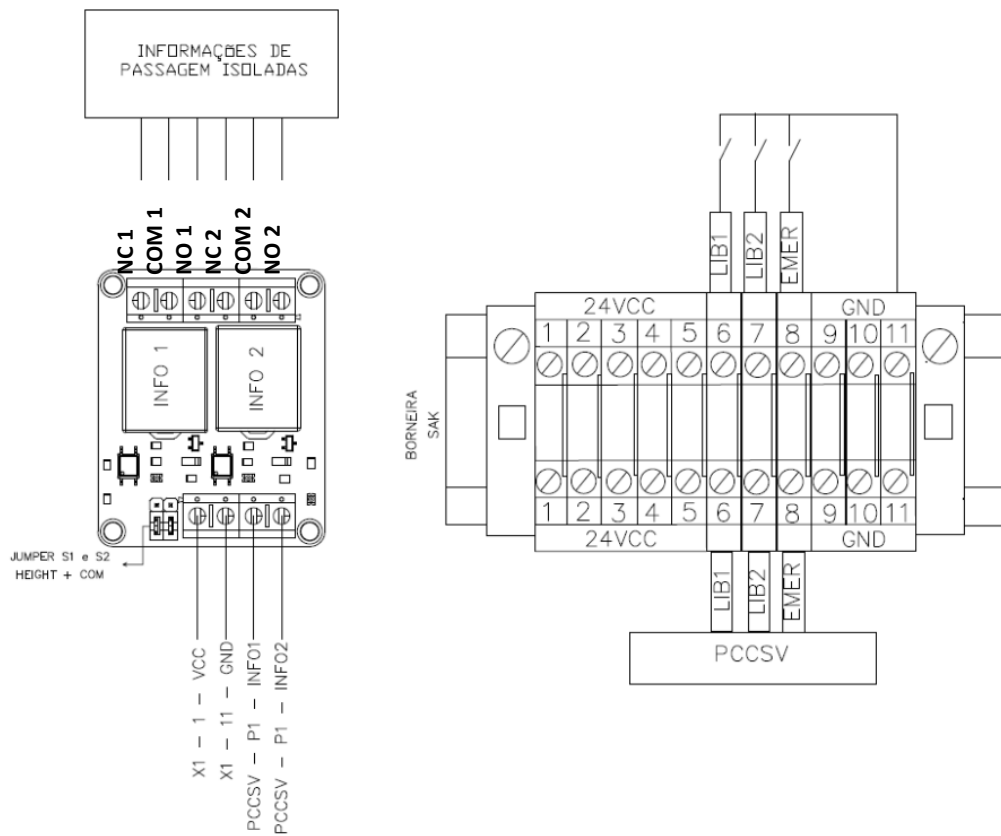
Conexiones para el controlador Modo E/S (predeterminado)	Descripción	Borneira-pino
LIB1	Paso derecho liberado para el usuario	X1-6 LIB1
LIB2	Paso izquierdo liberado para el usuario	X1-7 LIB2
INFO1	Confirmación de paso para el controlador, respecto a la versión 1	COM 1 + NC 1 O COM 1 + NO 1
INFO2	Confirmación de paso para el controlador, respecto a la versión 2	COM 2 + NC 2 O COM 2 + NO 2

El comando de emergencia está disponible en "X1-8 EMER", que, al conectarse a la tierra del mismo bloque de terminales X0, abrirá las puertas en la dirección de salida.

El ancho mínimo del pulso de liberación debe ser de 200 ms (no configurable mediante el programa de prueba).

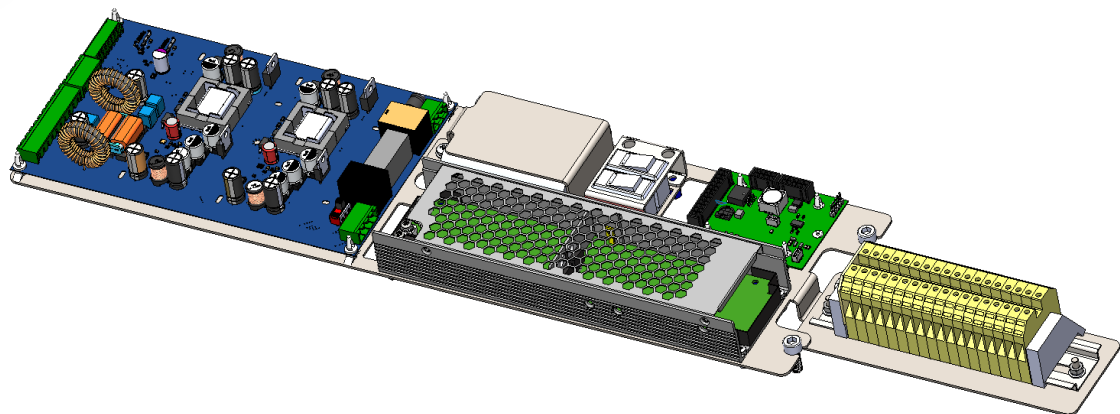
Ilustración de las conexiones con la placa controladora/integrador/validador





Entrada de Alimentación

Las tarjetas electrónicas deben alimentarse con una fuente de alimentación estabilizada, diseñada específicamente para cumplir con los requisitos de la línea de bloqueo de seguridad Wolpac. Esta fuente de alimentación es de rango completo y puede funcionar a 127 V/220 V.



10. Instrucciones de Uso

La información contenida en este ítem debe ser utilizada como base para la instrucción de los usuarios sobre el uso correcto del equipo WolVision II.

Uso del WolVision II

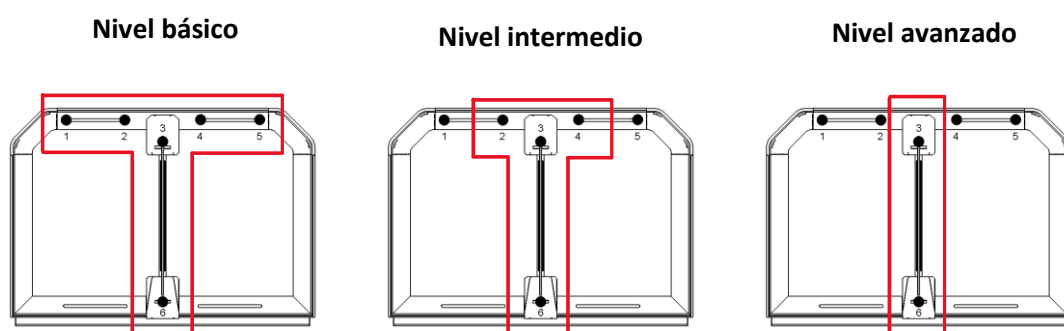
El WolVision II está equipado con un mecanismo motorizado que, por configuración de fábrica, mantiene normalmente cerrado el paso del usuario mediante sus paneles de vidrio, pudiendo operar de forma unidireccional o bidireccional (en uno o ambos sentidos). Mediante una señal de liberación, ya sea a través de un lector o simplemente un botón de liberación, se permite el paso del usuario mediante la apertura de los paneles de vidrio.

Si un usuario no completa el paso a través del equipo, el módulo de control, en modo “Pulso Momentáneo”, esperará un tiempo determinado y, tras este período (Time Out), eliminará la liberación realizada, haciendo que los paneles de vidrio vuelvan a cerrarse, quedando listo para recibir la liberación del siguiente usuario.

El paso del usuario es monitoreado mediante sensores fotoeléctricos posicionados estratégicamente a lo largo del gabinete, permitiendo un seguimiento eficaz del movimiento. Esto garantiza la seguridad del usuario al utilizar el equipo y también protege contra intentos de violación del sistema.

En caso de intento de paso doble, es decir, dos usuarios intentando usar el mismo espacio liberado, el equipo emite una señal sonora alertando del hecho.

El equipo también permite configurar el control, priorizando el nivel de seguridad antiplastamiento en la zona de paso. Esto es posible gracias al sistema de monitorización de sensores de barrera y a la lógica de procesamiento de la información. Las configuraciones se enumeran a continuación:



Para la configuración del sistema de seguridad del **WolVision II** es necesario el software de configuración del producto. Para más información, consulte el Manual PCCS V.

Notas importantes




- El equipo debe ser utilizado por una sola persona a la vez.
- No intente sostener con las manos el panel del equipo mientras atraviesa el paso.

- No pase por el bloqueo utilizando maletas o paquetes grandes frente a usted; procure arrastrarlos por detrás de usted.
- No arrastre bolsos y/o similares sobre la carcasa del equipo.
- Ningún objeto debe estar sujeto a los paneles de vidrio del equipo; si esto ocurre, deténgase y no continúe forzando el paso en la misma dirección.

Instrucciones para usuarios

A continuación, se presentan instrucciones básicas sobre cómo utilizar el WolVision II, con indicaciones visuales ofrecidas por el pictograma operativo. Estas fueron desarrolladas para que los usuarios se familiaricen con el uso del producto de manera rápida y práctica.

El pictograma de orientación cambia de color según el pictograma de operación.

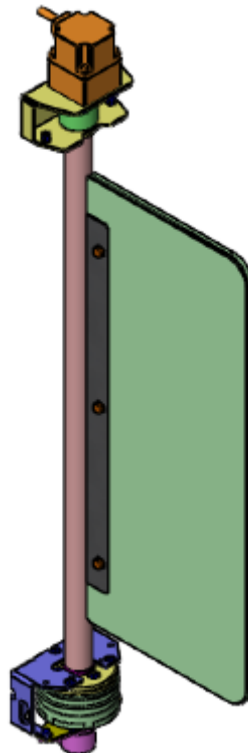
	Azul	Equipo en modo de funcionamiento normal: presente la tarjeta u otro sistema de liberación.
	Verde	Solicite la liberación autorizada y proceda a pasar por el equipo.
	Rojo	Paso no autorizado o intento de infracción: presente la tarjeta nuevamente o solicite asistencia a una persona autorizada.

11. Mecanismo

Está fijado en la parte interior de la estructura del equipo mediante tornillos de fácil acceso, y su extracción se realiza por la parte frontal del equipo de forma completa, siendo necesario retirar los acabados frontales, lo que facilita su mantenimiento.

- Mecanismo accionado por motor eléctrico tipo Brushless;
- Barras de fijación del vidrio en acero inoxidable cepillado;
- Eje con rodamientos;
- Panel de vidrio templado de seguridad transparente con 10 mm de espesor;
- Acoplamiento elástico;
- Freno dentado electromagnético;
- Encoder para monitoreo de giro;
- Sus componentes reciben tratamientos superficiales que garantizan durabilidad y resistencia a la corrosión.

Vista general del mecanismo WolVision Standard



12. Mantenimiento Preventivo

Estimando un flujo máximo de 60.000 usuarios al mes, en condiciones normales de uso, se recomienda una verificación más efectiva y posible reemplazo de los componentes mencionados a continuación:

	Número de ciclos			
	1.000.000	2.000.000	5.000.000	10.000.000
Motorreductor			X	X
Freno electromagnético		X		X
Rodamientos		X		X
Acoplamiento elástico	X			X

Nota:

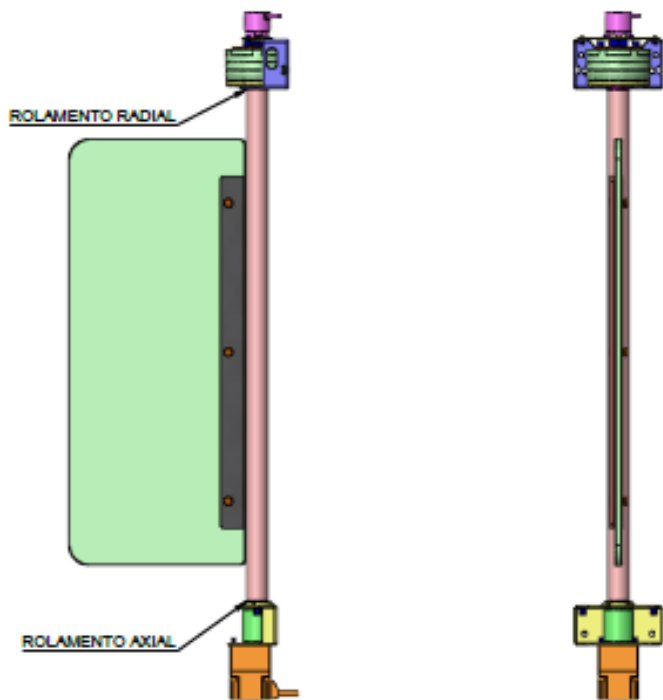
En cada intervención se debe realizar una limpieza para eliminar el polvo y cualquier cuerpo extraño de las partes internas del equipo.

Para la eliminación de residuos, utilice un paño seco (o un tejido que no suelte pelusa). No utilice bencinas, solventes, ácidos u otros productos químicos agresivos, ni esponjas metálicas o estopa para la limpieza del equipo.

Las operaciones descritas a continuación deben realizarse cada 4 meses o cada 240.000 ciclos, lo que ocurra primero, pudiendo variar según la intensidad del flujo de personas.

- Verificar que el desplazamiento del bloqueo ocurra de manera suave, observando la actuación del motorreductor;
- Comprobar que el componente de bloqueo, como el freno electromagnético, no presente desgaste excesivo;
- Verificar que los rodamientos giren libremente;
- Comprobar la fijación del acoplamiento elástico;
- Verificar que todos los tornillos y tuercas estén bien ajustados y bloqueados;
- Comprobar que todos los cables estén conectados y posicionados de forma que no interfieran con las piezas móviles del equipo;
- Verificar que los conectores y terminales estén correctamente fijados;
- Realizar pruebas eléctricas verificando pictogramas, bloqueo de los brazos, etc.;
- En este mecanismo existen algunas piezas que requieren cuidados especiales, siendo necesaria la lubricación de los elementos mecánicos según se describe y se muestra en la figura siguiente, además de ser imprescindible el uso de lubricantes específicos indicados en el Contenido 13.

• Principales puntos de lubricación



Nota: ¡El uso excesivo de lubricante puede ser perjudicial para el equipo!

13. Lubricantes y Adhesivos

Con el fin de evitar el desgaste prematuro de las partes mecánicas del equipo, sujetas a acciones de abrasión y corrosión, se recomienda, según la tabla a continuación, el uso del/los siguiente(s) lubricante(s).

Asimismo, en las piezas y componentes de fijación (tuercas, tornillos, etc.), se recomienda el uso de adhesivos para mantener su correcto funcionamiento.

Lubricante	Aplicación
Grasa lubricante MP-2	Cojinete radial
	Cojinete axial

Adhesivo	Aplicación	Ejemplos de aplicación
Permabond HH 120 (Alto par)	Tornillos de fijación u otros elementos roscados que no estén destinados a ser retirados	Tornillo de fijación del eje del pivote del panel
		Tornillos de fijación del cojinete del pivote del panel
		Tornillos de fijación del tope de la palanca
Permabond HH 115 (Par medio)	Tornillos de fijación y otros elementos que se prevé retirar	Tornillos de fijación del mecanismo
		Tornillos de fijación del soporte

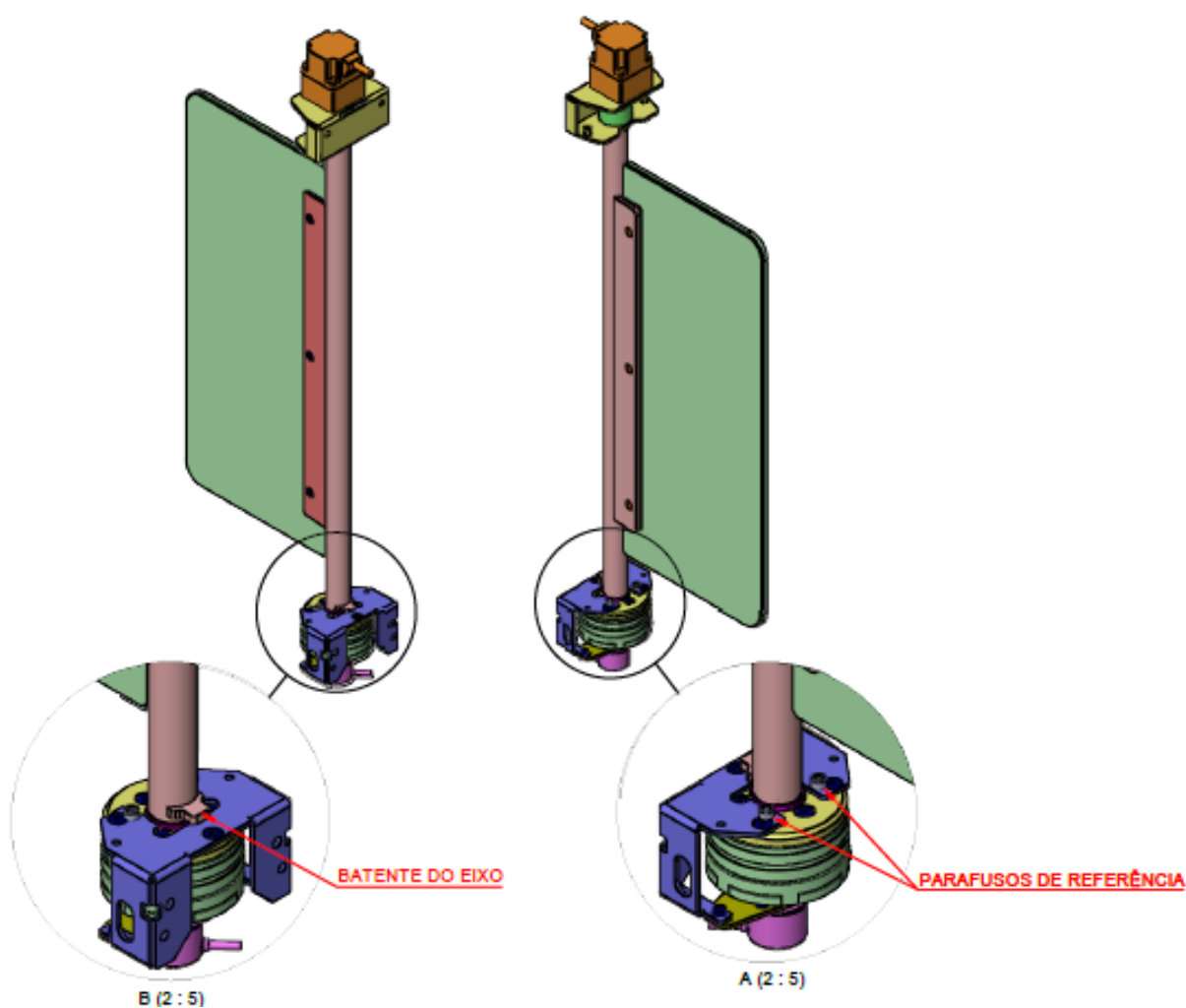
14. Ajustes e intervenciones técnicas

¡Atención!

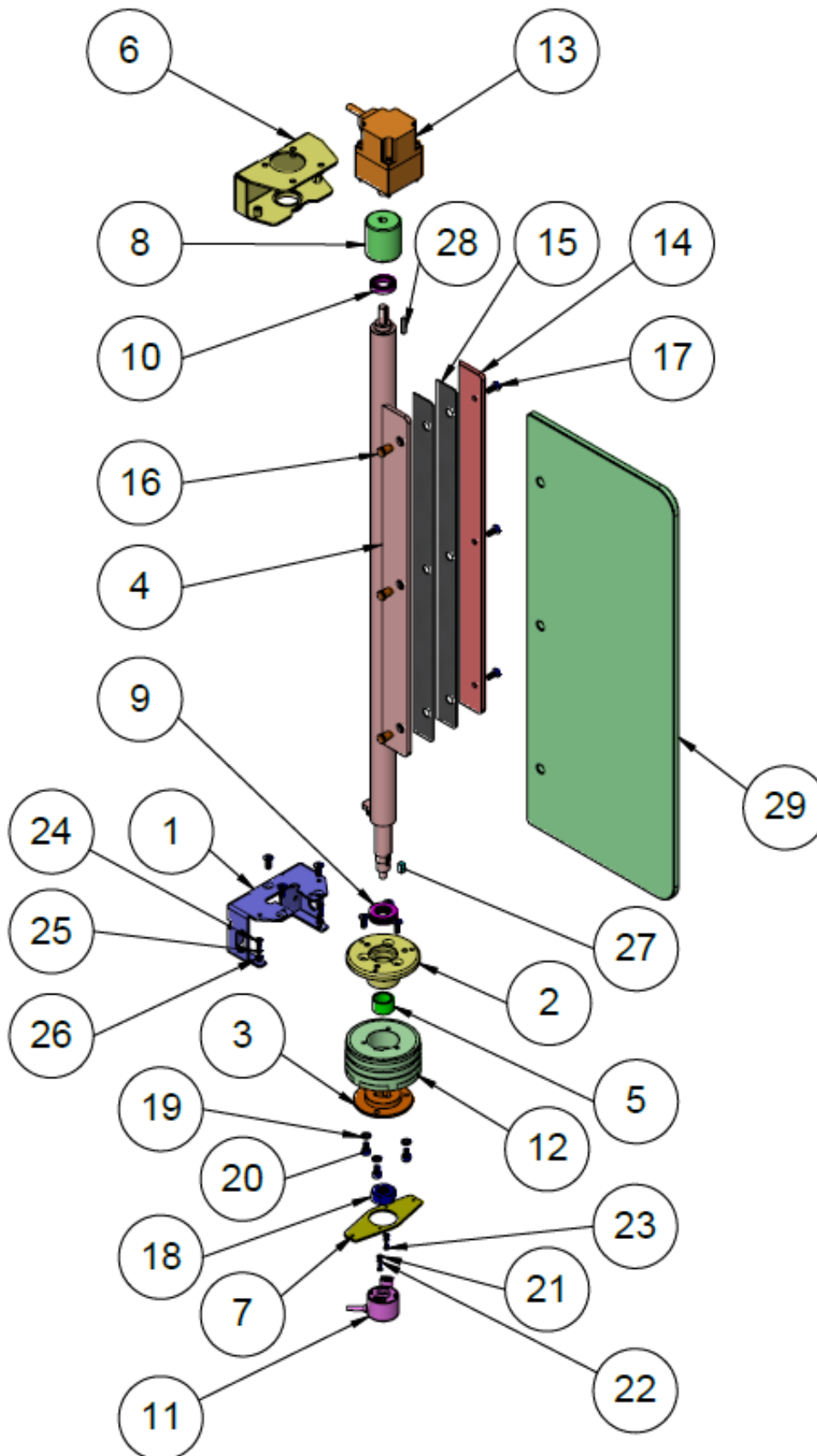
El equipo contiene componentes mecánicos y elementos electroelectrónicos; cualquier negligencia durante una intervención puede causar graves consecuencias para su seguridad y para el correcto funcionamiento del producto. Por lo tanto, cuando sea necesario realizar una intervención técnica, se debe cortar primero la alimentación eléctrica. La manipulación de los elementos debe hacerse con cuidado y únicamente por personal capacitado para realizar dichos servicios.

Mecanismo de amortiguación de giro

- El ajuste del sistema de topes del equipo se realiza directamente en fábrica, por lo que no es necesario volver a ajustarlos ni sustituirlos.






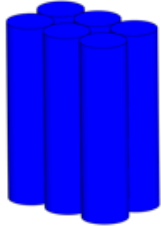
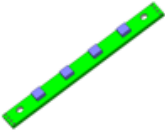
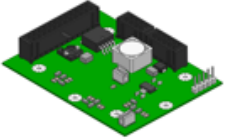
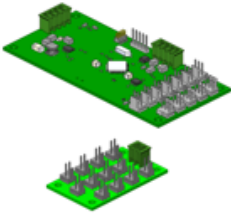
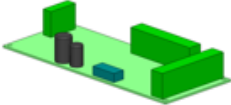
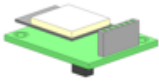
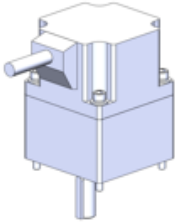
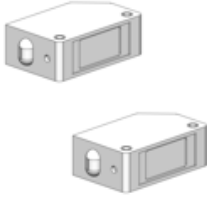
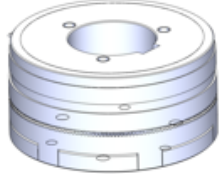
15. Vista Explosionada del Mecanismo

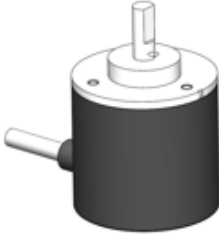

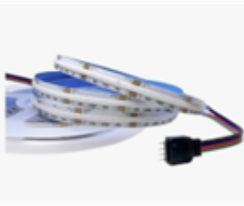
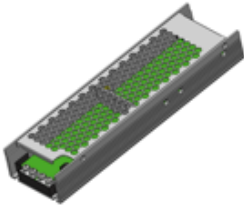
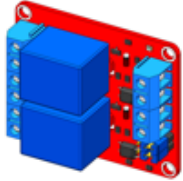
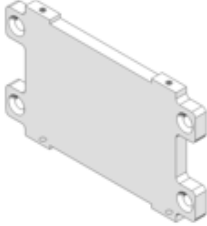











16. Lista de piezas del mecanismo

ITEM	CANT.	DESCRIPCIÓN	CÓD. WOLPAC
1	1	SUPORE DA EMBREAGEM	31901
2	1	MANCAL DO ROLAMENTO AXIAL	31902
3	1	FLANGE DA EMBREAGEM	31903
4	1	SUBCONJ. EIXO DO MECANISMO	31907
5	1	BUCHA DO MECANISMO	31908
6	1	SUBCONJ. SUPORTE DO MOTOR	31912
7	1	SUPORE DO ENCODER	31915
8	1	ACOPLAMENTO ELÁSTICO DUPLO DIAFRAGMA TAMANHO 44x50	29230
9	1	ROLAMENTO AXIAL 20x35x10	29240
10	1	ROLAMENTO 6804 ZZ	23587
11	1	ENCODER K38 24V	28983
12	1	EMBREAGEM DENTADA ELETROMAGNÉTICA	29229
13	1	MOTOR BRUSHLESS 24V 30W	29329
14	1	CONTRA REGUA DE FIXAÇÃO DO VIDRO	31913
15	2	CORTIÇA DO VIDRO ARTICULÁVEL	31914
16	3	BUCHA DA REGUA	29317
17	9	PARAFUSO DIN7991 M6 X 16 mm	4330
18	1	PORCA SEXTAVADA M16	6371
19	3	ARRUELA DE PRESSÃO 6 mm	4561
20	3	PARAF.DIN912 CABEÇA CILÍNDRICA C/SEXT.INT.M6x10	251
21	2	ARRUELA LISA 3 mm	315
22	2	ARRUELA DE PRESSÃO 3 mm	326
23	2	PARAFUSO DIN7985 CABEÇA CILÍNDRICA C/ FENDA CRUZ M3x6	289
24	2	PARAFUSO DIN7985 M4 x 10 mm	2937
25	2	ARRUELA DE PRESSÃO 4 mm	327
26	2	ARRUELA LISA 4 mm	316
27	1	CHAVETA PARALELA QUADRADA	5777
28	1	CHAVETA PARALELA QUADRADA DIN6885	29228
29	1	VIDRO DA PORTA 461 X 1560 LARGE PLUS	31920
29	1	VIDRO DA PORTA 461 X 630 LARGE	31919
29	1	VIDRO DA PORTA 261 X 1560 STD. PLUS	31918
29	1	VIDRO DA PORTA 261 X 630 PLUS	31917

17. Lista de componentes de reemplazo

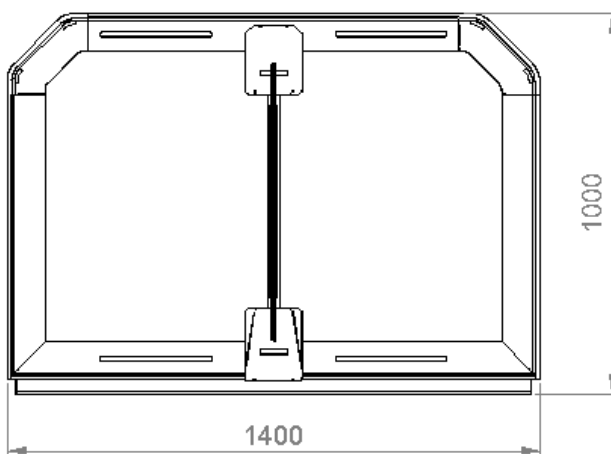
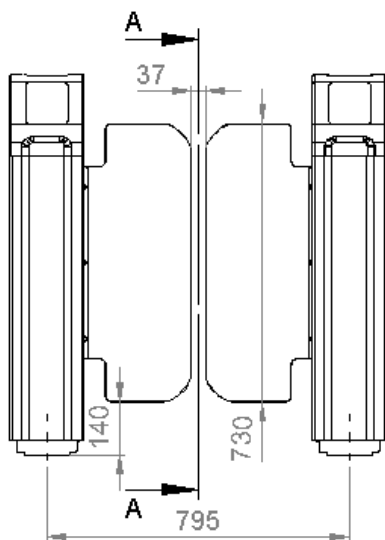
LISTA DE PEÇAS DE REPOSIÇÃO PARA WOLVISION II			
<p>29230</p>  <p>ACOPLAMENTO ELÁSTICO DUPLO DIAFRAGMA TAMANHO 44x50 - EIXO DIAM. 10mm - CHAVETA 4mmx4mm DIN 6885</p>	<p>37422</p>  <p>ACRÍLICO DE PROTEÇÃO DOS SENSORES WVNII</p>	<p>35889</p>  <p>ACRILICO MENOR PROTEÇÃO DOS SENSORES WOLSLIDE II TRANSPORTE</p>	<p>31282</p>  <p>BATERIA - PACK 6 CELULAS 21 P6- 21,6V2200MAH COM PLACA PCI- 6S10A-S6A10</p>
<p>31387</p>  <p>CARTÃO LED C/ CABO PICTOG. ORIENTAÇÃO (24V) WAIII</p>	<p>28940</p>  <p>CARTÃO PCCS V</p>	<p>30528</p>  <p>CARTÃO PLACA PWSP PLACA WOLPAC SENSORES DE PASSAGEM</p>	<p>28847</p>  <p>CARTÃO PWDMMII - PLACA WOLPAC DRIVER DO MOTOR</p>
<p>28686</p>  <p>CARTÃO PWWB - PLACA WOLPAC WIFI E BLUETOOTH</p>	<p>29329</p>  <p>CONJ. MOTOR</p>	<p>31388</p>  <p>CONJUNTO SENSOR FOTOELÉTRICO EMISSOR/RECEPTOR WAIII</p>	<p>29229</p>  <p>EMBREAGEM DENTADA ELETROMAGNÉTICA - DLYO-10AZ- 24V</p>

<p>37363</p> 	<p>51670</p> 	<p>37905</p> 	<p>37357</p> 
<p>ENCODER E6B2-CWZ6C 1024P/R 0.5M DIÂMETRO EXTERNO 40mm</p>	<p>LEDS12-TIRA D LED 5050 RGB IP68 C/ CAMADA SILICONADA D ALTO GRAU D PROTEÇÃO P/ HASTES ILUMINADAS (M</p>	<p>FITA DE LED RGB FCOB 12 VOLTS WS2811 IP30 ROLO DE 5m</p>	<p>FONTE CHAVEADA AC/DC UHP- 350-24 350W,24V,PERFIL BAIXO,PFC-MEAN WELL</p>
<p>37133</p> 	<p>38009</p> 	<p>23587</p> 	<p>25679</p> 
<p>INTERFACE RELE 24V - 2 CANAIS - CHIPSKEY</p>	<p>ACRÍLICO DO PICTOGRAMA - SC</p>	<p>ROLAMENTO 6804 ZZ</p>	<p>SINALIZADOR ACÚSTICO S- 3/30V-1-C (SONALARME)</p>
<p>37848</p> 	<p>37849</p> 	<p>37403</p> 	<p>37406</p> 
<p>VIDRO CENTRAL 909 X 1261 - WVNII</p>	<p>VIDRO DA PORTA 314 X 730 - WVNII STD BAIXO</p>	<p>EIXO DO MECANISMO WVNII</p>	<p>RÉGUA "A" P/ SUPORTE DA PORTA WVNII</p>

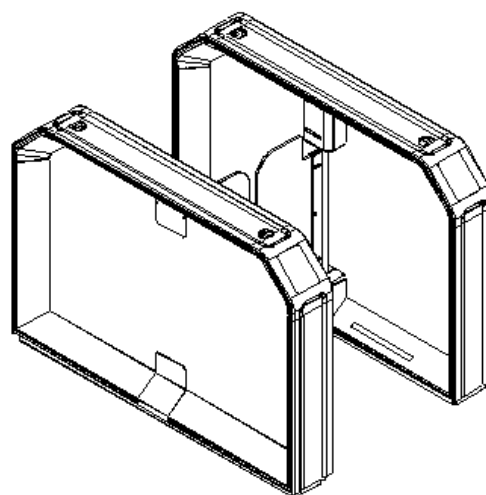
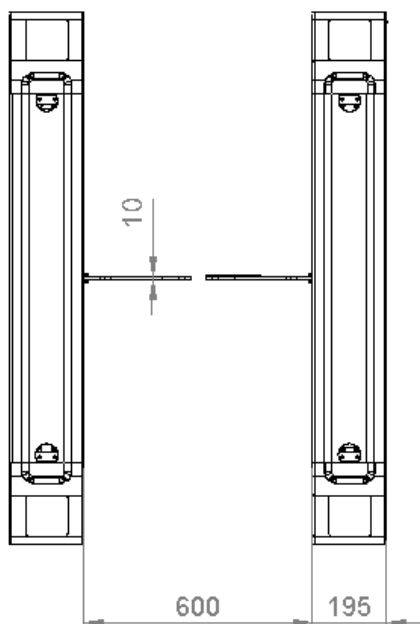
<p>37407</p> 	<p>37408</p> 	<p>29317</p> 	<p>38026</p> 
<p>RÉGUA "B" P/ SUPORTE DA PORTA WVNII</p>	<p>CORTIÇA DO VIDRO ARTICULÁVEL 40x504mm - WVNII</p>	<p>BUCHA DA REGUA</p>	<p>ADESIVO PICTOGRAMA - SC</p>
<p>37850</p> 	<p>37851</p> 	<p>37852</p> 	<p>37927</p> 
<p>VIDRO DA PORTA 464 X 730 - WVNII LG BAIXO</p>	<p>VIDRO DA PORTA 314 X 1660 - WVNII STD ALTO</p>	<p>VIDRO DA PORTA 464 X 1660 - WVNII LG ALTO</p>	<p>CARTÃO PWCV II - PLACA CONVERSORA DC-DC</p>
<p>38131</p> 	<p>37943</p> 		
<p>CIRCUIT BRAKER</p>	<p>DISSIPADOR PWCV II</p>		

18. Dimensiones generales

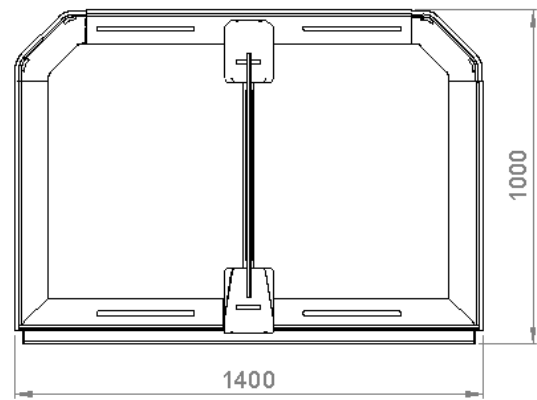
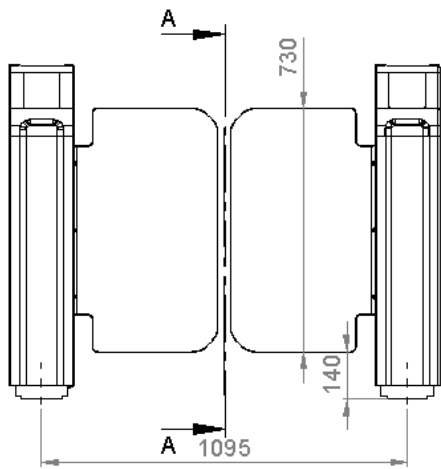
WolVision II Standard



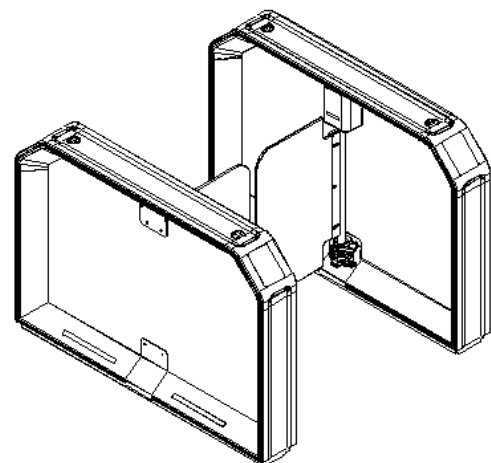
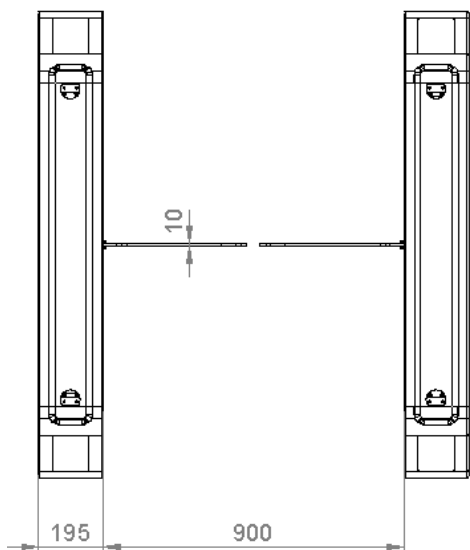
A-A (1 : 15)



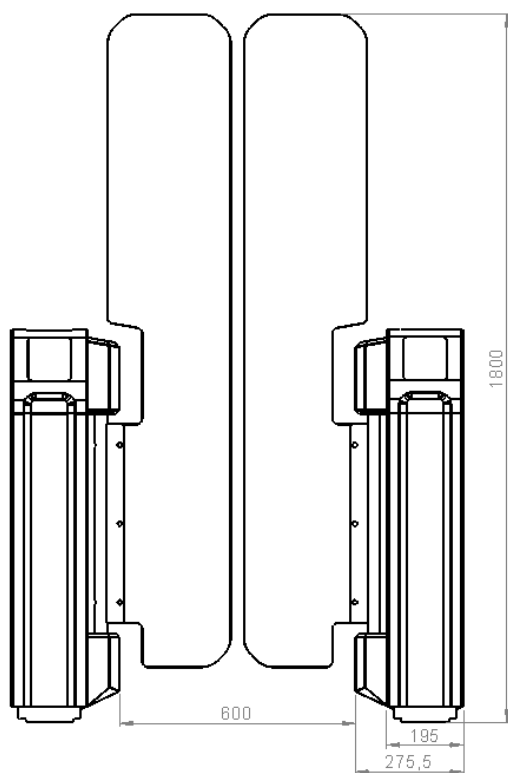
WolVision II Large



A-A (1 : 15)



WolVision II Standard Vidrio Alto



WolVision II Large Vidrio Alto



19. Garantía

I - Este producto cuenta con una garantía de Wolpac – Sistemas de Controle Ltda. por un período de 365 días (garantía limitada) contra cualquier defecto de material o fabricación, siempre que se cumplan las siguientes condiciones:

- a) Para que la garantía sea válida, es fundamental que el producto mantenga sus sellos intactos y que su etiqueta de identificación no presente signos de manipulación.
- b) El período de garantía comenzará a contar desde la fecha de entrega del producto al primer comprador, incluso si el producto se transfiere a terceros, por lo que es necesario presentar el documento fiscal.
- c) Durante los primeros 90 (noventa) días del período de garantía, se cubren los costos de las piezas y los servicios de reparación realizados en los Centros de Servicio Técnico Autorizados de Wolpac. Durante el período restante, solo se cubren los costos de las piezas que deban reemplazarse para reparar el producto, excluyendo los costos relacionados con los servicios de reparación (mano de obra), el retiro del producto (envío y devolución) y el transporte y alojamiento del técnico especializado.
- d) Los productos enviados a los Centros Autorizados deben estar embalados en un embalaje que garantice su integridad física, y los gastos de envío y devolución corren por cuenta del cliente.
- e) Los productos enviados a los Centros Autorizados deben ir acompañados de una breve descripción del problema presentado.
- f) Wolpac no se responsabiliza de las pérdidas o daños que sufra el propietario del producto durante el período de mantenimiento.
- g) Las piezas sustituidas pasarán a ser propiedad de Wolpac.

II - Esta garantía quedará anulada si algún defecto se debe a:

- a) Uso indebido o error en el funcionamiento del producto.
- b) Mantenimiento o modificaciones del producto no autorizados previamente por el Centro de Servicio Técnico Autorizado de Wolpac.
- c) Servicios de instalación, desinstalación y reubicación del producto no autorizados por Wolpac.
- d) Sobretensiones o picos de tensión en la red eléctrica, típicos de algunas regiones, que requieran el uso de dispositivos estabilizadores para su corrección.
- e) Casos fortuitos y de fuerza mayor.
- f) Transporte del producto en embalaje inadecuado.
- g) Robo o hurto.

Los Centros de Servicio Técnico Autorizados de Wolpac cuentan con equipos para prestar servicios en el lugar de instalación de los productos, por los cuales se cobrarán cargos por servicio y, eventualmente, por la ejecución del servicio, según el momento del período de garantía.

Ningún Distribuidor Acreditado ni Centro de Servicio Técnico de Wolpac está autorizado a modificar las condiciones aquí establecidas ni a asumir otros compromisos en nombre de Wolpac.

WOLPAC SOLUÇÕES EM CONTROLE DE ACESSO

Comercial e Fábrica

Rua Iijima, 554 - Ferraz de Vasconcelos - SP - Brasil

Tel.: +55 11 4674-8000

 @wolpacbrasil

 @wolpacbrasil

 @wolpacbrasil

wolpac.com.br

1. Introduction

WOLPAC Soluções em Controle de Acesso is a company specialized in access control equipment and is proud to be recognized in the market for the functionality and efficiency of its products. Now, we place at your disposal all the quality and technical guarantee that characterize us.

For additional clarification, comments or suggestions about this manual, please contact the technical support division, provided by our affiliate **ATA Service**.

Website: <https://www.ataservice.com.br/contato.php>

Make sure that this is the most up-to-date version of the manual, as WOLPAC Access Control Solutions reserves the right to make changes to this document or to the technical specifications of the product, without the obligation of prior or subsequent notice to any entity.

Welcome to **WOLPAC** technology.

2. Important Safety Instructions

General Instructions:

This manual describes the main features, installation and care required for the correct operation of the equipment. Read it carefully before operating to ensure full performance. Wolpac endeavors to review the manuals periodically, especially when significant changes are made to the design. However, due to our policy of continuous improvement, slight differences may occur between the unit supplied and the information described in this document.

Electrical Precautions:

The electrical energy used to power this equipment has sufficient electrical voltage to endanger a person's life. Before performing any maintenance or repairs, make sure that the equipment is completely turned off and disconnected from the power source. If interruption of the power supply is not possible, functional tests, maintenance and repairs to electrical components must be performed exclusively by qualified professionals, aware of the risks involved and properly trained to apply the necessary precautions.

Proprietary Notes:

All information contained in this document is the property of Wolpac. The possession of this manual and the use of its information are strictly restricted to persons previously authorized by Wolpac. The reproduction, transcription, storage on servers or translation, in whole or in part, of this document without prior authorization from Wolpac is prohibited.

Equipment Changes:

No changes to the product may be made without authorization from Wolpac, which is responsible for ensuring that the proposed modification is acceptable in terms of safety and functionality of the equipment. Only persons authorized by Wolpac may make changes to the equipment.

Good Usage Practices:

Never leave the equipment unattended during installation without first eliminating all electrical and mechanical risks. If the installation presents any risk, a responsible person must remain on site. To ensure safety and prevent damage to the equipment, follow these practices:

- Turn off and disconnect the electrical supply before any intervention.
- Never leave the equipment in unsafe conditions.
- Use only suitable tools, preferably those recommended in this manual.
- Remove conductive jewelry and avoid clothing that could get caught in the mechanical parts of the equipment.

Important Notice:

This is a safety product, any child or minor using the equipment must be supervised and accompanied by a responsible adult. Wolpac is not responsible for any incidents if this rule is not applied.

3. Product Description

The **WolVision II** is a glass-door type access control equipment designed for medium flow (equal to or less than 2,500 cycles*/day) and medium security level. It can be used in both passage directions and is equipped with an electronic control module capable of processing and providing information to the system with which the equipment is integrated or connected.

The equipment can be configured to operate in different states and installation positions, thus defining the flow direction from A to B or vice versa, according to the client's specifications.

For safety reasons, the equipment is originally supplied to operate with the barriers closed, allowing opening only upon user passage authorization. Alternatively, it can be configured to keep the barriers open, according to the client's project specifications.

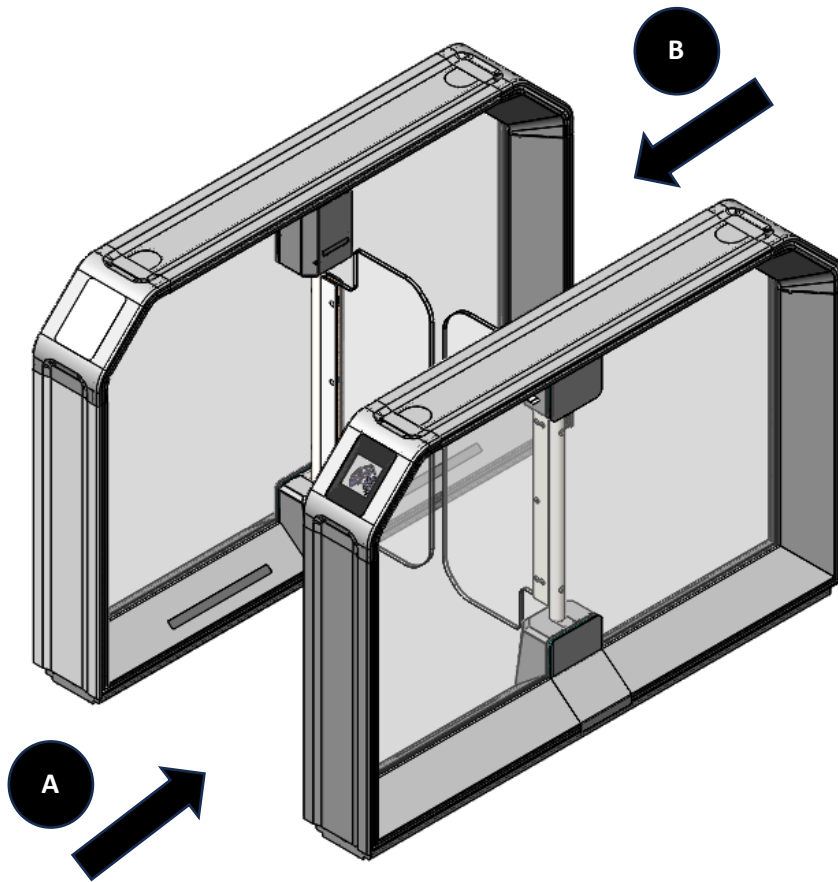
The operational state configuration of the equipment is performed through the PCCS V control module configuration software (provided by Wolpac), using an RS-232 serial interface for computer communication and Bluetooth for smartphone communication. The settings are made via the configuration software or application for the PCCS V control module, also provided by Wolpac.

The operational commands of the equipment can be executed via digital signals (I/O) or through the available serial port.

Applications

- Businesses
- Industries
- Schools
- Commercial Buildings
- Clubs
- Parks

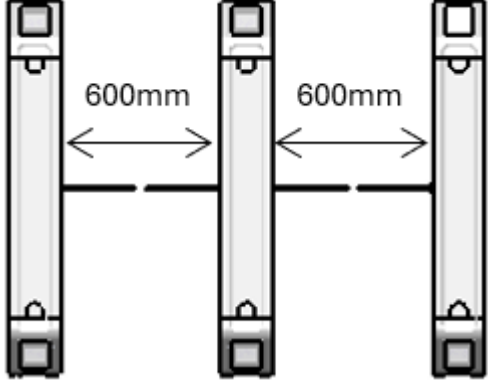
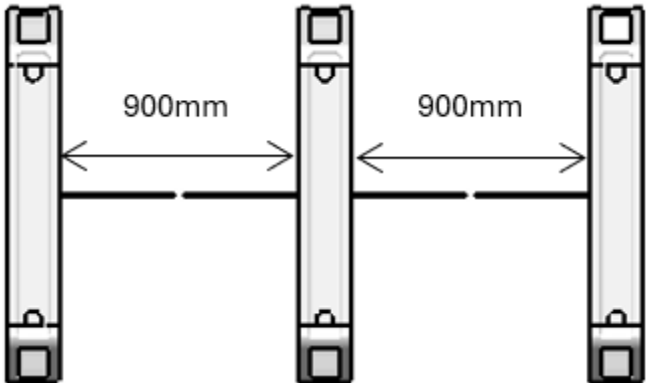
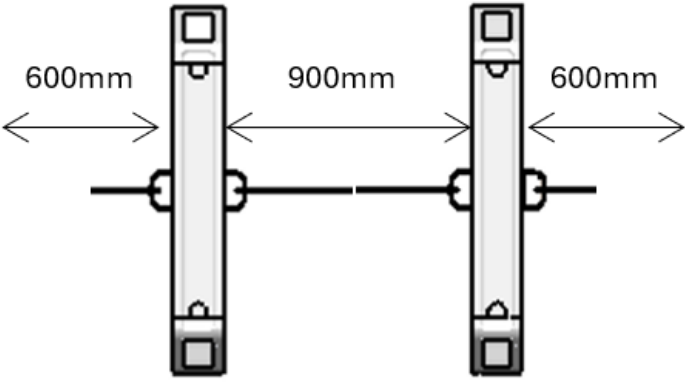
Details of the installation positions and directions of passage



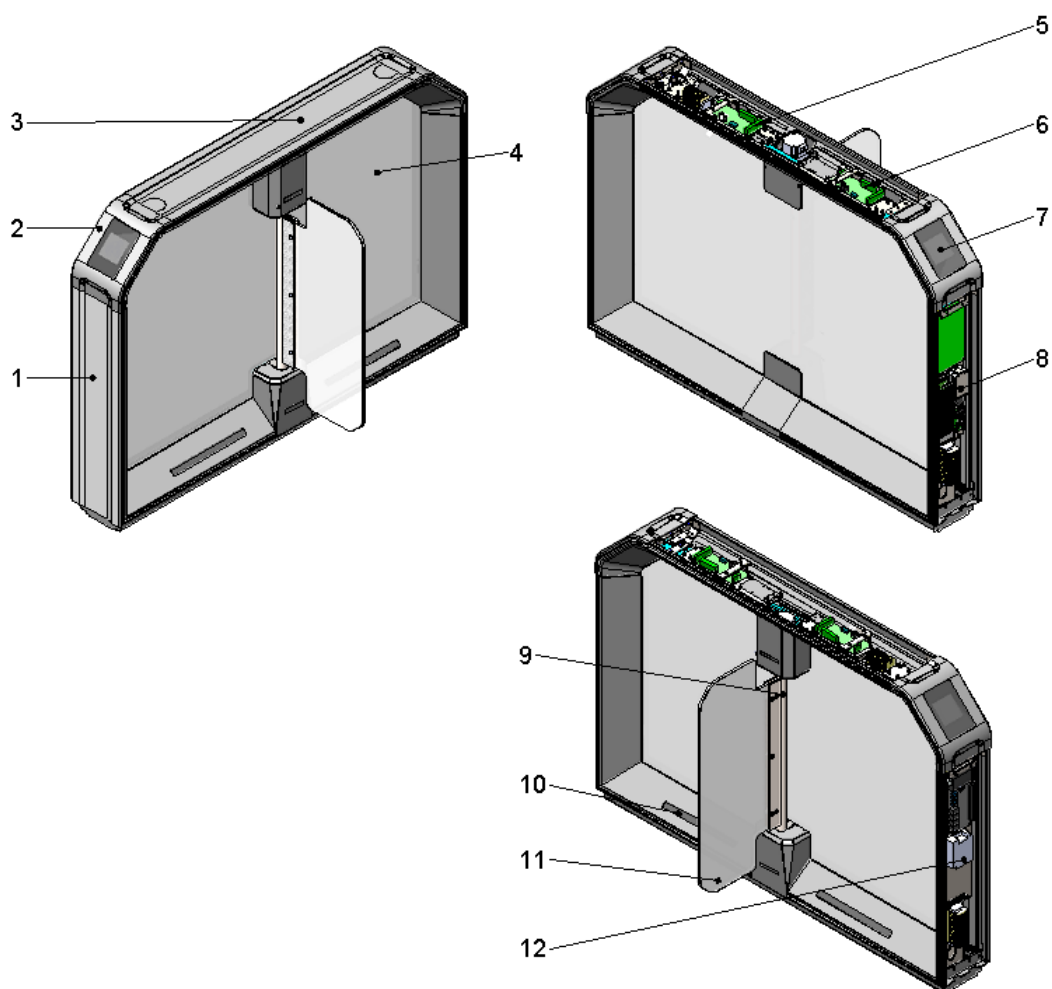
- A Installation position to the **right** of the user
- B Installation position to the **left** of the user

* Definition of cycle: It is the passage of a user through the equipment, regardless of the direction of passage.

4. Equipment Models

MODEL	CONFIGURATION	GLASS HEIGHT
WOLVISION II STANDARD	 <p style="text-align: center;">600mm 600mm</p> <p style="text-align: center;">LEFT INTERMEDIATE RIGHT</p>	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 870mm ✓ 1840mm
WOLVISION II LARGE	 <p style="text-align: center;">900mm 900mm</p> <p style="text-align: center;">LEFT INTERMEDIATE RIGHT</p>	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 870mm ✓ 1840mm
WOLVISION II HÍBRIDA	 <p style="text-align: center;">600mm 900mm 600mm</p> <p style="text-align: center;">LEFT LARGE RIGHT LARGE</p>	<ul style="list-style-type: none"> ✓ 870mm ✓ 1840mm

5. Equipment Composition



Item	Description
1	Column cover
2	Top connection
3	Top cover
4	Closing glass
5	Master plate assembly 1
6	Slave plate assembly
7	Pictogram
8	Master plate assembly 2
9	Mechanism shaft
10	Passage sensors
11	Passage barrier
12	Master plate assembly 3

6. Technical Specifications

Material	Cover	EN AW aluminum with epoxy powder coating.
	Top connection	Engineered polymer
	Passage barrier	10 mm thick tempered glass
	Central glass	10 mm thick tinted tempered glass
Dimensions	1000mm (H) x 195mm (W) x 1400mm (D)	
Installation	Passage to the right, left, or both directions.	
Functionality	Motorized for two-way passage control.	
Mechanism	The equipment's operation is controlled by a motorized mechanism located inside the cabinet. It closes automatically after a user passes through the equipment.	
Power Outage	In cases of power outages or emergency events, the equipment was developed so that the panels open automatically, leaving the passageway free for the user, returning to normal operation after the power outage is restored.	
Interface	Equipment equipped with a control module called PCCS V, responsible for controlling user passage, as well as operational and guidance signals, such as audible alarms and pictograms.	
Power supply	Full-range Switching (110/220V)	
Maximum consumption	300W	
Protection index	IP-42	
MCBF (Mean Cycles Between Failure):	10 million cycles	
MTTF (Mean time to Failure)	Over 100,000 hours	
MTTR (Mean Time to Repair):	Max. 30 min.	
Operating temperature	-5 to 50°C	
Storage temperature	-10 to 55°C	
Relative humidity	Max. 95% non-condensing	
Approximate weight	80 kg Standard model and 82 kg Large model	

7. Installation

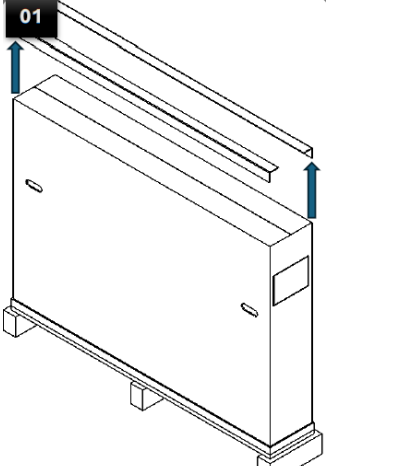
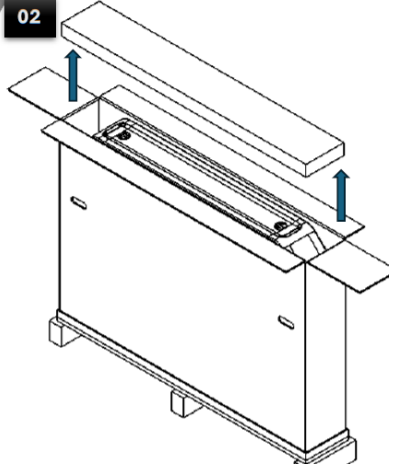
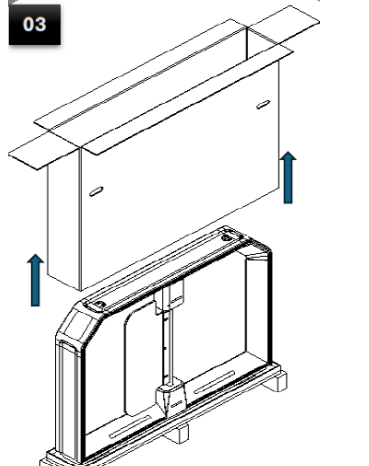
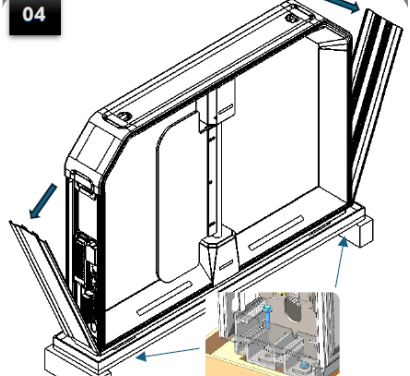
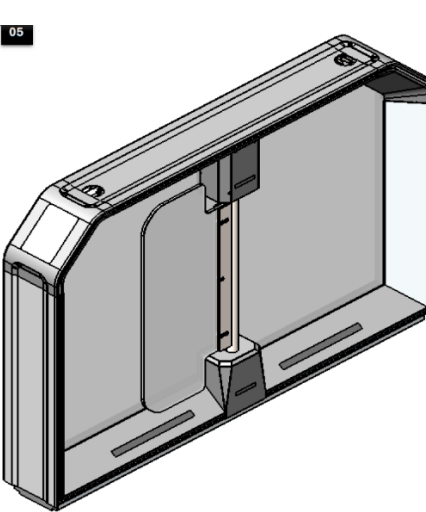

Unpacking the product

Upon receiving the product at the installation site, check that all items are complete and undamaged. In case any damage caused during transport is identified, the extent of the damage must be reported to the carrier and, if necessary, the incident should also be reported to Wolpac.

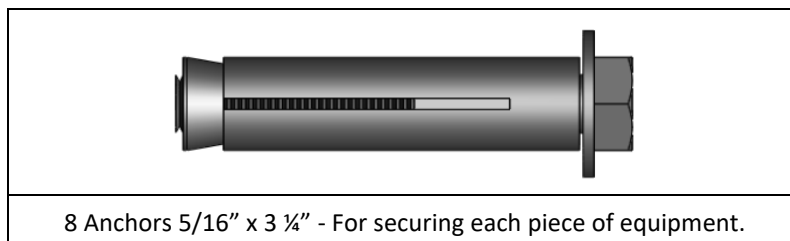
Have the installation guide at hand, which should be found inside the equipment packaging.

Wolpac is not responsible for any loss or damage resulting from failure to comply with the instructions contained in this Technical Manual or in the Installation Guide provided with the product.

Unpacking instructions:

		
<p>1. After cutting the tie-down straps, remove the reinforcing angles.</p>	<p>2. Open the box flaps and remove the support cover</p>	<p>3. Remove the main box completely</p>
	 	
<p>4. Remove the end doors and loosen the screws securing the pallet, removing the nuts from the bottom. Finally, remove the equipment from the pallet.</p>		

Items and accessories



Note: All tools required for equipment installation, as well as the instructions on how to perform the drilling and floor mounting, are described in the Installation Guide.

Floor preparation

Before installing the equipment, the following items must be checked:

- Installation environment conditions;
- Product power supply characteristics;
- Physical space of the location;
- Cabling layout.

Environmental conditions

For the proper operation of the installed equipment, the following conditions must be met:

- Operating temperature between -5 and 50 °C;
- Relative humidity not exceeding 95%;
- Environment free from metal dust;
- Environment free from solid, liquid, or gaseous pollutants that may corrode cables or metal components of the equipment.

Caution!

Do not expose the equipment to harsh weather conditions or direct sunlight.

General floor conditions

The floor must be level, with a slope tolerance not exceeding 2% in the equipment installation area.

The concrete used must meet strength specifications and have a minimum thickness of 100 mm at the anchor bolt locations.

Chemical anchors may be used in cases where there is insufficient concrete thickness or in special flooring such as granite.

Under the floor, conduits with a **minimum diameter of 1¼”** (32 mm) must be provided, including junction boxes at the points indicated in the Installation Template drawing and in the Mounting and Installation Details section of this manual.

Electrical connections

Note: The electrical installation of this product must be carried out by a qualified technical team. The handling, installation, and cable specifications must comply with the instructions provided in this manual.

Basic electrical installation preparation

For the **WolVision II** equipment, two types of cabling are required:

- Power supply cabling
- Electrical interconnection cabling (included with the product)

Follow the instructions below for equipment cabling installation:

- Floor conduits must have a diameter of no less than 1¼” (32 mm).
- Install power and signal conduits separately to avoid possible interference.
- Keep conduits away from high-voltage or radio-frequency cabling and other machinery.
- Position conduits as far as possible from the equipment’s floor anchor holes.
- All power, communication cables, and conduits are provided by the customer and must be available on site before installation (except for the interconnection cable between units, which is included with the product).
- Ensure that the main power source is isolated.

Important!

In addition to the equipment power supply, proper grounding is essential for the safe and reliable operation of the product.

Specifications

For powering the equipment, electrical conductor cables with a minimum cross-section of 1.5 mm² (14 AWG) must be used, connecting the equipment directly to the electrical panel without the use of plugs or connectors.

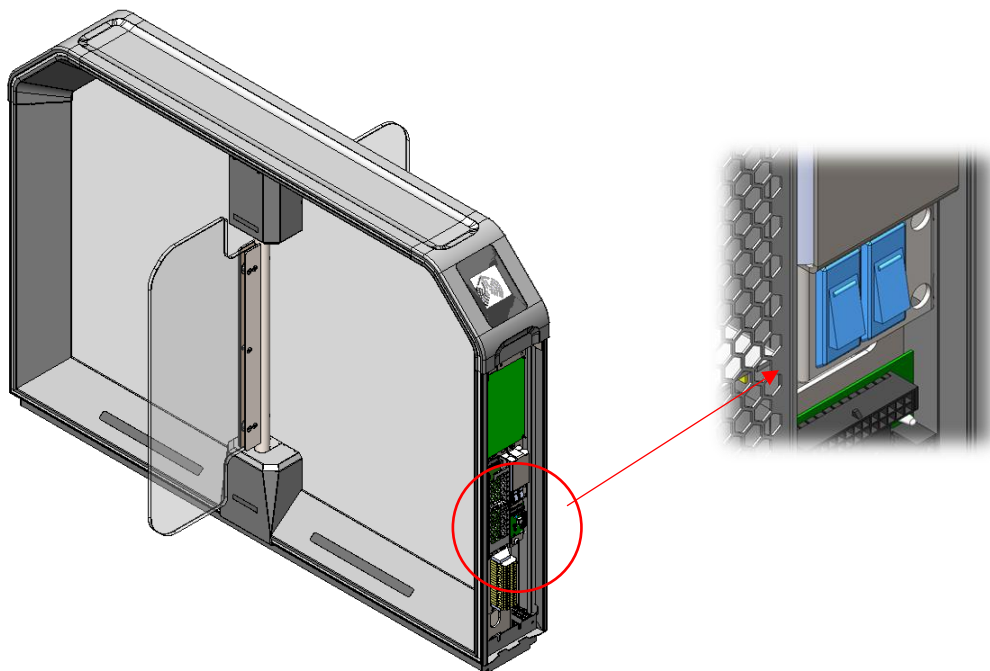
The equipment allows a voltage variation of $\pm 10\%$ from the nominal supply value, and the product’s power supply operates at both 110V and 220V.

Important:

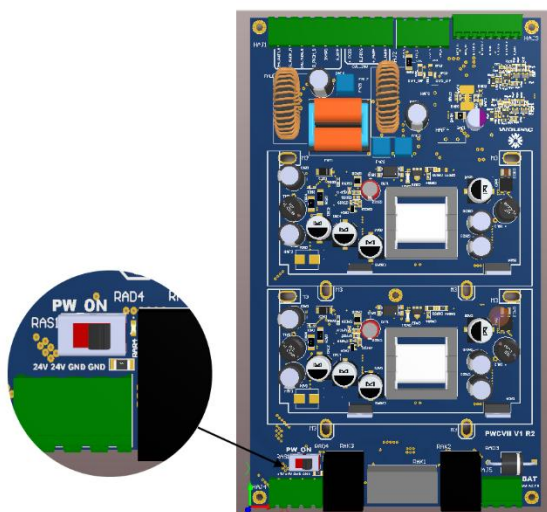
8. Turning on the equipment

After completing the entire product installation process, proceed with the following steps:

1. Check that the electrical interconnection has been carried out correctly.
2. Activate the two highlighted on/off switches/circuit breakers,;



3. Turn on the on/off switch on the PWCVII board, marked PW_ON,;



4. After turning on the power switch, check if the equipment performs the following functions:
 - a. A beep sound is activated for approximately 3 seconds, indicating that all photoelectric sensors are working;
 - b. The operational pictograms flash three times, displaying the three operational colors (green, red, and blue);
 - c. A beep sound is heard again, this time three times, with the pictograms lit in blue;
 - d. After the beep, the glass panels will move, performing the opening and closing cycle; in this case, observe the direction pictograms, which will indicate red;
 - e. After the previous step, the equipment will remain locked in both directions, with the pictograms lit in blue.

Note: If the above operation is not performed, the interconnections must be checked, including the connection of the grounding cable, as well as the presence of electrical power. After checking, the steps must be repeated and if the problem persists, technical assistance must be contacted at the following electronic address:

Website: <https://www.ataservice.com.br/contato.php>

Congratulations! The equipment is ready for use and integration!

9. Electronic Integration – PCCS V

The PCCS V control module is a microprocessed electronic unit capable of fully integrating with any proprietary access control system, featuring input and output ports to receive passage release signals and send information to the operating control system, such as completed passages and alarms.

As a microprocessed unit, the control module can be configured according to predefined specifications of the system to be integrated. For this purpose, the module provides RS-232, RS-485, CAN, and Bluetooth interfaces for communication with a computer or smartphone.

The configurations are performed through the PCCS V control module configuration software or app, supplied by Wolpac.

Connection with Smartphone

To connect the PCCS V module, the smartphone must have Bluetooth enabled.

Once activated, it will search for all nearby available devices and find **WolVision**. Then, simply click and wait for pairing.

After that, open the **Wolpac Tech app**.

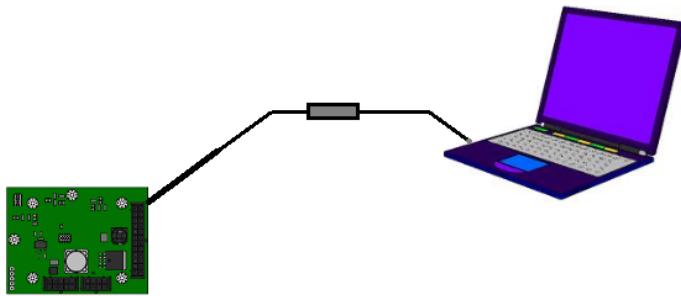
Done — now the user has **WolVision** in their hands, allowing them to perform passage releases, time-out adjustments, and other configurations easily, according to the existing hardware or operational requirements.



These same configurations can be performed using the **PT_PCCS V** software.

Using the configuration software

1. Install the configuration program on the computer.
2. Connect the communication cable between the computer and the P1 connector on the PCCS V board.
3. Run the **PT_PCCS V** program.
4. Select the serial port.
5. Start communication by clicking the “**Abrir COM**” button.



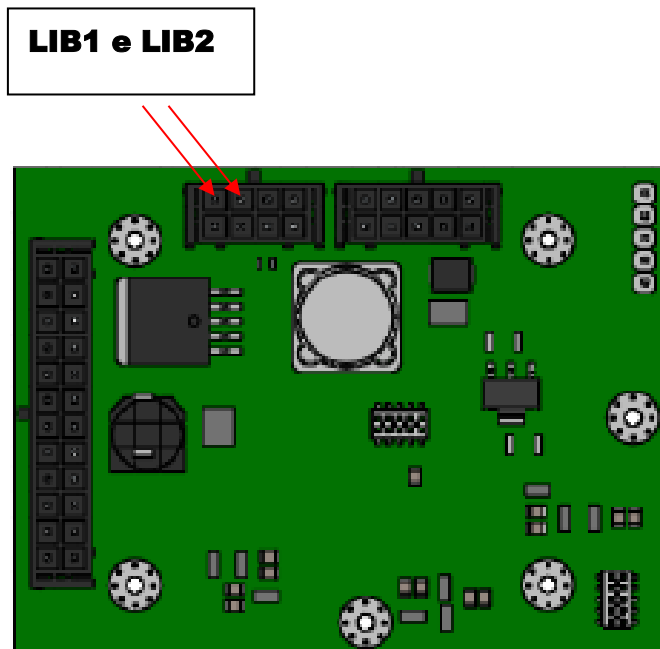
Important!

The purchased equipment comes with a factory default configuration based on our usage experience. Make sure you truly need to modify this configuration!

Passage release signal inputs

Release input signals can originate from a dry contact. The following tables specify the LIB1 and LIB2 inputs.

Location of LIB2 and LIB1 signal inputs



Configuration of release and passage confirmation signals

In conventional release mode, via IO, user passage release is performed by the signals highlighted as LIB1 and LIB2, where in the default configuration, activation is performed by connecting these signals to the equipment's GND (highlighted on the terminal block "X1")

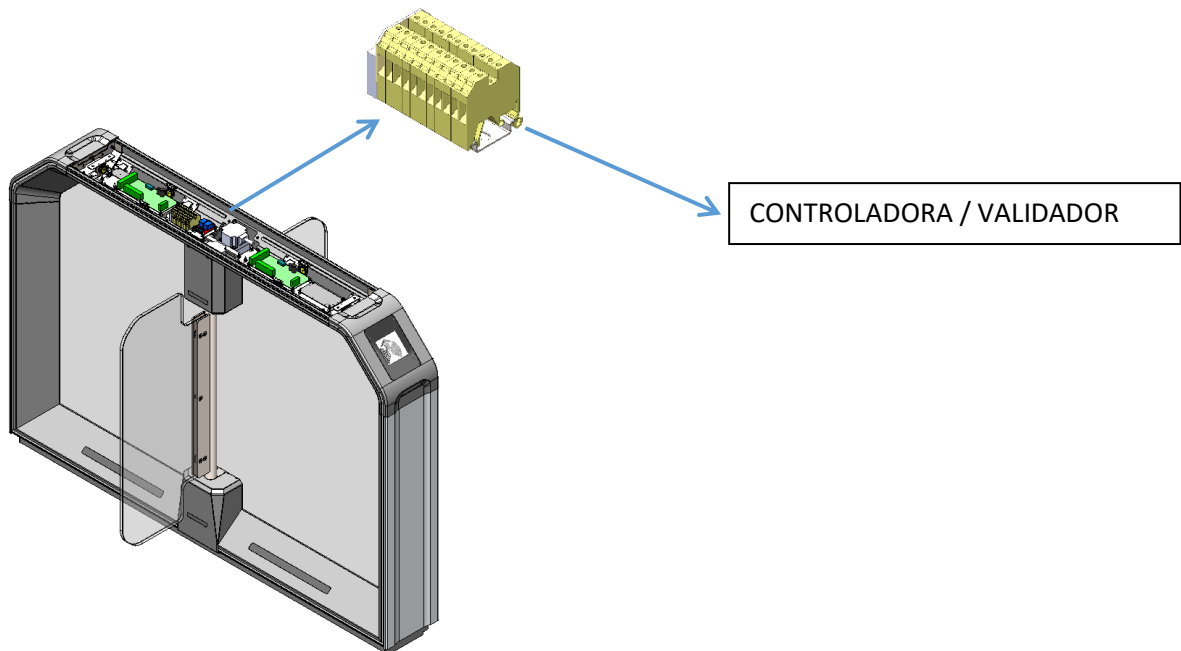
Release inputs, LIB1 release to the user's right and LIB2 release to the user's left.

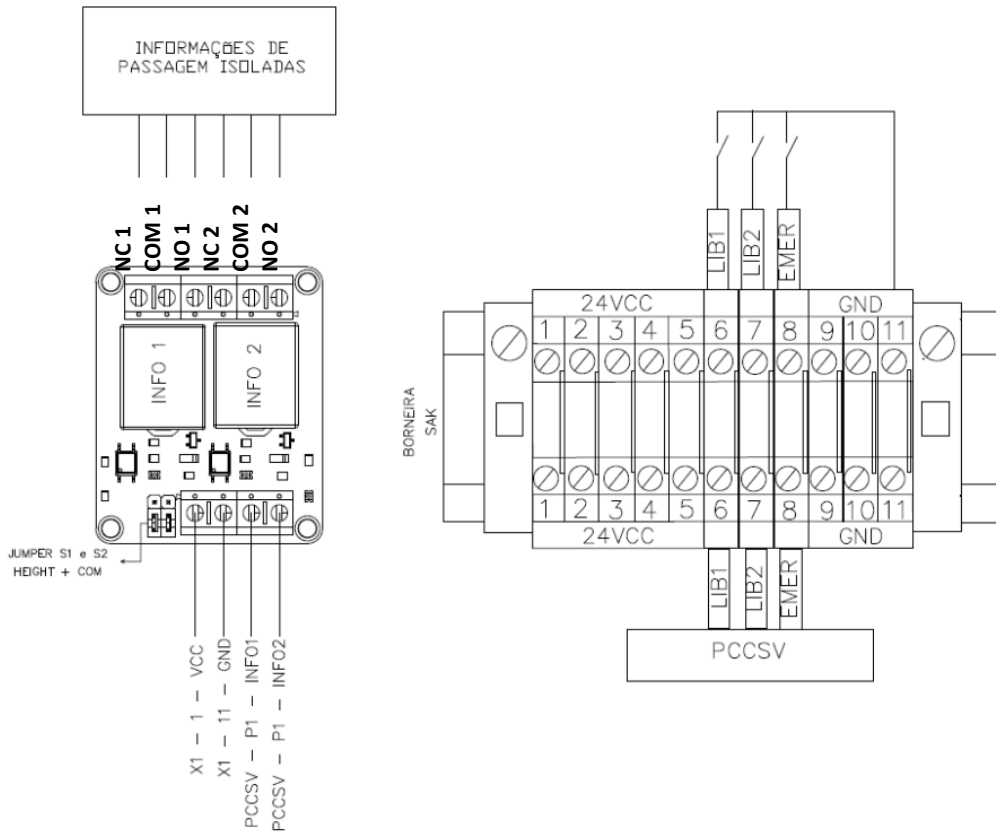
Connections for controller IO mode (default)	Description	Borneira-pino
LIB1	Right-hand passage released for the user	X1-6 LIB1
LIB2	Left-hand passage released for the user	X1-7 LIB2
INFO1	Passage confirmation for the controller, regarding release 1	COM 1 + NC 1 Ou COM 1 + NO 1
INFO2	Passage confirmation for the controller, regarding release 2	COM 2 + NC 2 Ou COM 2 + NO 2

The emergency command is available on "X1-8 EMER", which, when connected to the GND of the same terminal block X0, will open the doors in the exit direction.

The minimum release pulse width must be 200ms (not configurable via test program).

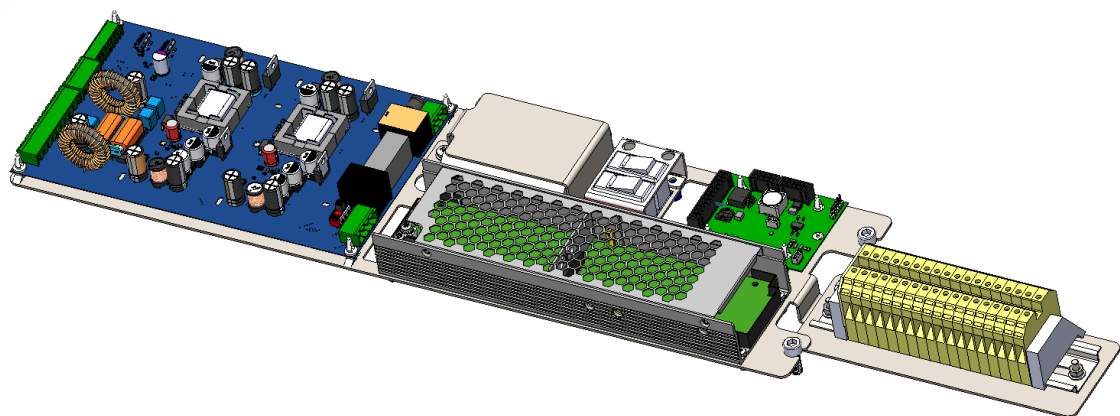
Illustration of connections with the controller board/integrator/validator





Power Input

Electronic cards must be powered by a stabilized power supply specifically designed to meet the requirements of the Wolpac security lockout line. This power supply is full range and can operate at 127V/220V.



10. Instructions for Use

The information in this section should be used as a basis for instructing users on the correct use of the WolVision II equipment.

Using the WolVision II

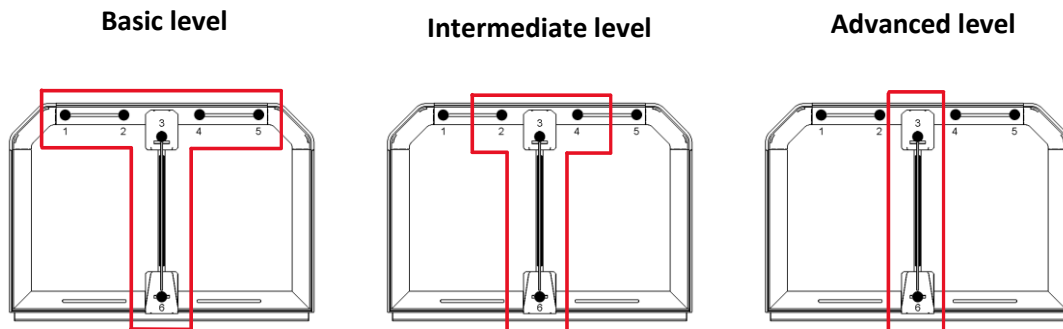
The WolVision II is equipped with a motorized mechanism which, by factory configuration, keeps the user passage normally closed with its glass panels. It can operate unidirectionally or bidirectionally (in one or both directions). Upon a release signal, either via a reader or simply a release button, the user is allowed to pass through the opening of the glass panels.

If a user does not complete the passage through the equipment, the control module, when in “Momentary Pulse” mode, will wait for a predetermined time and, after this time (Time Out), will cancel the release, causing the glass panels to close again, making it ready for the next user.

User passage is monitored by photoelectric sensors strategically positioned along the cabinet, allowing effective tracking of the user’s movement. This ensures user safety when using the equipment and also protects against system breaches.

In the case of a double passage attempt—two users trying to go through the space with a single release—the equipment emits an audible signal to alert of the occurrence.

The equipment also allows for a control configuration, prioritizing greater or lesser control over the level of anti-crushing safety in the passage area. This is made possible by the barrier sensor monitoring system and the information processing logic. The configurations are listed below:



To configure the security system of **the WolVision II**, the product configuration software is required. For more information, consult the PCCS V Manual.

Important Notes




- The equipment should be used by one person at a time.
- Do not attempt to hold the equipment panel with your hands while passing through the passage.
- Do not pass through the barrier with large luggage or packages in front of you; try pulling them behind you.

- Do not drag bags and/or similar items over the equipment casing.
- No items should be attached to the glass panels of the equipment; if this occurs, stop and do not continue forcing passage in the same direction.

User Instructions

Below are basic instructions on how to use **the WolVision II**, with visual guidance provided by the operational pictogram. These were designed so users can quickly and easily get accustomed to using the product.

The orientation pictogram changes color according to the operational pictogram.

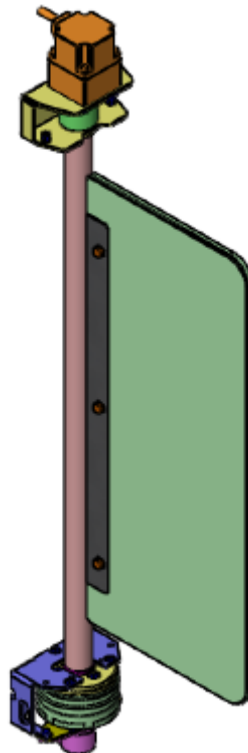
	Blue	Equipment in normal operating mode, present the card or other release system.
	Green	Request for authorized release, proceed with the pass through the equipment.
	Red	Unauthorized passage or attempted violation: present the card again or request assistance from an authorized person.

11. Mechanism

It is fixed to the inner part of the equipment structure with easily accessible screws, and its removal is carried out completely from the front of the equipment, requiring the removal of the front finishes, thus facilitating maintenance.

- Mechanism driven by a Brushless electric motor;
- Glass fixing bars made of brushed stainless steel;
- Bearing-supported shaft;
- Transparent tempered safety glass panel with 10 mm thickness;
- Elastic coupling;
- Electromagnetic toothed brake;
- Encoder for rotation monitoring;
- Its components receive surface treatments that provide durability and corrosion resistance.

General view of the WolVision II Standard mechanism



12. Preventive Maintenance

Estimating a maximum flow of 60,000 users per month, under normal conditions of use, a more effective verification and possible replacement of the components mentioned below is recommended:

	Number of cycles			
	1.000.000	2.000.000	5.000.000	10.000.000
Gearmotor			X	X
Electromagnetic Brake		X		X
Bearings		X		X
Elastic Coupling	X			X

Note:

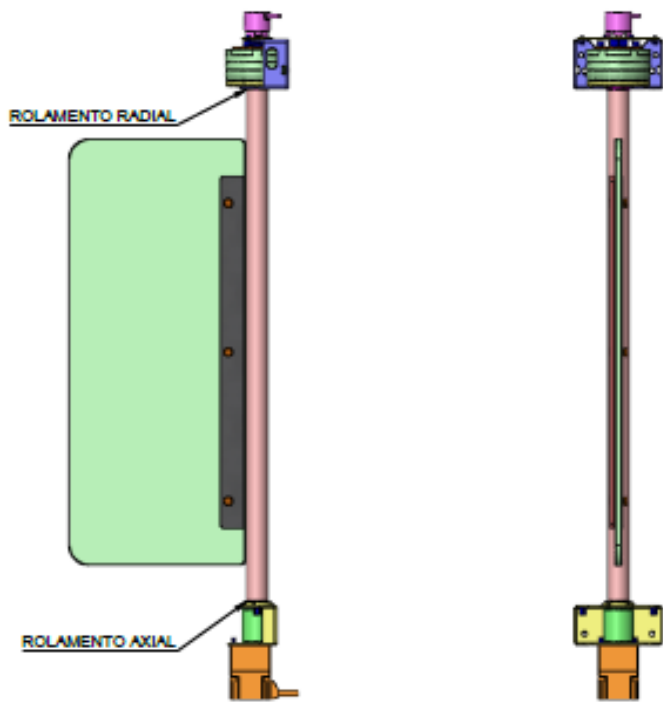
After each intervention, the equipment must be cleaned to remove dust and any foreign objects from its internal parts.

To remove residues, use a dry cloth (or lint-free fabric). Do not use gasoline, solvents, acids, or other harsh chemicals, nor steel wool or rough sponges to clean the equipment.

The operations described below must be performed every 4 months or every 240,000 cycles, whichever occurs first. This interval may vary depending on the intensity of pedestrian flow.

- Check that the movement of the barrier operates smoothly, observing the action of the gear motor;
- Verify that the locking component, such as the electromagnetic brake, does not show excessive wear;
- Ensure that the bearings rotate freely;
- Check the fixation of the elastic coupling;
- Verify that all screws and nuts are tightened and locked;
- Ensure all cables are connected and positioned so as not to interfere with moving parts;
- Check that all connectors and terminals are properly fixed;
- Perform electrical tests to verify pictograms, arm locking, etc.;
- This mechanism includes some parts that require special care, requiring lubrication of mechanical components as described and shown in the following figure, and it is essential to use the specific lubricants described in Content 13.

• Main lubrication points



Note: Excessive use of lubricant may be harmful to the equipment!

13. Lubricant and Adhesive

In order to prevent premature wear of the mechanical parts of the equipment, which are subject to abrasion and corrosion, it is recommended, as shown in the table below, to use the following lubricant(s).

Additionally, for fastening parts and components (nuts, screws, etc.), the use of adhesives is recommended to ensure their proper functioning.

Lubricant	Application
MP-2 Lubricating Grease	Radial Bearing
	Axial Bearing

Adhesive	Application	Application Examples
Permabond HH 120 (High Torque)	Fixing screws or other threaded elements that are not intended for removal	Panel pivot shaft fixing screw
		Panel pivot bearing fixing screws
		Lever stop fixing screws
Permabond HH 115 (Medium Torque)	Fixing screws and other elements that are expected to be removed	Mechanism fixing screws
		Bracket fixing screws

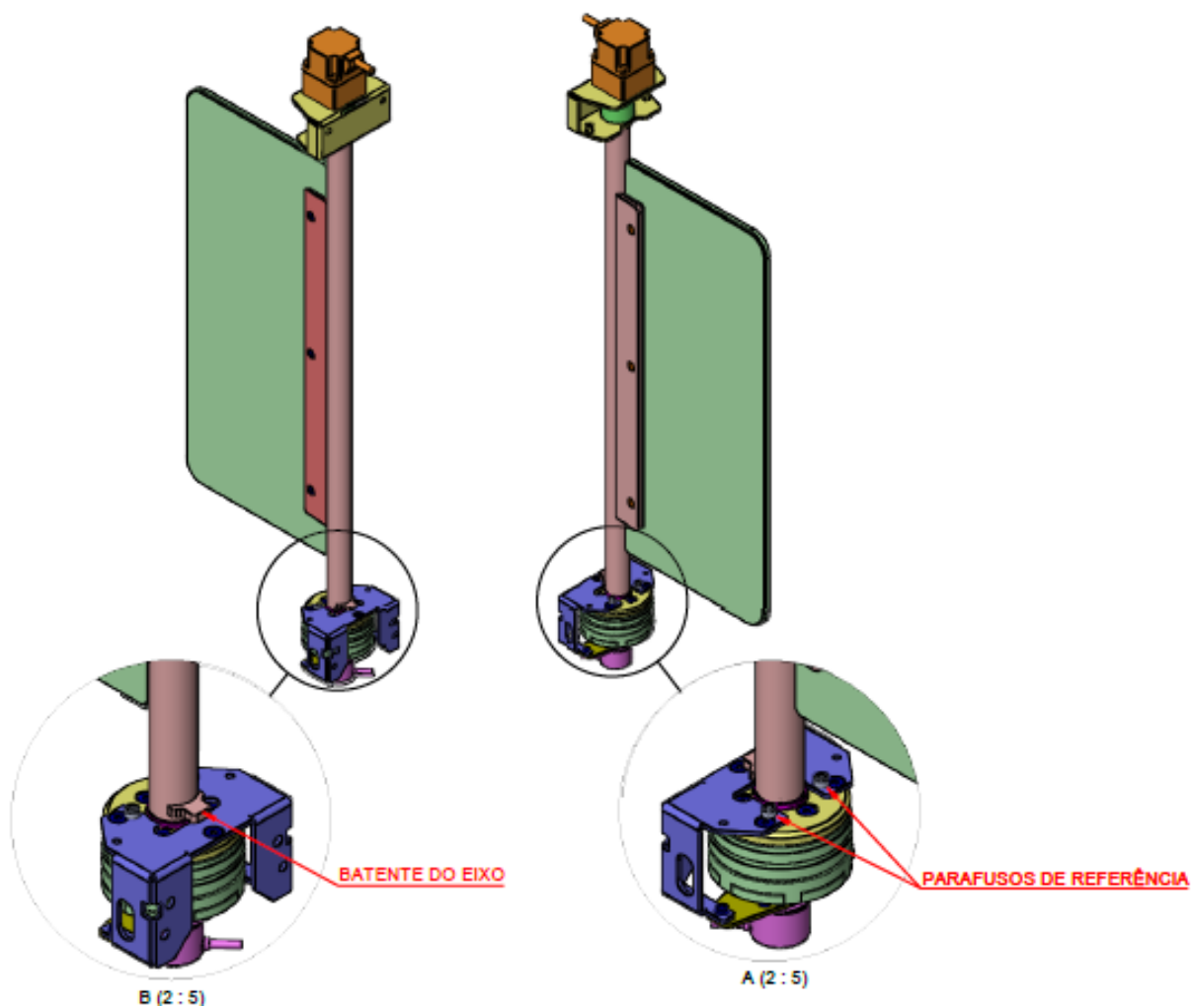
14. Adjustments and Technical Interventions

Attention!

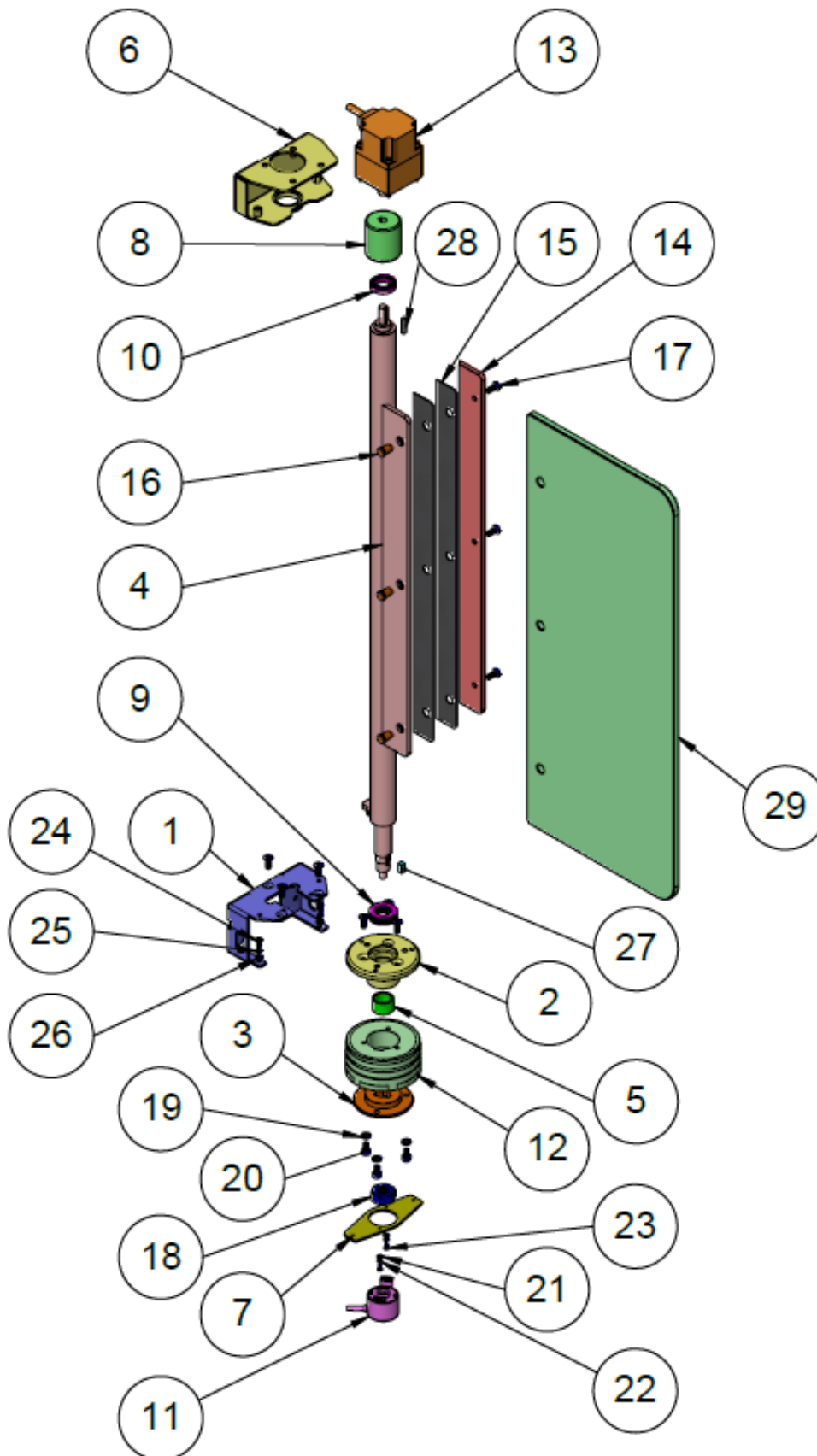
The equipment contains mechanical components and electro-electronic elements. Any negligence during maintenance may cause serious consequences to your safety and the proper operation of the product. Therefore, when a technical intervention is required, power must be disconnected first. Handling of the components must be done carefully and only by qualified personnel trained to perform such tasks.

Rotation Damping Mechanism

- The adjustment of the equipment's stopper system is carried out at the factory, so no further adjustment or replacement of the stoppers is necessary.






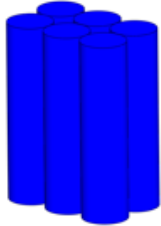
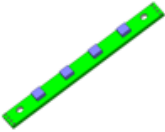
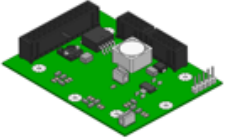
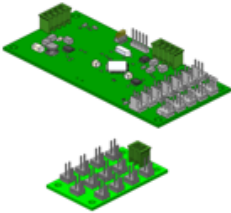
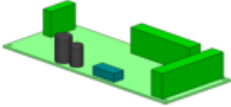
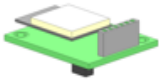
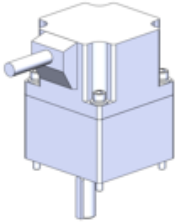
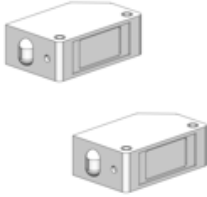
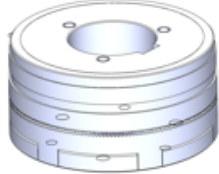
15. Exploded View of Mechanism

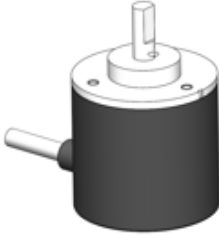

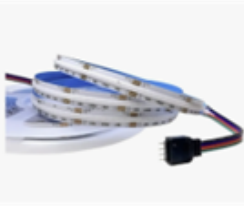
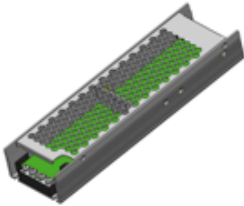
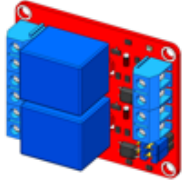
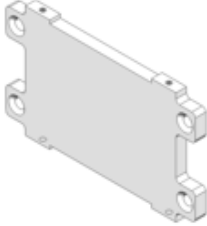










16. Mechanism Parts List

ITEM	QT.	DESCRIPTION	CÓD. WOLPAC
1	1	SUPORE DA EMBREAGEM	31901
2	1	MANCAL DO ROLAMENTO AXIAL	31902
3	1	FLANGE DA EMBREAGEM	31903
4	1	SUBCONJ. EIXO DO MECANISMO	31907
5	1	BUCHA DO MECANISMO	31908
6	1	SUBCONJ. SUPORTE DO MOTOR	31912
7	1	SUPORE DO ENCODER	31915
8	1	ACOPLAMENTO ELÁSTICO DUPLO DIAFRAGMA TAMANHO 44x50	29230
9	1	ROLAMENTO AXIAL 20x35x10	29240
10	1	ROLAMENTO 6804 ZZ	23587
11	1	ENCODER K38 24V	28983
12	1	EMBREAGEM DENTADA ELETROMAGNÉTICA	29229
13	1	MOTOR BRUSHLESS 24V 30W	29329
14	1	CONTRA REGUA DE FIXAÇÃO DO VIDRO	31913
15	2	CORTIÇA DO VIDRO ARTICULÁVEL	31914
16	3	BUCHA DA REGUA	29317
17	9	PARAFUSO DIN7991 M6 X 16 mm	4330
18	1	PORCA SEXTAVADA M16	6371
19	3	ARRUELA DE PRESSÃO 6 mm	4561
20	3	PARAF.DIN912 CABEÇA CILÍNDRICA C/SEXT.INT.M6x10	251
21	2	ARRUELA LISA 3 mm	315
22	2	ARRUELA DE PRESSÃO 3 mm	326
23	2	PARAFUSO DIN7985 CABEÇA CILÍNDRICA C/ FENDA CRUZ M3x6	289
24	2	PARAFUSO DIN7985 M4 x 10 mm	2937
25	2	ARRUELA DE PRESSÃO 4 mm	327
26	2	ARRUELA LISA 4 mm	316
27	1	CHAVETA PARALELA QUADRADA	5777
28	1	CHAVETA PARALELA QUADRADA DIN6885	29228
29	1	VIDRO DA PORTA 461 X 1560 LARGE PLUS	31920
29	1	VIDRO DA PORTA 461 X 630 LARGE	31919
29	1	VIDRO DA PORTA 261 X 1560 STD. PLUS	31918
29	1	VIDRO DA PORTA 261 X 630 PLUS	31917

17. List of Replacement Components

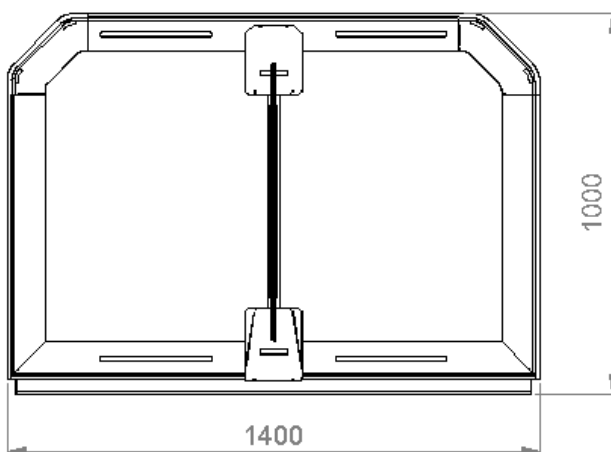
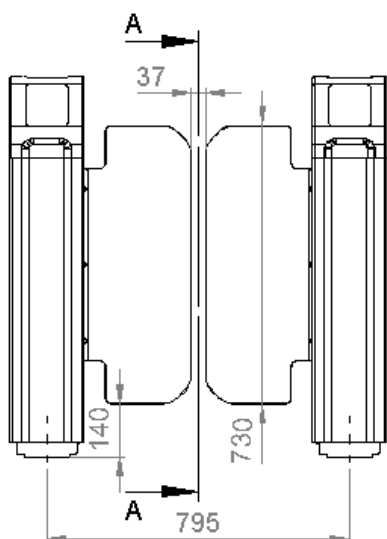
LISTA DE PEÇAS DE REPOSIÇÃO PARA WOLVISION II			
<p>29230</p>  <p>ACOPLAMENTO ELÁSTICO DUPLO DIAFRAGMA TAMANHO 44x50 - EIXO DIAM. 10mm - CHAVETA 4mmx4mm DIN 6885</p>	<p>37422</p>  <p>ACRÍLICO DE PROTEÇÃO DOS SENSORES WVNII</p>	<p>35889</p>  <p>ACRILICO MENOR PROTEÇÃO DOS SENSORES WOLSLIDE II TRANSPORTE</p>	<p>31282</p>  <p>BATERIA - PACK 6 CELULAS 21 P6- 21,6V2200MAH COM PLACA PCI- 6S10A-S6A10</p>
<p>31387</p>  <p>CARTÃO LED C/ CABO PICTOG. ORIENTAÇÃO (24V) WAIII</p>	<p>28940</p>  <p>CARTÃO PCCS V</p>	<p>30528</p>  <p>CARTÃO PLACA PWSP PLACA WOLPAC SENSORES DE PASSAGEM</p>	<p>28847</p>  <p>CARTÃO PWDMI - PLACA WOLPAC DRIVER DO MOTOR</p>
<p>28686</p>  <p>CARTÃO PWWB - PLACA WOLPAC WIFI E BLUETOOTH</p>	<p>29329</p>  <p>CONJ. MOTOR</p>	<p>31388</p>  <p>CONJUNTO SENSOR FOTOELÉTRICO EMISSOR/RECEPTOR WAIII</p>	<p>29229</p>  <p>EMBREAGEM DENTADA ELETROMAGNÉTICA - DLYO-10AZ- 24V</p>

<p>37363</p> 	<p>51670</p> 	<p>37905</p> 	<p>37357</p> 
<p>ENCODER E6B2-CWZ6C 1024P/R 0.5M DIÂMETRO EXTERNO 40mm</p>	<p>LEDS12-TIRA D LED 5050 RGB IP68 C/ CAMADA SILICONADA D ALTO GRAU D PROTEÇÃO P/ HASTES ILUMINADAS (M</p>	<p>FITA DE LED RGB FCOB 12 VOLTS WS2811 IP30 ROLO DE 5m</p>	<p>FONTE CHAVEADA AC/DC UHP- 350-24 350W,24V,PERFIL BAIXO,PFC-MEAN WELL</p>
<p>37133</p> 	<p>38009</p> 	<p>23587</p> 	<p>25679</p> 
<p>INTERFACE RELE 24V - 2 CANAIS - CHIPSKEY</p>	<p>ACRÍLICO DO PICTOGRAMA - SC</p>	<p>ROLAMENTO 6804 ZZ</p>	<p>SINALIZADOR ACÚSTICO S- 3/30V-1-C (SONALARME)</p>
<p>37848</p> 	<p>37849</p> 	<p>37403</p> 	<p>37406</p> 
<p>VIDRO CENTRAL 909 X 1261 - WVNII</p>	<p>VIDRO DA PORTA 314 X 730 - WVNII STD BAIXO</p>	<p>EIXO DO MECANISMO WVNII</p>	<p>RÉGUA "A" P/ SUPORTE DA PORTA WVNII</p>

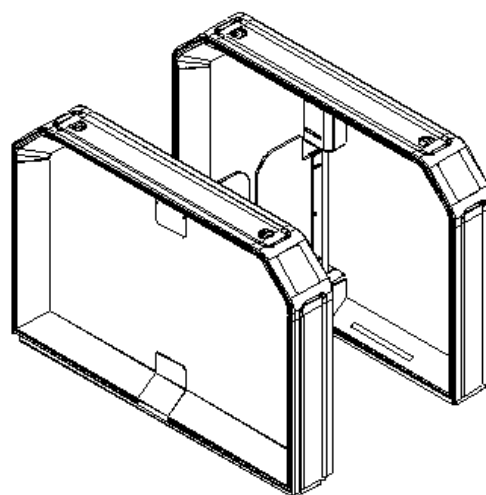
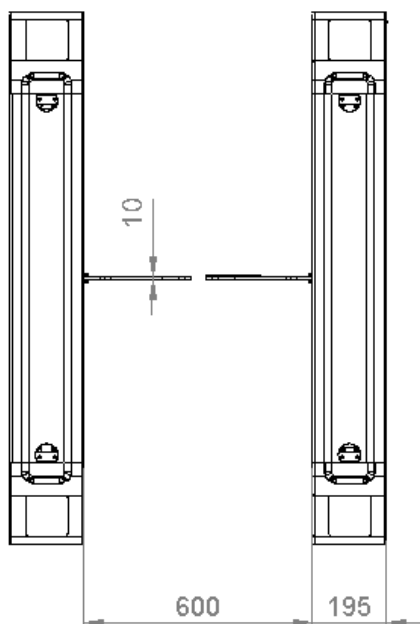
<p>37407</p> 	<p>37408</p> 	<p>29317</p> 	<p>38026</p> 
<p>RÉGUA "B" P/ SUPORTE DA PORTA WVNII</p>	<p>CORTIÇA DO VIDRO ARTICULÁVEL 40x504mm - WVNII</p>	<p>BUCHA DA REGUA</p>	<p>ADESIVO PICTOGRAMA - SC</p>
<p>37850</p> 	<p>37851</p> 	<p>37852</p> 	<p>37927</p> 
<p>VIDRO DA PORTA 464 X 730 - WVNII LG BAIXO</p>	<p>VIDRO DA PORTA 314 X 1660 - WVNII STD ALTO</p>	<p>VIDRO DA PORTA 464 X 1660 - WVNII LG ALTO</p>	<p>CARTÃO PWCV II - PLACA CONVERSORA DC-DC</p>
<p>38131</p> 	<p>37943</p> 		
<p>CIRCUIT BRAKER</p>	<p>DISSIPADOR PWCV II</p>		

18. Overall dimensions

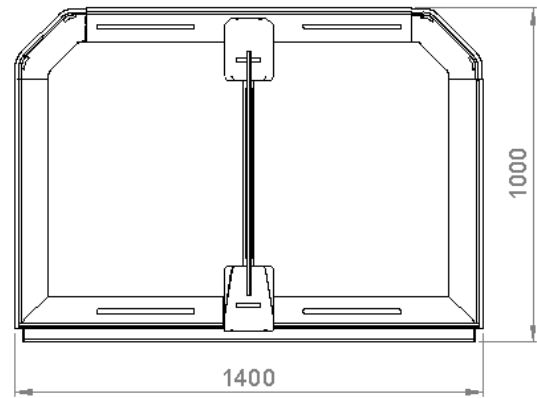
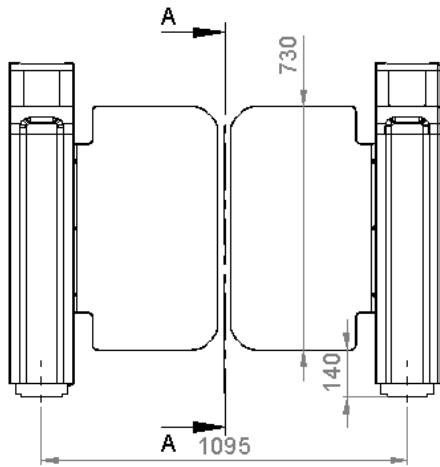
WolVision II Standard



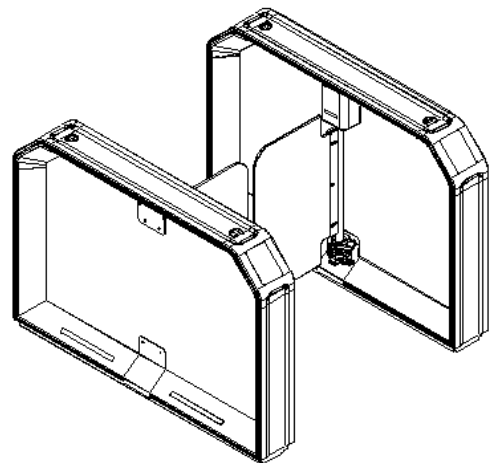
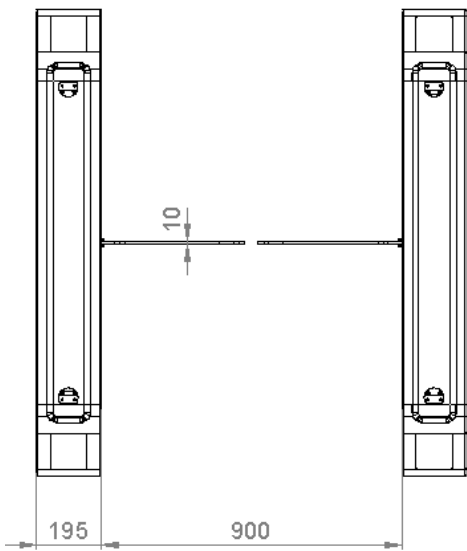
A-A (1 : 15)



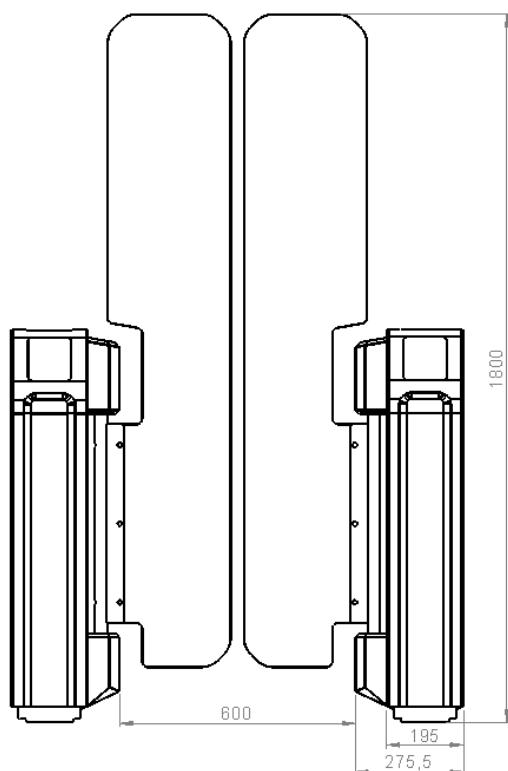
WolVision II Large



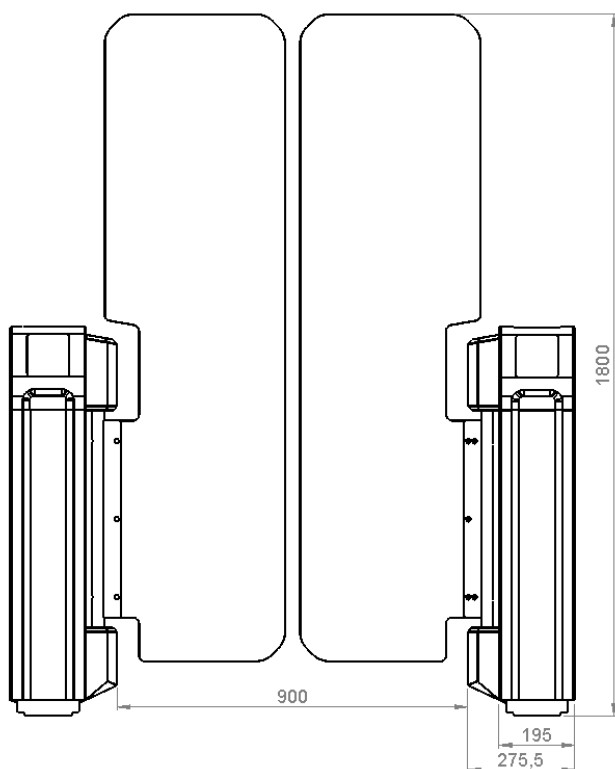
A-A (1 : 15)



WolVision II Standard High Glass



WolVision II Large High Glass



19. Warranty

I - This product is guaranteed by Wolpac – Sistemas de Controle Ltda for a period of 365 days (limited warranty), against any material or manufacturing defects, provided that the following conditions are met:

- a) For the warranty to be valid, it is essential that the product keeps its seals intact and its identification label does not show signs of tampering.
- b) The warranty period will be counted from the date of delivery of the product to the first purchaser, even if the product is transferred to third parties, which is why it is necessary to present the tax document.
- c) In the first 90 (ninety) days of the warranty period, the costs of parts and repair services carried out at Wolpac Authorized Technical Service Centers are covered. For the remaining period, only the costs of parts that may need to be replaced to repair the product are covered, excluding costs related to repair services (labor), removal of the product (shipping and return) and transportation and accommodation of the specialized technician.
- d) Products sent to Authorized Centers must be packaged in packaging that guarantees their physical integrity, and shipping and return costs are the responsibility of the customer.
- e) Products sent to Authorized Centers must be accompanied by a brief description of the problem presented.
- f) Wolpac is not responsible for any losses or damages incurred by the owner of the product during the period in which the product is undergoing maintenance.
- g) Replaced parts will become the property of Wolpac.

II - This warranty will be null and void if any defects are caused by:

- a) Improper use or error in operating the product.
- b) Maintenance and/or changes to the product not previously approved by the Wolpac Authorized Technical Service Center. c) Installation, uninstallation and relocation services of the product not authorized by Wolpac.
- d) Surges and/or voltage spikes in the electrical grid typical of some regions, for which stabilizing devices must be used for correction.
- e) Acts of God and force majeure.
- f) Transportation of the product in inadequate packaging.
- g) Theft or robbery.

Wolpac Authorized Technical Service Centers have teams to provide services at the installation site of the products, for which service fees and, eventually, service execution fees will be charged, according to the moment related to the warranty period.

No Accredited Reseller or Wolpac Technical Service Center is authorized to modify the conditions established herein or assume other commitments on behalf of Wolpac.

WOLPAC SOLUÇÕES EM CONTROLE DE ACESSO

Comercial e Fábrica

Rua Iijima, 554 - Ferraz de Vasconcelos - SP - Brasil

Tel.: +55 11 4674-8000

 @wolpacbrasil

 @wolpacbrasil

 @wolpacbrasil

wolpac.com.br